

# INFORMATIONS TECHNIQUES SUR LA GAMME TRANSMISSION DAVAINÉ

## TECHNICAL INFORMATION - DAVAINÉ TRANSMISSION CHAINS

### 1 - PRESENTATION

#### 1.1 Généralités

Nos services techniques ont mis au point depuis de nombreuses années des chaînes parfaitement adaptées à la transmission des installations de manutention continue (convoyeurs, transporteurs, machines agricoles, élévateurs à godet, etc...).

#### 1.2 Avantages

Les qualités de nos chaînes sont déterminantes, elles présentent les avantages suivants :

- Dureté superficielle élevée conférant une résistance à l'usure élevée.
- Haute ténacité à cœur.
- Sécurité optimale dans les conditions d'exploitations les plus sévères.

#### 1.3 Gamme dimensionnelle

Les chaînes (de 5 à 50 mm) sont réalisées avec des aciers alliés de hautes performances et insensibles au vieillissement.

#### 1.4 Dureté

Les duretés superficielles obtenues après cémentation ( $\geq 750$  HV 30 sur qualité DV Super HR) garantissent une très bonne tenue à l'usure dans l'articulation des maillons.

#### 1.5 Assistance

Notre service technique est à votre disposition pour répondre à tous vos problèmes particuliers.

### 2 - CHOIX DES CHAINES ET DES COMPOSANTS

#### 2.1 Choix

Le dimensionnement ainsi que la longévité des chaînes et accessoires correspondants dépendent des facteurs suivants :

- Force de tension dans la chaîne.
- Vitesse
- Longueur développée de l'installation.
- Durée de fonctionnement.
- Température ambiante.
- Propriétés du produit transporté (abrasif, corrosif...).
- Grandeur des roues d'entraînement.

Ces données permettent d'opter pour la valeur minimale ou maximale du coefficient de sécurité mentionné ci-après.

### 1 - INTRODUCTION

#### 1.1 Background

For many years, our technical department has been designing chains for use in the transmission of continuous mechanical handling equipment (conveyors, farming machinery, bucket elevators, etc...).

#### 1.2 Advantages

Our chains are carefully manufactured of high performance alloy steels and have the following advantages :

- Superior surface hardness : good resistance to wear.
- High core hardness.
- Optimal security in the toughest working conditions.

#### 1.3 Size range

Chain sizes range from 5 mm diameter to 50 mm diameter.

#### 1.4 Hardness

Usual surface hardness obtained following case-hardening is  $\geq 750$  HV 30 (our DV Super HR chain). This assures very good wear resistance especially at chain grips.

#### 1.5 Assistance

Our technical department is at your disposal to provide assistance in meeting any and all of your special requirements.

### 2 - SELECTION OF CHAIN AND COMPONENTS

#### 2.1 Selection

Sizing and useful life of chain and corresponding accessories is dependent upon the following factors :

- Tension force in the chain.
- Speed.
- Length of the installation.
- Work done.
- Room temperature.
- Properties of the product transported (abrasive, corrosive, etc...).
- Size of sprocket, pocket, drive wheels.

The above data enables selection between the minimum and maximum values of the hereafter mentioned safety factor.

Qualités chaînes Davainé <i>Davainé chains qualities</i>		DVHRB	DVHRC	DVHR Cemt 5	DVHR Cemt 10	DVSHR B	DVSHR C	DVSHR Cemt 5	DVSHR Cemt 10
Sollicitation dynamique <i>Dynamic stress</i>	Faible <i>Weak</i>	**	**	**	*	**	**	**	**
	Importante <i>Important</i>	*	**	*	○	**	**	**	**
Nature du produit transporté <i>Nature of the transported product</i>	Abrasion	Faible <i>Weak</i>	**	*	**	**	*	**	**
		Moyenne <i>Medium</i>	*	○	**	**	**	○	**
		Importante <i>Important</i>	○	○	*	**	*	○	*
	Corrosion	Faible <i>Weak</i>	**	**	*	○	**	**	*
		Importante <i>Important</i>	*	**	○	○	**	**	○

○ Ne convient pas / Not appropriate

\* Peut être employé / Can be employed

\*\* Convient / Appropriate

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

# INFORMATIONS TECHNIQUES SUR LA GAMME TRANSMISSION DAVAINÉ

## TECHNICAL INFORMATION - DAVAINÉ TRANSMISSION CHAINS

### 2.2 Calcul de la chaîne

Pour déterminer la section de la chaîne il faut :

- Calculer la tension maximale de la charge que la chaîne aura à supporter dans l'installation en cours de fonctionnement.

Il existe par exemple une norme FEM 2.122 afin de déterminer les forces de tension engendrées dans un élévateur à godet.

- Il vous suffira ensuite de multiplier la force de tension obtenue par le coefficient de sécurité ci-après afin de déterminer la force de rupture minimale de la chaîne.

### 2.3 Coefficient de sécurité.

- Convoyeurs/Transporteurs : 8 - 14.
- Élévateurs à godets avec roues motrices dentées : 10 - 16.
- Élévateurs à godets avec roues motrices lisses : 16 - 20.

$Fr = Ft \times \text{coefficient de sécurité.}$

Fr = Force de rupture minimale.

Ft = Force de tension.

Se reporter aux informations techniques mentionnées dans les fiches techniques DVT 110 et DVT 120 pour en déduire le diamètre de la chaîne.

**Exemple :** Pour un effort de traction calculé de  $Ft = 10.000 \text{ N}$  pour un élévateur à godet avec roues motrices lisses et une qualité de chaîne retenue du type DVHRB, la force de rupture donne :

$Fr = 10.000 \times 16 = 160 \text{ Kn}$  soit dans la fiche DVT 110 un diamètre nominal de 16 mm (dont la charge de rupture est de 201 kN).

### 2.4 Tolérances sur chaînes.

La plupart des chaînes destinées aux installations de manutention continue type élévateur à godet par exemple sont livrées en tronçon de chaînes. Le nombre de mailles (souvent impair) est à préciser à la commande.

#### 2.4.1 Tolérance de longueur

Pour une longueur de brin L nos chaînes calibrées sont livrées avec une tolérance de :

$$L \begin{matrix} + 0,50\% \\ - 0,25\% \end{matrix}$$

### 2.2 Calculation for chain selection

To determine the chain cross section it is necessary to :

- Calculate the maximum tension load to be supported by the chain in the working installation. For example : the FEM Norm 2.122 makes it possible to determine the produced tension forces in a bucket elevator.

- Multiply the obtained tension force by the hereafter mentioned safety factor, to determine the minimum breaking load of the chain.

### 2.3 Safety factor

- Conveyors/carriers : 8 - 14.
- Bucket elevators with toothed driving wheels : 10 - 16.
- Bucket elevators with smooth driving wheels : 16 - 20.

$Fr = Ft \times \text{safety factor.}$

Fr = minimal breaking load.

Ft = tension force.

Please refer to the technical information in the data sheets DVT 110 and DVT 120 to find the comparable chain diameter.

**Example :** For a calculated tensile force of  $Ft = 10,000 \text{ N}$  for a bucket elevator with a smooth driving wheel and chain type DVHRB, the breaking force is :

$$Fr = 10,000 \times 16 = 160 \text{ Kn}$$

ie : in the DVT 110 data sheet, a nominal value of 16 mm (breaking load is 201 kN).

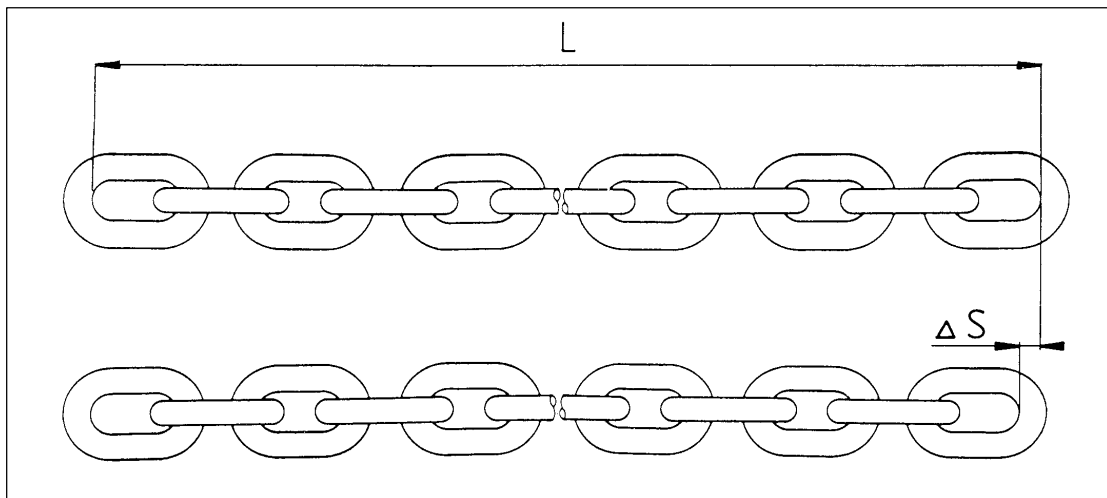
### 2.4 Tolerances for chains.

Most of the chains intended for use in continuous mechanical handling equipment, like for example bucket elevators, are supplied in chain sections. The number of links (most often an odd number) must be stated when ordering.

#### 2.4.1 Tolerance on the length

For any chain leg L, our calibrated chains are supplied with the following tolerances :

$$L \begin{matrix} + 0,50\% \\ - 0,25\% \end{matrix}$$



Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

# INFORMATIONS TECHNIQUES SUR LA GAMME TRANSMISSION DAVAINÉ

## TECHNICAL INFORMATION - DAVAINÉ TRANSMISSION CHAINS

### 2.4.2. Tolérance d'appairage

Pour des bouts chaînes devant fonctionner en parallèle sur une installation, la tolérance d'appairage varie en fonction de la longueur pour :

$L \leq 1$  mètre  $\Delta S_{\max} = 1$  mm  
 $1 < L < 2$  mètres  $\Delta S_{\max} = 2$  mm  
 $L \geq 2$  mètres  $\Delta S = 0,15\%$  de L.

### 2.4.2 Pairing tolerance

For chain sections working parallel in a system, the pairing tolerance varies according to the length :

$L \leq 1$  meter  $\Delta S_{\max} = 1$  mm  
 $1 < L < 2$  meters  $\Delta S_{\max} = 2$  mm  
 $L \geq 2$  meters  $\Delta S = 0,15\%$  of L.

## 3 - MONTAGE - UTILISATION

### 3.1 Appairage

Pour les installations à double chaîne (élévateurs à godet par exemple) les brins de chaîne sont ligaturés par paire. Ils doivent être montés et utilisés en parallèle afin d'éviter un fonctionnement en oblique des éléments fixés transversalement sur l'installation de convoyage.

## 3 - ASSEMBLY

### 3.1 Pairing

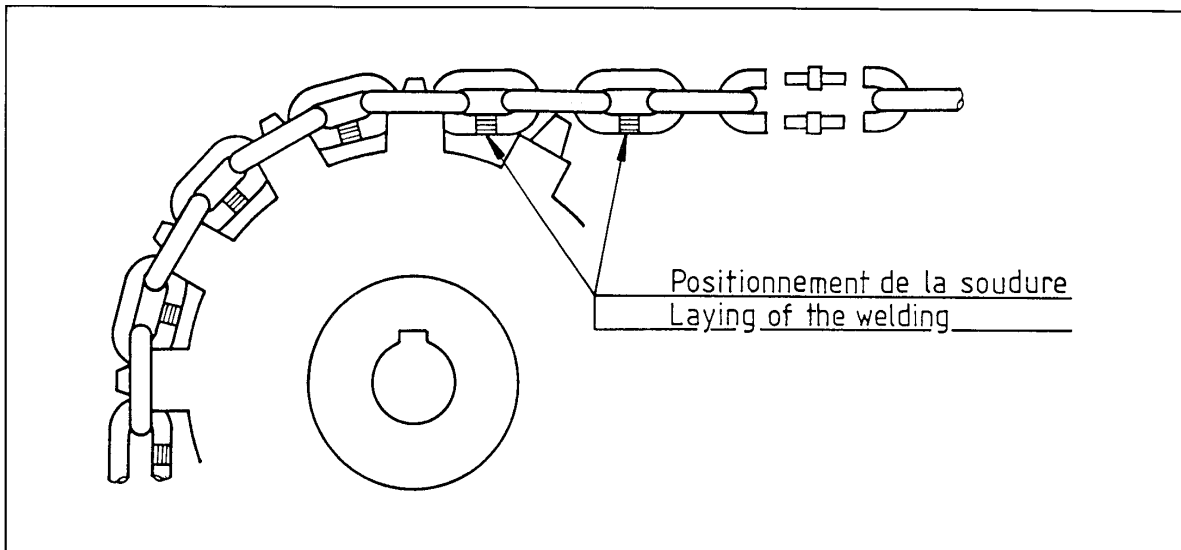
For equipment using double chain (for example : bucket elevators), the chain legs are shipped paired. Then they must be assembled in the equipment's chain system parallel, in order to avoid inclination or racking of the transmission elements which are fixed transversely in the system.

### 3.2 Position des mailles

Les maillons verticaux doivent être disposés de sorte que les soudures soient en contact avec la roue motrice.

### 3.2 Link arrangement

Vertical chain links must be placed such that welds are in contact with the driving wheel.



## DAVAINÉ CHAINES

### 3.3 Maille de jonction

Les maillons de jonction DVT 190 et DVT 200 doivent toujours être assemblés verticalement.

### 3.3 Connecting links

Connecting chain links DVT 190 and DVT 200 must always be assembled vertically.

### 3.4 Etriers

Pour une fixation plus sûre et une meilleure tenue aux efforts, les étriers avec embases coniques doivent être préférés à ceux avec embases cylindriques.

### 3.4 Stirrups

See next table.

Voir tableau des couples de serrage ci-après.

## DAVAINÉ CHAINES

## DAVAINÉ CHAINES

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES - France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 - EMAIL : contact@davaine.com

DVT 100-c

# INFORMATIONS TECHNIQUES SUR LA GAMME TRANSMISSION DAVAINÉ

## TECHNICAL INFORMATION - DAVAINÉ TRANSMISSION CHAINS

Filetage / Thread	Couple de serrage / Torque Nm
M 6	10
M 8	24
M 10	45
M 12	80
M 14	125
M 16	190
M 18	250
M 20	425
M 22	580
M 24	650
M 27	950
M 30	1 190
M 33	1 570
M 36	1 800

### 3.5 Contre-plaques

Les contre-plaques doivent être parfaitement ajustées et appliquées sur l'embase usinée de l'étrier. Les étriers avec embases coniques sont normalement fournis avec la contre plaque adéquate.

### 3.6 Raclettes

Dans le cas d'un montage des raclettes par soudure directe sur la chaîne (DVT 360 type 4 et 6 par exemple), il est indispensable de vérifier avec notre service technique la compatibilité du procédé à employer.

### 3.7 Force de prétension

Sur les élévateurs à godet la force de prétension doit être correctement réglée. Plus la force de prétension sera élevée, plus l'usure des chaînes sera rapide.

## 4 - MAINTENANCE - ENTRETIEN

### 4.1 Lubrification

Il est fortement conseillé de lubrifier les chaînes en cours d'utilisation lorsque l'environnement le permet (absence de poussière agressive susceptible de créer une pâte abrasive dans les articulations des mailles).

### 4.2 Vérification périodique

Les chaînes doivent être surveillées régulièrement. Au cours de ces inspections, toute corrosion, déformation ou usure anormale doit être corrigée.

Le serrage des mailles de jonction ainsi que des étriers doit être vérifié régulièrement. Le desserrage des écrous sur les étriers peut provoquer leur rupture par fatigue.

### 4.3 Réparation par soudure

Toute réparation par soudure est à proscrire sur nos chaînes ou accessoires.

### 4.4 Remplacement de la chaîne

La chaîne doit être changée lorsque :

- L'usure atteint 3% (augmentation du pas).
- Le diamètre a diminué de 15% (moyenne des sections perpendiculaires dans la partie la plus amoindrie de la maille).

Il est fortement conseillé de remplacer en même temps les chaînes et les roues d'entraînement.

### Counterplates

Counterplates must be precisely adjusted and fitted on the machined base of the stirrup.

### 3.6 Scrapers

When assembling scrapers by welding directly to the chain (for example : DVT 360 - Type 4 and 6), it is absolutely necessary to confer with our technical department regarding the compatibility of the welding method to be used.

### 3.7 Prestress force

For bucket elevators, the prestress force must be correctly set. The higher the prestress force will be, the quicker the chain wear will be.

## 4 - MAINTENANCE

### 4.1 Lubrication

It is highly recommended that working chains be lubricated on a regular basis, environment permitting (no aggressive dust that could form an abrasive paste at the link joints).

### 4.2 Inspection

Chains and components should be checked on a scheduled regular basis.

Corrosion, deformation and irregular wear must be noted and corrected.

Connecting links and stirrups should be checked for tightness.

Looseness of stirrup screw nuts may result in breaking due to excessive wear.

### 4.3 Weld repair

Any repair of chain or attachments by welding should be done as recommended by our technical department.

### 4.4 Chain replacement

The chain must be replaced when :

- The wear reaches 3% (increase of the pitch).
- The chain diameter (original) has worn by 15% (average diametral measurement at the most worn portion of the links).

It is recommended that the chains and driving wheels be replaced at the same time.

# CARACTERISTIQUES MECANQUES MECHANICAL PROPERTIES

Caractéristiques mécaniques correspondant aux chaînes :  
DVT 130 - DVT 140 - DVT 150 et DVT 170.

Mechanical properties for chains according to DVT 130 - DVT 140 - DVT 150 and DVT 170.

	Acier allié au Manganèse Manganese alloy steel			
	DVHR B	DVHR C	DVHR Cémenté 5 Case hardened 5	DVHR Cémenté 10 Case hardened 10
Contrainte d'épreuve en N/mm2 Proof stress in N/mm2	250	300	150	120
Contrainte de rupture en N/mm2 Breaking stress in N/mm2	500	600	300	240
Allongement total minimal A% Minimal total elongation A%	4	16	2	2
Profondeur de la couche enrichie en carbone en mm Depth of the carbon enriched coating in mm			0,07 d ± 0,01 d	0,1 d ± 0,01 d
Profondeur de la cémentation à 550 HV en mm Depth of the 550 HV case hardening in mm			0,035 d à (to) 0,06 d	0,04 d à (to) 0,09 d
Dureté superficielle aux arrondis Surface hardness at bends	350 HB mini	250 HB mini	700 HV 30 mini	700 HV 30 mini
Dureté à coeur Core hardness	320 HB mini	250 HB mini	250 HB mini	250 HB mini

Æ de la chaîne  Chain Æ mm	Acier allié au Manganèse / Manganese alloy steel							
	DVHR B		DVHR C		DVHR Cémenté 5 / Case hardened 5		DVHR Cémenté 10 / Case hardened 10	
	Charge d'essai Manufacturing proof load kN	Charge de rupture Breaking load kN	Charge d'essai Manufacturing proof load kN	Charge de rupture Breaking load kN	Charge d'essai Manufacturing proof load kN	Charge de rupture Breaking load kN	Charge d'essai Manufacturing proof load kN	Charge d'essai Manufacturing proof load kN
5	10	20	10	20	6	12	5	9
6	20	30	20	30	9	17	9	17
7	20	40	30	50	12	23	12	23
8	30	50	30	60	15	30	15	30
9	30	60	40	80	19	38	19	38
10	40	80	50	90	24	47	24	47
12	60	110	70	140	34	68	34	68
13	70	130	80	160	40	80	40	80
14	80	150	90	180	50	90	45	90
16	100	200	120	240	60	120	60	120
18	130	250	160	310	80	150	75	150
19	140	280	170	340	90	170	85	170
20	160	310	190	380	100	190	95	190
22	190	380	230	460	120	230	115	230
23	210	420	250	500	130	250	125	250
24	230	450	270	540	140	270	135	270
26	270	530	320	640	160	320	160	320
28	310	620	370	740	190	370	185	370
30	360	710	430	850	210	420	210	420
33	430	860	520	1 030	260	510	255	510
34	460	910	550	1 090	270	540	270	540
36	510	1 020	610	1 220	310	610	305	610
39	600	1 190	720	1 430	360	720	360	720
40	630	1 260	760	1 510	380	750	375	750
42	700	1 390	830	1 660	420	830	415	830

La profondeur de la cémentation peut être adaptée sur demande.

The case hardening depth can be adapted on request

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



# CARACTERISTIQUES MECANQUES MECHANICAL PROPERTIES

Caractéristiques mécaniques correspondant aux chaînes :  
DVT 130 - DVT 140 - DVT 150 et DVT 170.

Mechanical properties for chains according to DVT 130 - DVT 140 - DVT 150 and DVT 170.

	Acier allié au Nickel-Chrome Molybdène Nickel-Chrome Molybdenum alloy steel			
	DV Super HR B	DV Super HR C	DV Super HR Cémenté 5 Case hardened 5	DV Super HR Cémenté 10 Case hardened 10
Contrainte d'épreuve en N/mm <sup>2</sup> Proof stress in N/mm <sup>2</sup>	300	350	250	200
Contrainte de rupture en N/mm <sup>2</sup> Breaking stress in N/mm <sup>2</sup>	600	700	500	400
Allongement total minimal A% Minimal total elongation A%	4	18	2	2
Profondeur de la couche enrichie en carbone en mm Depth of the 550HVD case hardening in mm			0,07 d ± 0,01 d	0,1 d ± 0,01 d
Profondeur de la cémentation à 550 HVD en mm Depth of the 550 HVD case hardening in mm			0,035 d à (to) 0,06 d	0,04 d à (to) 0,09 d
Dureté superficielle aux arrondis Surface hardness at bends	375 HB mini	300 HB mini	750 HV 30 mini	750 HV 30 mini
Dureté à coeur Core hardness	350 HB mini	300 HB mini	350 HB mini	350 HB mini

Æ de la chaîne Chain Æ mm	Acier allié au Nickel-Chrome Molybdène / Nickel-Chrome Molybdenum alloy steel							
	DV Super HR B		DV Super HR C		DV Super HR Cémenté 5 / Case hardened 5		DV Super HR Cémenté 10 / Case hardened 10	
	Charge d'essai Manufacturing proof load kN	Charge de rupture Breaking load kN	Charge d'essai Manufacturing proof load kN	Charge de rupture Breaking load kN	Charge d'essai Manufacturing proof load kN	Charge de rupture Breaking load kN	Charge d'essai Manufacturing proof load kN	Charge d'essai Manufacturing proof load kN
5	12	24	14	28	10	20	8	16
6	17	34	20	40	14	28	11	23
7	23	46	27	54	19	39	15	31
8	30	60	35	70	25	50	20	40
9	38	76	45	89	32	64	25	51
10	47	94	55	110	39	79	31	63
12	68	136	79	158	57	113	45	90
13	80	160	93	186	66	133	53	106
14	92	185	108	216	77	154	62	123
16	120	241	141	282	100	201	80	161
18	153	305	178	356	127	254	102	204
19	170	340	199	397	142	284	113	227
20	189	377	220	440	157	314	126	251
22	228	456	266	532	190	380	152	304
23	249	499	291	582	208	415	166	332
24	271	543	317	633	226	452	181	362
26	319	637	372	743	265	531	212	425
28	370	739	431	862	308	615	246	493
30	424	848	495	990	353	707	283	565
33	513	1 026	599	1 198	428	855	342	684
34	545	1 090	636	1 271	454	907	363	726
36	611	1 222	713	1 425	509	1 017	407	814
39	717	1 434	836	1 673	597	1 195	478	956
40	754	1 508	880	1 759	628	1 257	503	1 006
42	831	1 663	970	1 940	693	1 385	554	1 108

La profondeur de la cémentation peut être adaptée sur demande.

The case hardening depth can be adapted on request

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

# DIMENSIONS DES CHAINES NF E 26011 DIMENSIONS OF CHAINS NF E 26011

**APPLICATION :**

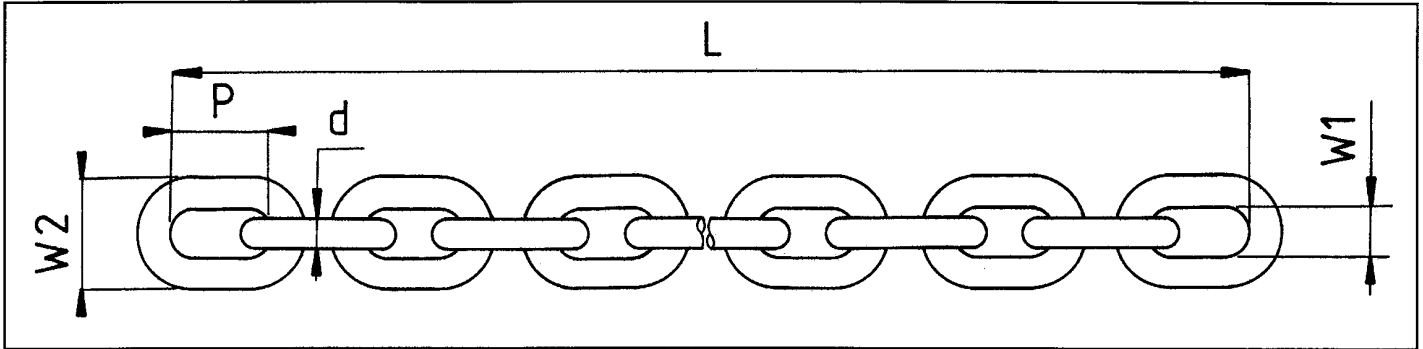
Chaînes appropriées pour des installations de manutention continue du type convoyeurs, transporteurs ou élévateurs;

Pour une utilisation en chaîne de charge calibrée (type palan) se référer à notre document DVP 810.

**APPLICATION :**

Chains for use in continuous mechanical handling equipment, such as conveyors or elevators.

For use as a calibrated chain (like a hoist) please refer to our data sheet DVP 810.



Référence	Dia. de la chaîne Chain dia. mm		P mm			W 1 mini mm	W 2 maxi mm	L = 11 x P mm				Poids Weight Kg/m	
	Valeur Nominale Trade Size	Tolérance ±	Valeur Nominale Trade Size	Tolérance				Valeur Nominale Trade Size	Tolérance Classe A Class A	Tolérance Classe B Class B			
				+	-	+	-						
050 180	5	0.2	15	0.3	0.1	6	18	165	0.7	0.4	1.2	0.7	0.53
060 180	6	0.2	18	0.3	0.2	7	22	198	0.9	0.5	1.4	0.8	0.75
070 210	7	0.3	21	0.4	0.2	3	26	231	1.0	0.5	1.6	0.9	1.05
080 240	8	0.3	24	0.4	0.2	10	29	264	1.2	0.6	1.8	1.1	1.35
090 270	9	0.4	27	0.5	0.2	11	33	297	1.3	0.7	2.1	1.2	1.70
100 300	10	0.4	30	0.5	0.3	13	36	330	1.5	0.8	2.3	1.3	2.10
120 360	12	0.5	36	0.6	0.3	15	44	396	1.8	0.9	2.8	1.6	3.00
140 420	14	0.6	42	0.7	0.4	18	51	462	2.1	1.0	3.2	1.8	4.25
160 480	16	0.6	48	0.8	0.4	20	58	528	2.4	1.2	3.7	2.1	5.60
180 540	18	0.9	54	0.9	0.5	23	65	594	2.7	1.4	4.2	2.4	7.00
200 600	20	1.0	60	1.0	0.5	26	72	660	3.0	1.5	4.6	2.6	8.50
220 660	22	1.1	66	1.1	0.6	28	80	726	3.3	1.7	5.1	2.9	10.50
240 720	24	1.2	72	1.2	0.6	31	87	792	3.6	1.8	5.5	3.2	12.50
260 780	26	1.3	78	1.3	0.7	33	94	858	3.9	2.0	6.0	3.4	14.50
	28					36	101						
300 900	30	1.5	90	1.5	0.8	39	108	990	4.5	2.3	6.9	4.0	19.50
330 990	33	1.7	99	1.7	0.8	42	119	1 089	5.0	2.5	7.6	4.4	24.00
360 108	36	1.8	108	1.8	0.9	46	130	1 188	5.3	2.7	8.3	4.8	29.15
400 120	40	2.0	120	2.0	1.0	52	144	1 320	6.0	3.0	9.2	5.3	36.00
420 126	42	2.1	126	2.1	1.1	54	152	1 386	6.3	3.2	11.0	5.0	38.80

Classe A : Chaînes calibrées pour roues dentées  
Classe B : Chaînes calibrées pour roues lisses

Class A : Calibrated chains for toothed wheels  
Class B : Calibrated chains for smooth wheels

D'autres dimensions de chaînes sont également possibles sur demande.

Other chain dimensions may also be manufactured on request.

**Matière :** Acier suivant NF A 35566 et/ou DIN 17115.

**Material :** Steel according to NF A 35566 and/or DIN 17115.

**Finition :** Noire naturelle  
Autres revêtements sur demande

**Finish :** Natural black  
Other coatings on request.

Ces chaînes sont fournies suivant les caractéristiques techniques DVT 110 Et DVT 120.

These chains are delivered according to the technical data DVT 110 and DVT 120.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 130**

# DIMENSIONS DES CHAINES NF E 26012 ET DIN 764 DIMENSIONS OF CHAINS NF E 26012 AND DIN 764

## APPLICATION :

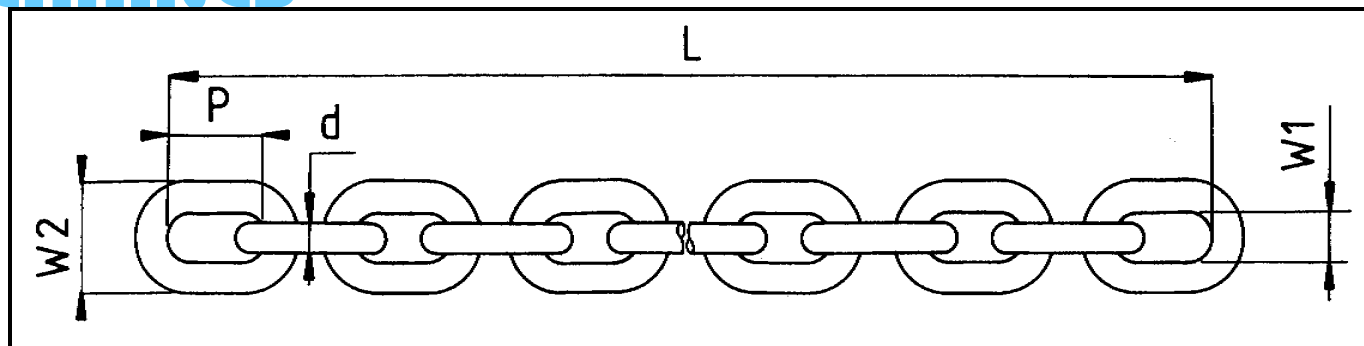
Chaînes appropriées pour des installations de manutention continue du type convoyeurs, transporteurs ou élévateurs;

Pour une utilisation en chaîne de charge calibrée (type palan) se référer à notre document DVP 810.

## APPLICATION :

Chains for use in continuous mechanical handling equipment, such as conveyors or elevators.

For use as a calibrated chain (like a hoist) please refer to our data sheet DVP 810.



Référence	Dia. de la chaîne Chain dia.		P			W 1 mini	W 2 maxi	L = 11 x P				Poids Weight Kg/m	
	mm		mm					mm					
	Valeur Nominale	Tolérance	Valeur Nominale	Tolérance		Trade Size	Trade Size	Tolérance Classe A Class A	Tolérance Classe B Class B		Kg/m		
	Trade Size	±	Trade Size	+	-				+	-			
050 170	5	0.20	17.5	0.30	0.20	6	18	192.5	0.9	0.4	1.4	0.8	0.50
060 210	6	0.20	21.0	0.30	0.20	8	22	231.0	1.1	0.5	1.7	0.9	0.70
080 280	8	0.30	28.0	0.50	0.20	10	29.6	308.0	1.4	0.7	2.2	1.2	1.30
100 350	10	0.40	35.0	0.60	0.30	13	36	385.0	1.7	0.9	2.7	1.5	2.00
120 420	12	0.50	42.0	0.70	0.40	16	44	462.0	2.1	1.1	3.3	1.9	2.90
130 450	13	0.50	45.0	0.70	0.40	17	47	495.0	2.2	1.1	3.5	2.0	3.40
140 490	14	0.70	49.0	0.80	0.40	18	51	539.0	2.4	1.2	3.8	2.2	4.00
160 560	16	0.80	56.0	0.90	0.50	21	58	616.0	2.8	1.4	4.4	2.5	5.20
180 630	18	0.90	63.0	1.00	0.60	24	65	693.0	3.1	1.6	4.9	2.0	6.60
200 700	20	1.00	70.0	1.10	0.60	27	72	770.0	3.5	1.8	5.4	3.1	8.20
220 770	22	1.10	77.0	1.30	0.70	29	80	847.0	3.8	1.9	6.0	3.4	9.90
230 800	23	1.20	80.0	1.30	0.70	31	83	880.0	4.0	2.0	6.2	3.5	10.80
240 840	24	1.20	84.0	1.40	0.70	32	87	924.0	4.2	2.1	6.5	3.7	11.80
260 910	26	1.30	91.0	1.50	0.80	35	94	1 001.0	4.5	2.3	7.0	4.0	13.80
280 980	28	1.40	98.0	1.60	0.90	37	101	1 078.0	4.9	2.5	7.6	4.3	16.00
300 105	30	1.50	105.0	1.70	0.90	40	108	1 155.0	5.2	2.6	8.1	4.6	18.40
330 115	33	1.70	115.5	1.90	1.00	44	119	1 270.5	5.7	2.9	8.9	5.1	22.20
360 126	36	1.80	126.0	2.00	1.10	48	130	1 386.0	6.3	3.2	9.7	5.6	26.40
400 138	40	2.00	140.0	2.30	1.20	54	144	1 540.0	7.0	3.5	10.8	6.2	32.70
420 147	42	2.10	147.0	2.40	1.30	56	152	1 617.0	7.3	3.7	11.3	6.5	36.00

Classe A : Chaînes calibrées pour roues dentées  
Classe B : Chaînes calibrées pour roues lisses

Class A : Calibrated chains for toothed wheels  
Class B : Calibrated chains for smooth wheels

D'autres dimensions de chaînes sont également possibles sur demande.

Other chain dimensions may also be manufactured on request.

**Matière :** Acier suivant NF A 35566 et/ou DIN 17115.

**Material :** Steel according to NF A 35566 and/or DIN 17115.

**Finition :** Noire naturelle  
Autres revêtements sur demande

**Finish :** Natural black  
Other coatings on request.

Ces chaînes sont fournies suivant les caractéristiques techniques DVT 110 Et DVT 120.

These chains are delivered according to the technical data DVT 110 and DVT 120.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



# DIMENSIONS DES CHAINES DIN 766

## DIMENSIONS OF CHAINS DIN 766

**APPLICATION :**

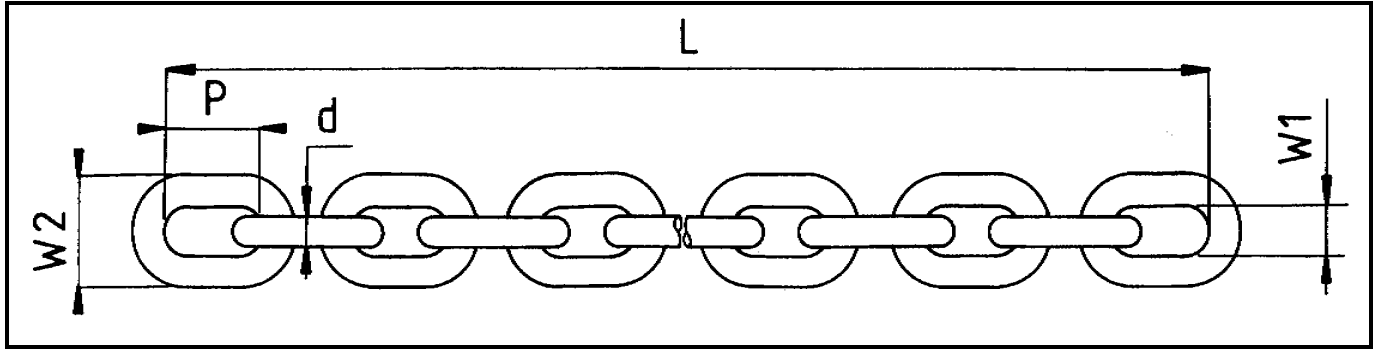
Chaînes appropriées pour des installations de manutention continue du type convoyeurs, transporteurs ou élévateurs;

Pour une utilisation en chaîne de charge calibrée (type palan) se référer à notre document DVP 810.

**APPLICATION :**

Chains for use in continuous mechanical handling equipment, such as conveyors or elevators.

For use as a calibrated chain (like a hoist) please refer to our data sheet DVP 810.



Référence	Dia. de la chaîne Chain dia. mm		P mm			W 1	W 2	L = 11 x P mm				Poids Weight Kg/m	
	Valeur Nominale Trade Size	Tolérance ±	Valeur Nominale Trade Size	Tolérance		mini mm	maxi mm	Valeur Nominale Trade Size	Tolérance Classe A Class A		Tolérance Classe B Class B		
				+	-				+	-	+		-
050 180	5	0.2	18.5	0.3	0.2	6	18	203.5	0.9	0.5	1.5	0.8	0.50
060 180	6	0.2	18.5	0.3	0.2	8	22	203.5	0.9	0.5	1.5	0.8	0.80
070 220	7	0.3	22.0	0.4	0.2	9	26	242.0	1.1	0.6	1.7	1.0	1.10
080 240	8	0.3	24.0	0.4	0.2	10	29	264.0	1.2	0.6	1.9	1.1	1.35
090 270	9	0.4	27.0	0.4	0.3	12	33	297.0	1.4	0.7	2.1	1.2	1.70
100 280	10	0.4	28.0	0.5	0.3	13	36	308.0	1.4	0.7	2.2	1.2	2.30
130 360	13	0.5	36.0	0.6	0.3	17	47	396.0	1.8	0.9	2.8	1.6	3.90
160 450	16	0.6	45.0	0.7	0.4	21	58	495.0	2.2	1.1	3.5	2.0	5.80
180 500	18	0.9	50.0	0.8	0.4	24	65	550.0	2.5	1.3	3.9	2.2	7.40
200 560	20	1.0	56.0	0.9	0.5	27	72	616.0	2.8	1.4	4.4	2.5	9.00
230 640	23	1.2	64.0	1.0	0.5	31	83	704.0	3.2	1.6	5.0	2.8	12.00
260 730	26	1.3	73.0	1.2	0.6	35	94	803.0	3.6	1.8	5.7	3.2	15.00
300 840	30	1.5	84.0	1.4	0.7	40	108	924.0	4.2	2.1	6.5	3.7	20.00
330 920	33	1.7	92.0	1.5	0.8	44	119	1 012.0	4.6	2.3	7.1	4.1	25.00
360 101	36	1.8	101.0	1.6	0.8	48	130	1 111.0	5.0	2.5	7.8	4.5	29.00
390 109	39	2.0	109.0	1.8	0.9	52	141	1 199.0	5.4	2.7	8.4	4.8	34.00
420 118	42	2.1	118.0	1.9	1.0	56	152	1 298.0	5.9	3.0	9.1	5.2	40.00

Classe A : Chaînes calibrées pour roues dentées  
Classe B : Chaînes calibrées pour roues lisses

Class A : Calibrated chains for toothed wheels  
Class B : Calibrated chains for smooth wheels

# DAVAINÉ CHAINES

D'autres dimensions de chaînes sont également possibles sur demande.

Other chain dimensions may also be manufactured on request.

**Matière :** Acier suivant NF A 35566 et/ou DIN 17115.

**Material :** Steel according to NF A 35566 and/or DIN 17115.

**Finition :** Noire naturelle  
Autres revêtements sur demande.

**Finish :** Natural black  
Other coatings on request.

# DAVAINÉ CHAINES

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 150**

**DIMENSIONS DES CHAINES DIN 766**  
**DIMENSIONS OF CHAINS DIN 766**

**DAVAINÉ**  
**CHAINES**

Contrainte d'épreuve en N/mm <sup>2</sup> <i>Proof stress in N/mm<sup>2</sup></i>	200
Contrainte de rupture en N/mm <sup>2</sup> <i>Breaking stress in N/mm<sup>2</sup></i>	320
Allongement total minimal A% <i>Minimal total elongation A%</i>	15
Contrainte d'utilisation en N/mm <sup>2</sup> <i>Working load stress in N/mm<sup>2</sup></i>	80
Flexion mini en mm <i>Deflection mini en mm</i>	F = 0,8 d

**DAVAINÉ**  
**CHAINES**

de la chaîne Chain mm	Charge d'essai Manufacturing proof load kN	Charge de rupture Breaking load kN	Charge maxi d'utilisation Working load limit Kg	Flexion Deflection mm
5	8	12.5	320	4
6	10	18.0	400	5
7	16	25.0	630	6
8	20	32.0	800	7
9	25	40.0	1 000	7
10	32	50.0	1 250	8
13	50	85.0	2 000	11
16	80	130.0	3 200	13
18	100	165.0	4 000	15
20	125	200.0	5 000	16
23	160	265.0	6 300	19
26	210	340.0	6 600	21
30	280	450.0	8 500	24
33	340	550.0	13 500	26
36	400	650.0	16 000	29
39	480	760.0	19 000	31
42	550	890.0	22 000	34

**DAVAINÉ**  
**CHAINES**

Les chaînes DIN 766 peuvent être également fournies suivant les caractéristiques techniques DVT 110 et DVT 120.

The chains DIN 766 may also be delivered according to the technical data DVT 110 and DVT 120.

**DAVAINÉ**  
**CHAINES**

**DAVAINÉ**  
**CHAINES**

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 150**

# CHAINES SUIVANT NF M 81636 - DIN 2252 - ISO 610

## CHAINS ACCORDING TO NF M 81636 - DIN 2252 - ISO 610

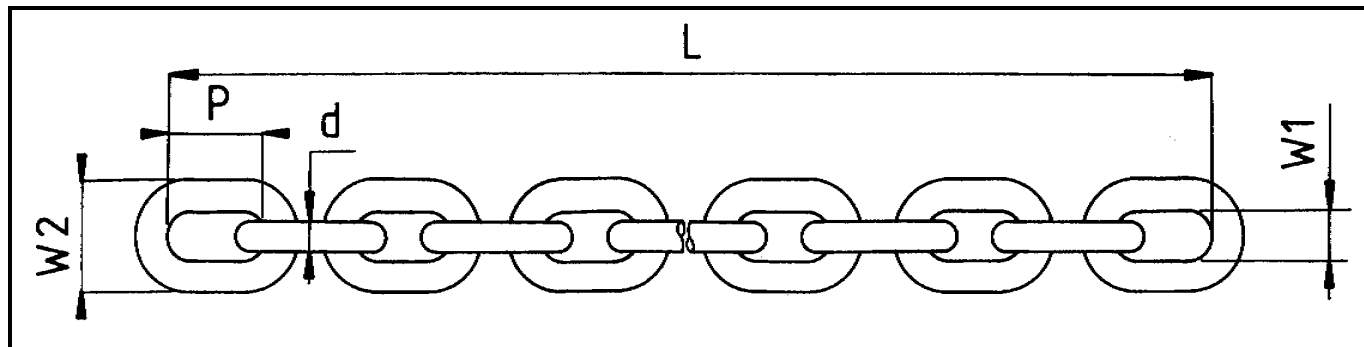
### APPLICATION :

Ces chaînes sont appropriées pour des convoyeurs, et des installations minières suivant NF M 81636 - DIN 2252 - ISO 610.

### APPLICATION :

These chains are for use in conveyors and coal mining installations according to NF M 81636 - DIN 2252 - ISO 610.

# CHAINES



Référence	Dia. de la chaîne Chain dia. mm		P mm		W 1	W 2	L = 11 x P mm		Poids Weight
	Valeur Nominale	Tolérance	Valeur Nominale	Tolérance	mini	maxi	Valeur Nominale	Tolérance ± P/100 (1+0,15 n)	
	Trade Size	±	Trade Size	±	mm	mm	Trade Size	±	Kg/m
140500	14	0.4	50.0	0.5	17	48	550.0	1.3	4.0
180640	18	0.5	64.0	0.6	21	60	704.0	1.7	6.6
220860	22	0.7	86.0	0.7	26	73	946.0	2.3	9.5
240870	24	0.8	87.5	0.8	28	79	962.5	2.3	11.6
260920	26	0.8	92.0	0.8	30	85	1012.0	2.4	13.7
300108	30	0.9	108.0	0.9	34	97	1188.0	2.9	18.0
340126	34	1.0	126.0	1.0	38	109	1386.0	3.3	22.7

# DAVAINE

# CHAINES

D'autres dimensions de chaînes sont également possibles sur demande.

Other chain dimensions may also be manufactured on request.

**Matière :** Acier suivant NF A 35566 et/ou DIN 17115.

**Material :** Steel according to NF A 35566 and/or DIN 17115.

**Finition :** Noire naturelle  
Autres revêtements sur demande

**Finish :** Natural black  
Other coatings on request.

# DAVAINE

# CHAINES

# DAVAINE

# CHAINES

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

DVT 160

**CHAINES SUIVANT NF M 81636 - DIN 2252 - ISO 610**  
**CHAINS ACCORDING TO NF M 81636 - DIN 2252 - ISO 610**

**DAVAINÉ**  
**CHAINES**

	Qualité / Grade		
	B	C	D
Contrainte d'épreuve en N/mm <sup>2</sup> <i>Proof stress in N/mm<sup>2</sup></i>	500	640	800
Contrainte de rupture en N/mm <sup>2</sup> <i>Breaking stress in N/mm<sup>2</sup></i>	670	800	1000
Allongement total minimal A% <i>Minimal total elongation A%</i>	14	14	14
Nombre de cycles en N/min. <i>Number of cycles in N/min.</i>	30000	30000	30000

Dimensions et Pas de chaîne <i>Nominal chain size and Pitch</i>	Qualité B / Grade B		Qualité C / Grade C		Qualité D / Grade D	
	Charge d'essai <i>Manufacturing proof load</i>	Charge de rupture <i>Breaking load</i>	Charge d'essai <i>Manufacturing proof load</i>	Charge de rupture <i>Breaking load</i>	Charge d'essai <i>Manufacturing proof load</i>	Charge de rupture <i>Breaking load</i>
	kN	kN	kN	kN	kN	kN
14 X 50	150	210	200	250	250	310
18 X 64	260	340	330	410	410	510
22 X 86	380	510	490	610	610	760
24 X 87,5	460	610	580	720	720	900
26 X 92	540	710	680	850	850	1 060
30 X 108	710	950	900	1 130	1 130	1 410
34 X 126	910	1 220	1 160	1 450	1 450	1 820

**DAVAINÉ**  
**CHAINES**

Ces chaînes peuvent être également fournies suivant les caractéristiques techniques DVT 110 et DVT 120.

*These chains may also be delivered according to the technical data DVT 110 and DVT 120.*

**DAVAINÉ**  
**CHAINES**

**DAVAINÉ**  
**CHAINES**

**DAVAINÉ**  
**CHAINES**

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

*Dimensions for information only.*



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
 TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 160**

# CHAINES SPECIALES POUR TRANSMISSION SPECIAL TRANSMISSION CHAINS

## APPLICATION :

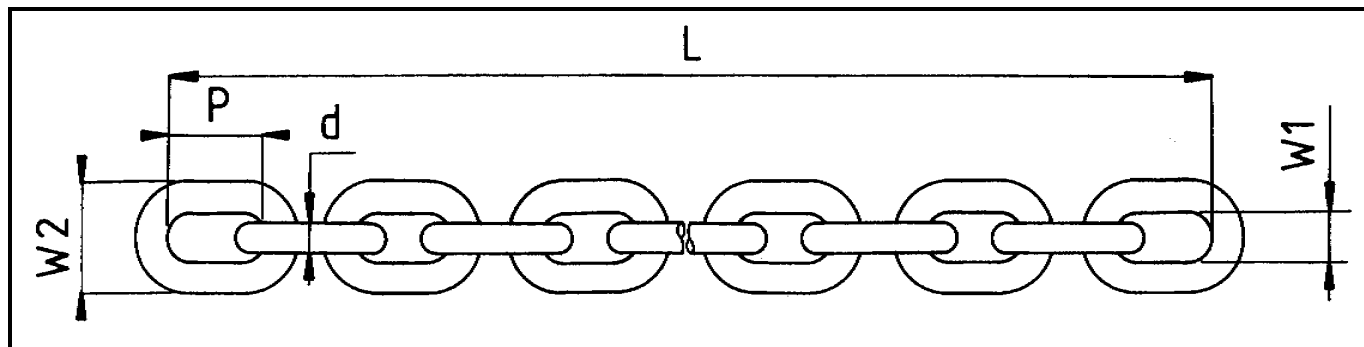
Chaînes appropriées pour des installations de manutention continue du type convoyeurs, transporteurs ou élévateurs;

Pour une utilisation en chaîne de charge calibrée (type palan) se référer à notre document DVP 810.

## APPLICATION :

Chains for use in continuous mechanical handling equipment, such as conveyors or elevators.

For use as a calibrated chain (like a hoist) please refer to our data sheet DVP 810.



Référence	Dia. de la chaîne Chain dia. mm		P mm				W 1 mini mm	W 2 maxi mm	L = 11 x P mm				Poids Weight Kg/m
	Valeur Nominale Trade Size	Tolérance ±	Valeur Nominale Trade Size	Tolérance		Valeur Nominale Trade Size			Tolérance Class A Class A	Tolérance Class B Class B			
				+	-		+	-					
050 350	5	0.2	35.0	0.4	0.2	7	18	385.0	1.7	0.9	2.7	1.5	0.45
060 440	6	0.2	44.0	0.4	0.2	8	22	484.0	2.2	1.1	3.4	1.9	0.60
070 250	8	0.3	25.4	0.4	0.2	11	29	279.4	1.3	0.6	2.0	1.1	1.50
160 640	16	0.6	64.0	0.8	0.4	22	58	704.0	3.2	1.6	4.9	2.8	5.10
160 800	16	0.6	80.0	0.8	0.4	22	58	880.0	4.0	2.0	6.2	3.5	4.60
190 750	19	1.0	75.0	0.9	0.5	26	68	825.0	3.8	1.9	5.8	3.3	7.70
260 100	26	1.3	100.0	1.2	0.6	35	94	1100.0	5.0	2.5	7.7	4.4	13.50
260 120	26	1.3	120.0	1.2	0.6	35	94	1320.0	5.9	3.0	9.2	5.3	12.00
300 120	30	1.5	120.0	1.4	0.7	39	108	1320.0	5.9	3.0	9.2	5.3	17.50
340 136	34	1.7	136.0	1.6	0.8	44	122	1496.0	6.7	3.4	10.5	6.0	24.00
380 137	38	1.8	137.0	1.7	0.9	40	119	1507.0	6.8	3.4	10.5	6.0	30.50

Classe A : Chaînes calibrées pour roues dentées  
Classe B : Chaînes calibrées pour roues lisses

Class A : Calibrated chains for toothed wheels  
Class B : Calibrated chains for smooth wheels

D'autres dimensions de chaînes sont également possibles sur demande.

Other chain dimensions may also be manufactured on request.

**Matière :** Acier suivant NF A 35566 et/ou DIN 17115.

**Material :** Steel according to NF A 35566 and/or DIN 17115.

**Finition :** Noire naturelle  
Autres revêtements sur demande

**Finish :** Natural black  
Other coatings on request.

Ces chaînes sont fournies suivant les caractéristiques techniques DVT 110 et DVT 120.

These chains are delivered according to the technical data DVT 110 and DVT 120.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



# MAILLONS DE RACCORDEMENT CONNECTING LINKS

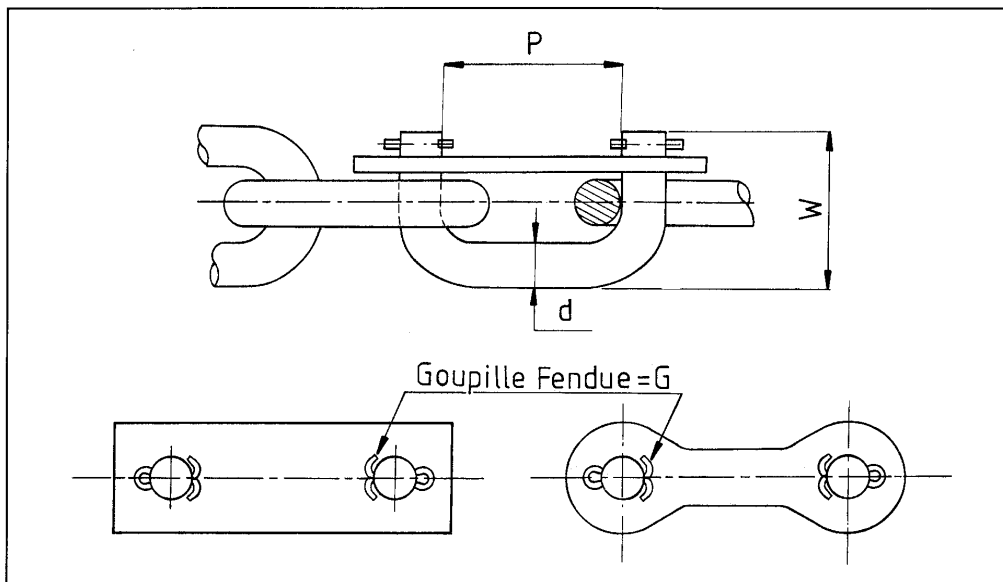
## APPLICATION :

Cette maille d'assemblage convient pour raccorder des chaînes principalement dans le domaine agricole.

## APPLICATION :

This connecting link is used to join chains, mainly in agricultural equipment.

# CHAINES



Référence	Pour chaîne For chain	d mm	P mm	W mm	G mm	Charge de rupture Breaking load kN	Charge d'essai Manufacturing proof load kN	Poids Weight Kg/pièce
MR 08 240	8 X 24,0	8	24.00	29	3	71	18	0.060
MR 08 280	8 X 28,0	8	28.00	29	3	71	18	0.075
MR 09 270	9 X 27,0	9	27.00	32	4	90	23	0.105
MR 10 300	10 X 30,0	10	30.00	36	4	110	28	0.100
MR 10 350	10 X 35,0	10	35.00	36	4	110	28	0.122
MR 12 360	12 X 36,0	12	36.00	43	5	158	41	0.160
MR 12 420	12 X 42,0	12	42.00	43	5	158	41	0.190
MR 14 420	14 X 42,0	14	42.00	50	6	216	55	0.295
MR 14 490	14 X 49,0	14	49.00	50	6	216	55	0.300
MR 16 560	16 X 56,0	16	56.00	58	6	281	72	0.435

D'autres dimensions sont également possibles sur demande.

Other dimensions may also be manufactured on request.

Pour les diamètres inférieurs ou supérieurs se référer à la DVT 190 et DVT 200.

For smaller or wider diameters, please refer to data sheets DVT 190 and DVT 200.

**Matière :** Acier suivant NF A 35566 et/ou DIN 17115.

**Material :** Steel according to NF A 35566 and/or DIN 17115.

**Finition :** Noire naturelle  
Autres revêtements sur demande.

**Finish :** Natural black  
Other coatings on request.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

**DAVAINÉ  
CHAINES**

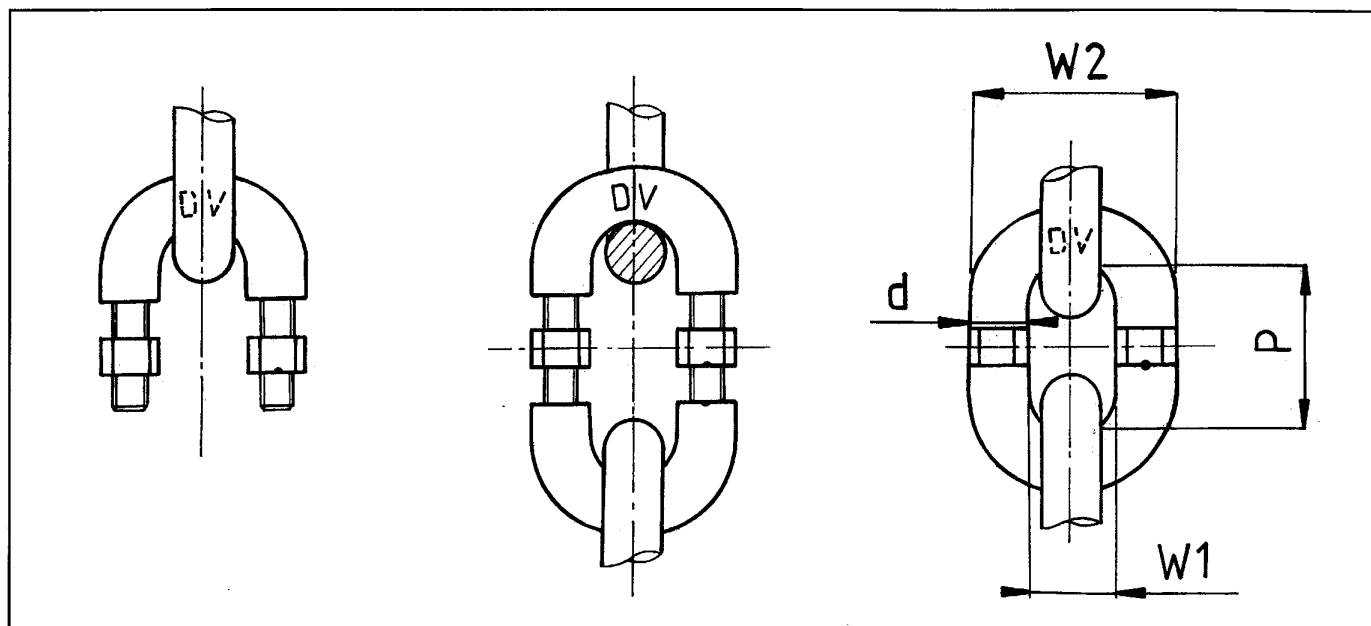
230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 180**

# MAILLES DEMONTABLES DAVAR DAVAR CONNECTING CHAIN LINKS

BREVET DAVAINÉ

DAVAINE PATENT



Référence	Pour chaîne For chain	d	P	W1 mini	W2 maxi	Charge de rupture Breaking load	Charge d'essai Manufacturing proof load	Poids Weight
		mm	mm	mm	mm	kN	kN	Kg/pièce
D 10 030	10 X 30,0	10	30.0	13	36	79	39	0.080
D 10 035	10 X 35,0	10	35.0	13	36	79	39	0.085
D 12 036	12 X 36,0	12	36.0	16	43	113	57	0.121
D 12 042	12 X 42,0	12	42.0	16	43	113	57	0.145
D 14 042	14 X 42,0	14	42.0	18	50	154	77	0.165
D 14 049	14 X 49,0	14	49.0	18	50	154	77	0.180
D 14 050	14 X 50,0	14	50.0	18	48	154	77	0.180
D 16 048	16 X 48,0	16	48.0	21	58	201	101	0.227
D 16 056	16 X 56,0	16	56.0	21	58	201	101	0.252
D 18 054	18 X 54,0	18	54.0	24	65	255	127	0.400
D 18 063	18 X 63,0	18	63.0	24	65	255	127	0.420
D 18 064	18 X 64,0	18	64.0	24	60	255	127	0.420
D 20 060	20 X 60,0	20	60.0	26	72	315	157	0.475
D 20 070	20 X 70,0	20	70.0	26	72	315	157	0.520
D 22 066	22 X 66,0	22	66.0	29	79	380	190	0.625
D 22 077	22 X 77,0	22	77.0	29	79	380	190	0.820
D 23 080	23 X 80,5	23	80.5	32	83	415	208	0.870
D 24 072	24 X 72,0	24	72.0	31	86	452	226	0.900
D 24 084	24 X 84,0	24	84.0	31	86	452	226	1.050
D 24 087	24 X 87,5	24	87.5	31	79	452	226	1.100
D 26 078	26 X 78,0	26	78.0	34	94	531	265	1.150
D 26 091	26 X 91,0	26	91.0	34	94	531	265	1.250
D 30 090	30 X 90,0	30	90.0	39	108	707	354	1.720
D 30 105	30 X 105,0	30	105.0	42	108	690	344	1.860
D 33 099	33 X 99,0	33	99.0	43	119	855	427	2.230

Pour d'autres dimensions, nous consulter.

For other dimensions, please consult us.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

**DAVAINE**  
**CHAINES**

230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES - France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 - EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 190**

# MAILLES DEMONTABLES DAVAR

## DAVAR CONNECTING CHAIN LINKS

### APPLICATION :

Cette maille a été conçue pour raccorder des chaînes fonctionnant sur poulies noix et étoiles. Elle est donc appropriée pour des installations de manutention continue du type convoyeurs, transporteurs ou élévateurs.

Elle peut servir comme maille de sécurité en cas de surcharge intempestive.

Ses dimensions sont rigoureusement identiques à celles d'un maillon de chaîne.

Par mesure de sécurité elle doit toujours se monter perpendiculaire à l'axe d'alésage de la poulie d'entraînement (montage vertical).

Elle est fabriquée en acier allié à hautes performances.

**Cette maille ne doit pas être utilisée pour le levage (sur palan ou élingue).**

Pour le montage des élingues voir DVL 440 et DVL 450.

**Matière :** Acier allié suivant NF A 35551.

**Finition :** Noire naturelle.

### NOTA :

- Pour les diamètres inférieurs voir DVT 200.
- Pour les diamètres supérieurs nous consulter.
- Pour les diamètres nominaux de 10, 12 et 18 les réels respectifs sont de 11, 13 et 19.

**Nous sommes à votre disposition pour l'étude et la réalisation de mailles DAVAR hors série.**

La maille est livrée montée.

### UTILISATION :

La maille DAVAR comprend 4 parties (2 U et 2 goujons) dont l'assemblage est repéré comme suit :

- 1 - Marque DV sur le U supérieur taraudé à droite.
- 2 - Fraisure (à droite de la maille) à cheval sur le goujon et le U inférieur taraudé à gauche.

**Attention :** Les goujons et les U d'une même série de mailles DAVAR ne sont pas forcément interchangeables.

### PRINCIPE DE DEMONTAGE :

Présenter la maille face à soi, marque DV en haut à l'aide d'une clé plate, dévisser à gauche les 2 goujons très progressivement jusqu'à séparation des 4 pièces constituées.

### PRINCIPE DE MONTAGE :

Engager les 2 goujons d'un demi tour dans le U marqué DAVAR (goujon fraisé côté droit). Après avoir engagé la chaîne à rabouter, présenter l'autre U de telle sorte que sa fraisure corresponde au goujon fraisé. Visser progressivement l'un et l'autre des 2 goujons jusqu'au blocage sur les 4 faces d'appui.

Assurez-vous toujours du parfait serrage de la maille ; en cas de vibrations, trépidations, renforcer le blocage des filets avec un produit adapté (frein filet par exemple).

### APPLICATION :

This link is designed to join chains working on pulleys and starwheels. It is therefore adapted to continuous mechanical handling equipment, like conveyors or elevators.

It can be used as a safety link in case of excessive overload.

Its dimensions are exactly identical with those of a chain link.

In the interest of safety, it should always be assembled vertical to the hole axis of the driving pulley (vertical assembling).

This link is made of high performance alloyed steel.

**This link should not be used for lifting (on hoist or sling).**

For slings assembling, see DVL 440 and DVL 450.

**Material :** Alloyed Steel according to NF A 35551.

**Finish :** Self coloured.

### NOTE :

- For smaller diameters see DVT 200.
- For larger diameters please consult us.
- For nominal diameters of 10, 12 and 18, the actual respectively diameters are 11, 13 and 19.

**We are at your disposal for the design and manufacturing of made-to-order DAVAR links.**

The DAVAR link is delivered assembled.

### USE :

The DAVAR link is composed of 4 parts (2 U and 2 pins) which are assembled as following :

- 1 - DV mark on the upper U which is threaded on the right.
- 2 - Countersunk hole (right of the link) overlapping the pin and the bottom U threaded on the left.

**Warning :** The pins and U parts of the same series of DAVAR connecting links are not always interchangeable.

### DISMANTLING :

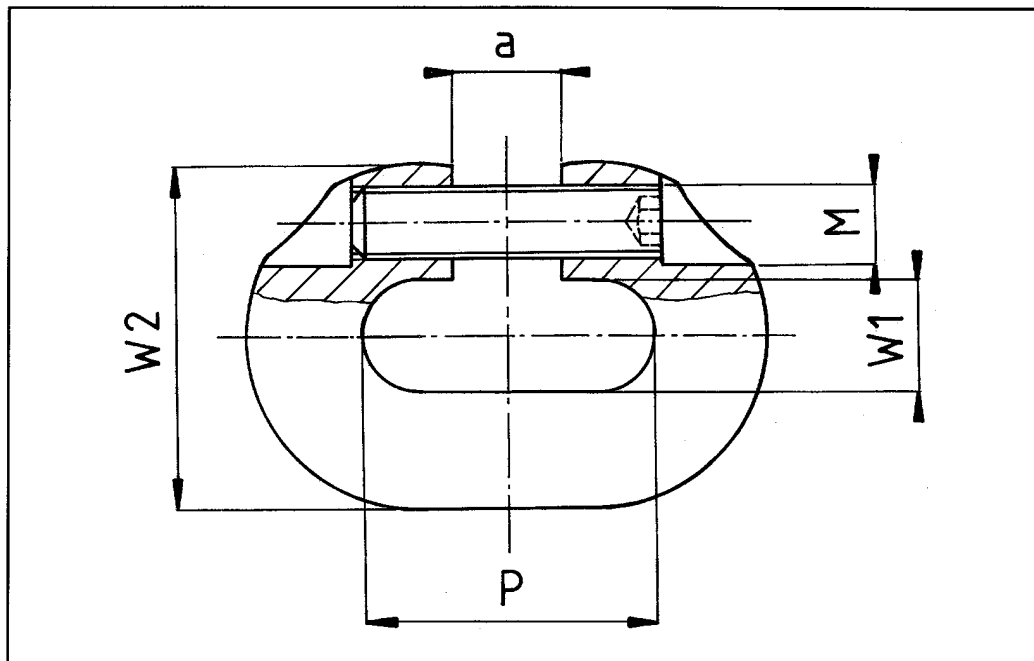
Position the link in front of you, the DV mark must be at the top, with a spanner, unscrew the 2 pins very progressively until the 4 assembled parts are pulled apart.

### ASSEMBLYING :

With half a turn insert the 2 pins in the DAVAR marked U (pin countersunk on the right). After inserting the connecting chain, position the other U part so that its countersunk part fits with the countersunk pin. Tighten progressively each of the 2 pins until the assembly is secure and no space exists between the U parts and the pins.

Please always be sure that the DAVAR assembly is sufficiently tight in case of vibrations or oscillations. Reinforce the tightening of the threads with an appropriate product (for example : thread locking).

# MAILLES DE JONCTION TYPE V TYPE V CONNECTING LINKS



Référence	Pour chaîne <i>For chain</i>	d	P	W1 mini	W2 maxi	a	M	Charge d'essai <i>Manufacturing proof load</i>	Poids Weight
		mm	mm	mm	mm	mm		kN	Kg/pièce
200 050 150	5 X 15,0	5	15.0	7	18	5.7	3	9.5	0.01
200 050 175	5 X 17,5	5	17.5	7	18	5.7	3	9.5	0.01
200 050 185	5 X 18,5	5	18.5	7	18	5.7	3	9.5	0.01
200 050 350	5 X 35,0	5	35.0	7	18	5.7	3	8.0	0.01
200 060 180	6 X 18,0	6	18.0	8	22	6.7	4	13.5	0.01
200 060 185	6 X 18,5	6	18.5	8	22	6.7	4	13.5	0.01
200 060 210	6 X 21,0	6	21.0	8	22	6.7	4	13.5	0.01
200 060 440	6 X 44,0	6	44.0	8	22	6.7	4	11.0	0.01
200 070 210	7 X 21,0	7	21.0	9	25	8.0	5	18.5	0.02
200 070 220	7 X 22,0	7	22.0	10	25	8.0	5	18.5	0.02
200 070 245	7 X 24,5	7	24.5	10	25	8.0	5	18.5	0.02
200 080 240	8 X 24,0	8	24.0	11	29	9.0	5	24.0	0.03
200 080 254	8 X 25,4	8	25.4	11	29	9.0	5	24.0	0.03
200 080 280	8 X 28,0	8	28.0	11	29	9.0	5	24.0	0.04
200 090 270	9 X 27,0	9	27.0	13	32	10.0	6	30.0	0.05
200 100 280	10 X 28,0	10	28.0	14	36	11.0	7	37.5	0.07
200 130 360	13 X 36,0	13	36.0	18	47	14.0	8	63.0	0.14
200 160 450	16 X 45,0	16	45.0	22	58	17.0	10	95.0	0.26
200 160 640	16 X 64,0	16	64.0	22	58	17.0	10	85.0	0.34
200 160 800	16 X 80,0	16	80.0	22	58	17.0	10	80.0	0.38
200 180 500	18 X 50,0	18	50.0	24	65	19.0	12	120.0	0.43
200 190 750	19 X 75,0	19	75.0	26	68	20.0	14	130.0	0.49
200 200 560	20 X 56,0	20	56.0	27	72	21.0	14	150.0	0.50
200 230 640	23 X 64,0	23	64.0	31	83	24.5	16	205.0	0.87
200 260 730	26 X 73,0	26	73.0	35	94	27.5	18	253.0	1.09

**DAVAINÉ  
CHAINES**

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

*Dimensions for information only.*



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 200**

## MAILLES DE JONCTION TYPE V TYPE V CONNECTING LINKS

Référence	Pour chaîne <i>For chain</i>	d mm	P mm	W1 mini mm	W2 maxi mm	a mm	M	Charge d'essai Manufacturing proof load kN	Poids Weight Kg/pièce
200 261 000	26 X 100	26	100.0	35	94	28.5	18	223.0	1.45
200 261 200	26 X 120	26	120.0	35	94	28.5	18	213.0	1.57
200 300 840	30 X 84	30	84.0	39	108	31.5	20	340.0	1.64
200 301 200	30 X 120	30	120.0	39	108	31.5	20	320.0	2.01
200 330 920	33 X 92	33	92.0	43	119	35.5	22	400.0	2.08
200 330 990	33 X 99	33	99.0	43	119	35.5	22	400.0	2.20
200 331 155	33 X 115,5	33	115.5	46	119	35.5	22	380.0	2.60
200 341 360	34 X 136	34	136.0	44	122	36.5	22	420.0	3.30
200 361 010	36 X 101	36	101.0	47	130	39.0	24	470.0	3.00
200 361 080	36 X 108	36	108.0	47	130	39.0	24	470.0	3.20
200 361 260	36 X 126	36	126.0	50	130	39.0	24	440.0	3.70
200 391 090	39 X 109	39	109.0	51	140	42.0	27	550.0	4.00
200 391 365	39 X 136,5	39	136.5	55	140	42.0	27	520.0	4.30
200 401 200	40 X 120	40	120.0	52	144	43.0	27	565.0	4.40
200 421 180	42 X 118	42	118.0	55	151	45.0	30	635.0	4.50
200 421 260	42 X 126	42	126.0	59	151	45.0	30	625.0	4.70
200 421 470	42 X 147	42	147.0	59	151	45.0	30	605.0	5.30

La force de rupture est de 1,4 fois la force d'essai.

The breaking load is 1,4 greater than the manufacturing proof load.

#### APPLICATION :

Cette maille démontable a été conçue pour raccorder des chaînes fonctionnant sur poulies noix et étoiles. Elle est donc appropriée pour des installations de manutention continue du type convoyeurs, transporteurs ou élévateurs.

Elle peut servir comme maille de sécurité en cas de surcharge intempestive.

Ses dimensions sont rigoureusement identiques à celles d'un maillon de chaîne.

Par mesure de sécurité elle doit toujours se monter perpendiculaire à l'axe d'alésage de la poulie d'entraînement (montage vertical) et la partie vissée doit être montée à l'extérieur sans contact avec l'organe d'entraînement.

This link is designed to join chains working on pulleys and starwheels.

It is therefore adapted to continuous mechanical handling equipment, like conveyors or elevators.

It can be used as a safety link in case of excessive overload.

Its dimensions are exactly identical with those of a chain link.

In the interest of safety, it should always be assembled vertical to the hole axis of the driving pulley (vertical assembling) and the screwed part should be assembled outside, without contact with the driving element..

Cette maille ne doit pas être utilisée pour le levage (sur palan ou élingue).

This link should not be used for lifting (on hoist or sling).

Pour le montage des élingues voir DVL 440 et DVL 450.

For assembly of the slings, see DVL 440 and DVL 450.

**Matière :** Acier allié suivant NF A 35566 et/ou DIN 17115.

**Material :** Steel according to NF A 35566 and/or DIN 17115.

**Finition :** Noire naturelle.  
Autres revêtements sur demande.

**Finish :** Self coloured.  
Other coatings on request.

#### NOTA :

Nous ne fabriquons pas les diamètres inférieurs.  
Pour les diamètres supérieurs nous consulter.

#### NOTE :

We do not manufacture smaller diameters.  
For larger diameters please consult us.

Nous sommes à votre disposition pour l'étude et la réalisation de mailles de jonction à vis hors série.

Upon request we are able to design and manufacture made-to-order screw connecting links.

La maille est livrée montée.

This link is delivered assembled.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 200**



# MAILLES DE JONCTION SUIVANT DIN 22253 CONNECTING LINK ACCORDING TO DIN 22253

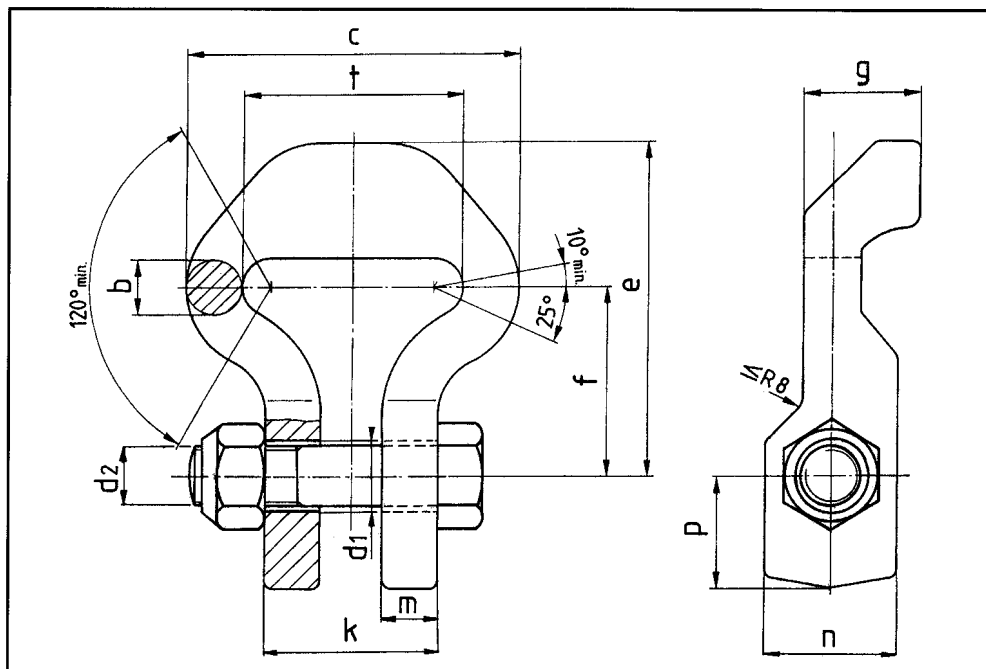
## APPLICATION :

Cette maille de jonction permet l'assemblage de tronçons de chaîne de mines DVT 160.

# DAVAINE CHAINES

## APPLICATION :

This link joins sections of mining chains according to DVT 160.



Référence	Pour chaîne For chain	b	t	c	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	e	f	g	k	m	n	P	Poids Weight Kg/pièce
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
MJ 14 05 00	14 X 50,0	15	50.0	78	17	M 16	78	51	29.0	47.0	14.5	32	17	0.60
MJ 18 06 40	18 X 64,0	19	64.0	100	21	M 20	100	55	40.0	59.0	19.0	43	37	1.20
MJ 19 06 45	19 X 64,5	20	64.5	103	21	M 20	100	55	41.0	59.0	19.0	43	37	1.20
MJ 22 08 60	22 X 86,0	23	86.0	132	25	M 24	133	75	46.0	69.5	22.5	52	44	2.60
MJ 24 08 75	24 X 87,5	25	87.5	137	25	M 24	133	78	55.5	76.0	25.0	53	44	3.70
MJ 26 09 20	26 X 92,0	27	92.0	146	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
MJ 30 01 080	30 X 108,0	31	108.0	170	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
MJ 34 01 260	34 X 126,0	35	126.0	196	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

\* Les cotes dépendent du boulon employé ainsi que de la noix d'entraînement et de la raclette.

\* The dimensions depend on the bolt used, just as on the driving chain wheel and the scraper.

**Matière :** Acier suivant NF A 35552 similaire à DIN 17115 ou DIN 17200.

**Material :** Steel according to NF A 35552 or similar to DIN 17115 or DIN 17200.

**Finition :** \* Grenaillé  
\* Peint avec revêtement riche en zinc.

**Finish :** \* Shot-blasted.  
\* Painted with a high zinc coating.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

# DAVAINE CHAINES

230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

# DVT 210

# DAVAINE CHAINES

## DAVAINE CHAINES

	Qualité / Grade	
	A	B
Contrainte d'épreuve mini en N/mm <sup>2</sup> <i>Proof stress mini in N/mm<sup>2</sup></i>	400	510
Contrainte de rupture mini en N/mm <sup>2</sup> <i>Breaking stress mini in N/mm<sup>2</sup></i>	510	640

## DAVAINE CHAINES

# DAVAINE CHAINES

Diamètre et pas de chaîne <i>Nominal chain size and pitch</i>	Qualité <i>Grade</i>	Charge d'essai <i>Manufacturing proof load</i>	Contrainte de rupture <i>Breaking load</i>	Allongement sous charge d'épreuve <i>Elongation at test force</i>	Allongement total à la rupture <i>Permanent elongation after fracture</i>
		kN	kN		
14 X 50,0	A	135	170	1.8	10
18 X 64,0					
19 X 64,5		230	290		
14 X 50,0	B	180	225	1.8	10
18 X 64,0					
19 X 64,5		325	405		
22 X 86,0		440	550	2.0	
24 X 87,5		520	650		
26 X 92,0		580	725		
30 X 108,0			725	905	
34 X 126,0		930	1160		

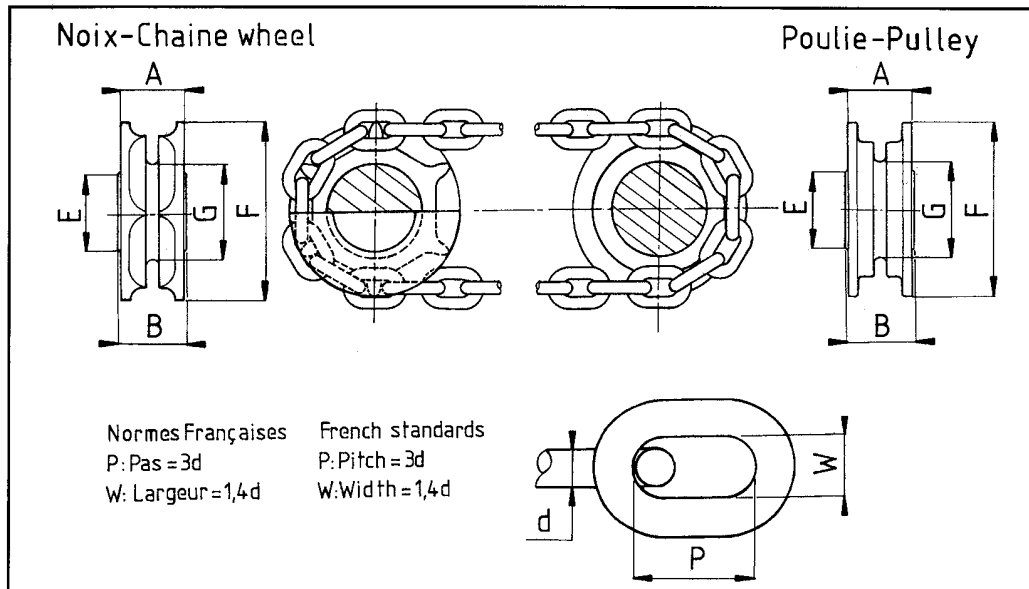
## DAVAINE CHAINES

## DAVAINE CHAINES

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

*Dimensions for information only.*

# NOIX POUR CHAÎNE NF E 26011 CHAIN WHEEL FOR CHAIN NF E 26011



Noix en fonte Cast-iron chain sheave	Noix en acier Steel chain sheave	d Ø de chaîne Chain Ø mm	N Nb de pans Nb or sides	D <sub>1</sub> Ø primitif Pitch line Ø mm	F mm	G mm	E mm	A mm	B mm	Poids Weight Kg
NF 05 051		5	5	48	60	25	25	28	35	0.40
NF 06 051		6	5	58	70	31	31	33	40	0.60
NF 06 071			7	80	94	54	54	33	40	1.38
NF 06 081			8	92	104	65	50	33	40	1.60
NF 06 091			9	103	122	76	52	37	46	2.50
NF 06 101			10	115	128	86	50	33	40	2.50
NF 06 111			11	126	140	100	50	33	40	2.70
NF 06 121			12	138	150	110	50	34	38	2.20
NF 06 131			13	149	170	120	50	35	46	2.30
NF 06 141			14	160	172	133	80	34	40	3.30
NF 06 151			15	172	185	145	50	34	38	2.80
NF 06 161			16	184	196	156	50	33	38	3.30
NF 06 201			20	229	250	202	55	32	60	4.90
NF 06 221			22	252	264	225	60	34	55	5.70
NF 06 261			26	298	310	270	75	35	50	8.30
NF 06 281			28	321	334	294	60	34	50	9.80
NF 06 301			30	344	360	316	80	34	50	10.00
NF 06 351			35	401	417	375	75	35	45	16.00
NF 06 401			40	458	490	430	65	38	90	19.00
NF 06 481			48	547	600	520	100	42	50	32.00
NF 07 051	NA 07051		7	5	67	82	36	50	38	52
NF 07 071		7			110	62	62	43	53	2.20
NF 07 101	NA 07101	10		134	150	102	70	37	50	4.20
NF 07 141		14		187	202	156	70	40	60	4.50
NF 07 161		16		214	228	184	60	40	54	5.70
NF 07 221		22		295	310	264	60	39	45	10.50
NF 07 261		26	348	370	316	100	39	60	15.50	
NF 08 051		8	5	77	94	40	60	44	52	1.50
NF 08 061	NA 08061		6	92	110	56	63	44	50	2.31
NF 08 081			8	123	140	86	50	44	60	3.80
NF 08 101	NA 08101		10	153	170	116	60	45	58	5.75
NF 08 121			12	184	204	150	90	44	60	9.20
NF 08 141			14	214	232	178	90	44	60	6.80

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

# NOIX POUR CHAÎNE NF E 26011 CHAIN WHEEL FOR CHAIN NF E 26011

Noix en fonte Cast-iron chain sheave	Noix en acier Steel chain sheave	d Ø de chaîne Chain Ø mm	N Nb de pans Nb or sides	D <sub>1</sub> Ø primitif Pitch line Ø mm	F mm	G mm	E mm	A mm	B mm	Poids Weight Kg
NF 08 181		8	18	275	295	240	100	44	60	9.90
NF 08 201			20	306	322	268	100	44	60	12.60
NF 08 241			24	366	383	331	100	44	60	15.50
NF 08 251			25	382	400	346	100	44	60	17.00
NF 08 301			30	458	489	422	105	45	65	23.00
NF 09 061		9	6	104	123	64	65	50	60	3.20
NF 09 071	NA 09 071		7	120	140	85	60	50	60	4.00
NF 09 081			8	138	156	98	70	50	60	5.70
NF 09 111	NA 09 111		11	189	205	150	70	50	60	8.90
NF 10 051	NA 10 051	10	5	96	120	52	60	55	70	2.80
NF 10 061			6	115	135	70	70	55	65	4.10
NF 10 071			7	134	154	88	78	55	65	5.00
NF 10 081	NA 10 081		8	153	183	109	100	55	70	8.20
NF 10 101	NA 10 101		10	191	215	150	100	50	70	11.70
NF 10 121			12	230	250	184	80	55	70	9.70
NF10 141	NA 10 141		14	268	288	222	120	55	70	18.75
NF 10 151			15	287	310	245	100	56	70	19.00
NF 10 201	NA 10 201		20	382	400	330	150	55	100	32.75
NF 10 251			25	477	498	433	120	55	100	30.00
NF 11 051		11	5	107	131	50	50	54	60	2.80
NF 11 071			7	148	170	105	100	60	70	8.30
NF 12 051	NA 12 051	12	5	116	140	62	80	66	78	6.40
NF 12 061	NA 12 061		6	138	163	84	84	66	78	6.60
NF 12 071			7	161	185	106	80	66	78	9.60
NF 12 081	NA 12 081		8	184	208	130	90	66	78	11.70
NF 12 091			9	207	230	153	80	62	71	8.70
NF 12 101	NA 12 101		10	230	255	176	100	64	72	17.00
NF 12 121	NA 12 121		12	275	300	220	140	66	100	21.00
NF 12 141	NA 12 141		14	320	345	260	175	66	90	45.00
NF 12 201	NA 12 201	20	458	452	404	160	66	100	36.80	
NF 13 051	NA 13 051	13	5	125	150	67	67	70	80	6.20
NF 13 061			6	150	177	100	70	62	87	9.50
NF 13 111			11	274	320	215	100	72	85	20.00
NF 13 121			12	298	324	240	120	70	86	42.50
NF 13 151			15	373	400	314	120	72	85	29.50
NF 13 251			25	621	670	560	190	64	160	67.00
NF 14 051	NA 14 051	14	5	135	165	72	100	70	90	7.90
NR 14 061	NA 14 061		6	161	190	105	100	68	80	11.80
NF 14 071			7	188	216	124	80	70	90	14.00
NF 14 081			8	215	242	151	80	70	90	18.00
NF 14 091			9	241	270	188	100	80	90	18.60
NF 14 101			10	268	294	200	120	79	90	32.50
NF 14 131	NA 14 131		13	348	370	280	120	80	90	46.00
NF 16 051	NA 16 051	16	5	155	184	82	110	96	136	12.75
NF 16 061	NA 16 061		6	185	219	123	85	76	92	15.50
NF 16 071	NA 16 071		7	215	250	140	140	88	104	23.00
NF 16 081	NA 16 081		8	245	280	173	100	88	100	31.00
NF 16 101	NA 16 101		10	306	338	234	120	88	100	27.00
NF 16 111			11	337	370	264	160	88	110	36.00
NF 16 131	NA 16 131		13	397	425	330	160	88	110	63.00
NF 16 171	NA 16 171	17	520	552	448	160	88	110	72.00	
NF 18 051		18	5	174	210	94	94	99	117	16.00
NF 18 061			6	208	244	127	127	99	117	24.50
NF 18 071	NA 18 071		7	242	272	156	120	100	104	26.00
NF 18 101			10	345	380	262	150	99	117	40.00
NF 18 121	NA 18 121		12	413	450	332	200	99	117	58.00

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 220**

# NOIX POUR CHAÎNE NF E 26011 CHAIN WHEEL FOR CHAIN NF E 26011

Noix en fonte Cast-iron chain sheave	Noix en acier Steel chain sheave	d Ø de chaîne Chain Ø mm	N Nb de pans Nb or sides	D <sub>1</sub> Ø primitif Pitch line Ø mm	F mm	G mm	E mm	A mm	B mm	Poids Weight Kg
NF 20 051	NA 20 051	20	5	194	234	104	120	110	130	24.0
NF 20 061	NA 20 061		6	231	272	141	130	110	130	34.0
NF 20 071	NA 20 071		7	269	310	179	140	110	130	44.0
NF 20 081	NA 20 081		8	307	348	217	150	110	130	67.0
NF 20 091	NA 20 091		9	345	385	255	160	110	130	41.3
NF 20 101	NA 20 101		10	383	423	300	180	110	120	66.0
NF 20 141			14	536	580	425	200	110	160	182.0
NF22 051	NA 22 051	22	5	212	260	114	120	121	130	28.0
NF 22 061			6	254	300	160	160	120	130	43.0
NF 22 121	NA 22 121		12	504	545	406	420	120	120	140.0
NF 24 051	NA 24 051	24	5	232	280	125	140	132	156	40.0
NF 24 061			6	277	326	170	160	132	156	58.0
NF 24 141	NA 24 141		14	642	680	550	160	132	156	210.0
NF 26 051		26	5	252	304	134	134	142	170	39.0
NF 28 051		28	5	270	328	160	160	160	180	54.0
NF 28 071			7	377	432	250	180	150	180	125.0
NF 28 081	NA 28 081		8	428	475	320	180	154	180	150.0
NF30 051	NA 30 051	30	5	290	360	155	155	165	195	79.0
NF 30 071	NA 30 071		7	399	460	270	240	165	195	115.0
NF 30 091	NA 30 091		9	517	578	382	180	165	195	149.0
NF 33 051	NA 33 051	33	5	322	380	202	202	180	200	102.0
NF 33 081			8	506	572	358	200	180	220	171.0
NF 36 051		36	5	348	420	186	186	198	224	128.0
NF 36 061			6	416	490	254	254	198	224	177.0
NF 40 091	NA 40 091	40	9	690	780	540	400	220	236	540.0
NF 48 051	NA 48 051	48	5	464	564	260	245	250	300	450.0
NF 50 061	NA 50 061	50	6	578	680	360	380	275	330	500.0

#### APPLICATION :

Ces noix d'entraînement ou de renvoi sont destinées aux chaînes suivant DVT 130.

Elles doivent être utilisées pour des installations de manutention continue du type convoyeur, transporteur, etc...

Les poulies de renvoi sont fabriquées à partir de noix en supprimant la denture par tournage.

#### Matière :

Le retrait de métal de la fonte et de l'acier étant différent, il existe un modèle distinct pour la fonte et l'acier.

NOIX FONTE FT 25 : dureté 145/200 Brinell. Pièces en stock ou délais réduits.

NOIX FONTE FT 25 au nickel chrome : dureté 200/260 Brinell. Pièces livrables sur commande.

NOIX ACIER 42 CD 4 : Dureté 200/230 Brinell à l'état recuit. Peut subir un traitement superficiel de la denture à 340/370 Brinell. Pièces livrables sur commande.

NOIX ACIER A 56 M : dureté à l'état recuit 140/170 Brinell. Peut subir un traitement de durcissement superficiel de la denture à 330/360 Brinell.

Cette opération est recommandée pour utilisation avec les chaînes traitées ou cémentées. Pièces livrables sur commande.

Finition : Peinture.

#### NOTA :

Afin de garantir un parfait fonctionnement des chaînes et noix, il est indispensable d'avoir un calibrage rigoureux des chaînes sur les noix.

Une lubrification régulière est nécessaire pour garantir le fonctionnement.

Nos services peuvent effectuer l'alésage des noix et des poulies sur demande.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

#### APPLICATION :

These chain wheels are intended for chains according to DVT 130.

They should be used for continuous mechanical handling equipment, like conveyors, etc...

The pulleys are manufactured from chain wheels, by turning down the teeth.

#### Material :

As the shrinkage of cast-iron is different from that of steel, there is a different model for cast-iron and for steel.

FT 25 cast-iron chain wheel : hardness 145/200 Brinell. Pieces in stock or available for quick delivery.

FT 25 Nickel-Chromium cast-iron chain wheel : hardness 200/260 Brinell. Pieces delivered on order.

42 CD 4 steel chain wheel : Hardness in the annealed state 200/230 HB. Teeth can be surface hardened to 340/370 Brinell. Pieces delivered on order.

A 56 M steel chain wheel : hardness in the annealed state 140/170 Brinell. Teeth can be surface hardened to 330/360 Brinell.

This treatment is recommended for use with heat-treated or case-hardened chains. Pieces delivered on order.

Finish : Painted surface.

#### NOTE :

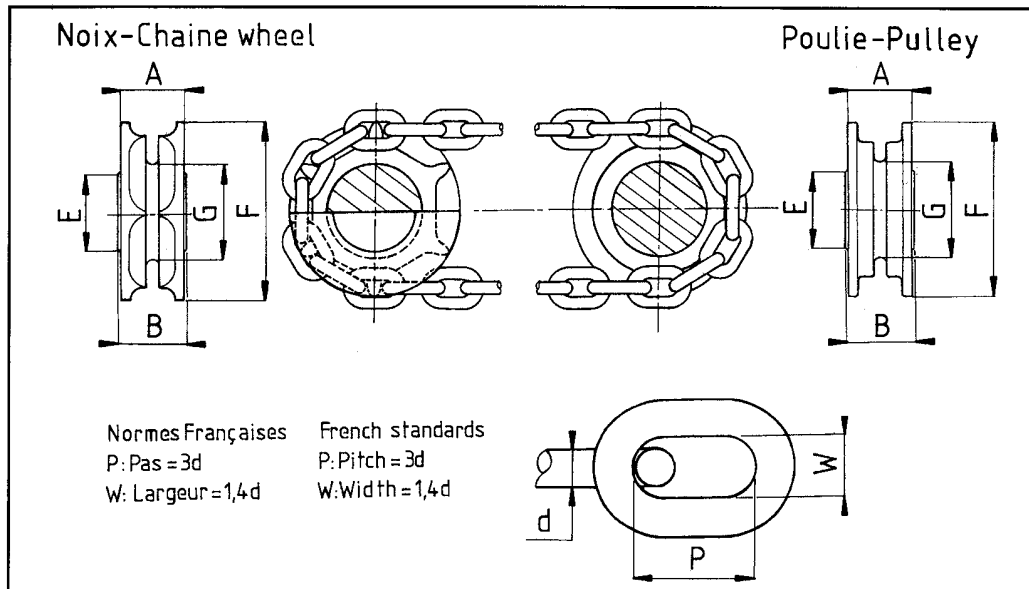
In order to make sure that the chains and chain wheels work perfectly, it is absolutely necessary to have a strict calibration of chains on the chain wheels.

Regular lubrication is necessary to assure the working. We can bore chain wheels and pulleys on request.

Dimensions for information only.



# NOIX POUR CHAÎNE NF E 26012 CHAIN WHEEL FOR CHAIN NF E 26012



Noix en fonte Cast-iron chain sheave	Noix en acier Steel chain sheave	d Ø de chaîne Chain Ø mm	N Nb de pans Nb or sides	D <sub>1</sub> Ø primitif Pitch line Ø mm	F mm	G mm	E mm	A mm	B mm	Poids Weight Kg
NF 06 162		6	16	214	230	186	75	34	48	5.0
NF 08 142		8	14	250	280	213	120	44	80	10.0
NF 08 282			28	499	530	464	120	48	100	33.0
NF 08 402			40	713	730	680	120	44	80	100.0
NF 10 062	NA 10 062		10	6	134	162	90	90	58	70
NF 10 112		11		245	275	200	120	58	80	13.6
NF 10 162		16		356	384	311	150	58	100	27.0
NF10 242	NA 10 242	24		535	550	480	150	58	100	61.0
NF 10 252		25		557	585	512	150	58	100	70.5
NF 10 302		30		668	700	624	140	58	100	75.0
NF 12 052		12		5	135	170	80	80	66	80
NF 12 112			11	294	330	240	100	66	90	24.0
NF 12 122			12	321	340	270	100	66	80	33.0
NF 12 152	NA 12 152		15	401	420	350	100	66	80	50.0
NF 14 052	NA 14 052		14	5	152	190	90	90	75	95
NF 14 062	NA 14 062	6		188	227	125	125	77	91	11.8
NF 14 072	NA 14 072	7		219	260	145	100	80	90	20.0
NF 14 102	NA 14 102	10		312	350	250	140	80	90	32.5
NF 14 112	NA 14 112	11		343	383	280	110	77	92	30.0
NF 14 162		16		500	538	436	140	78	100	58.0
NF 14 182	NA 14 182	18		562	600	500	140	77	110	70.0
NF 14 202		20	624	645	570	140	77	110	130.0	
NF 16 052		16	5	180	225	110	100	90	110	15.0
NF 16 062			6	215	260	145	145	88	104	21.0
NF 16 072			7	250	296	178	150	88	104	25.0
NF 16 082	NA 16 082		8	285	310	220	100	88	104	34.0
NF 16 092	NA 16 092		9	321	366	249	100	88	100	36.0
NF 16 112	NA 16 112		11	392	440	320	140	88	100	41.2
NF 16 142			14	507	552	435	150	88	100	60.0
NF 16 192			19	677	722	604	200	88	120	140.0

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

# NOIX POUR CHAÎNE NF E 26012 CHAIN WHEEL FOR CHAIN NF E 26012

Noix en fonte Cast-iron chain sheave	Noix en acier Steel chain sheave	d Ø de chaîne Chain Ø mm	N Nb de pans Nb or sides	D <sub>1</sub> Ø primitif Pitch line Ø mm	F mm	G mm	E mm	A mm	B mm	Poids Weight Kg
NF 18 062		18	6	228	290	150	150	103	130	29.0
NF 18 072			7	282	334	202	202	100	118	34.0
NF 18 082			8	322	372	241	160	100	118	60.0
NF 18 102			10	402	452	320	180	100	118	62.0
NF 18 122			12	481	510	410	150	100	118	110.0
NF 20 072	NA 20 072	20	7	313	345	224	150	100	118	47.0
NF 20 092			9	397	454	308	180	110	130	92.0
NF 20 102	NA 20 102		10	446	480	370	150	110	130	101.0
NF 20 162			16	714	770	623	200	110	200	160.0
NF 22 072	NA 22 072	22	7	343	378	260	200	122	140	80.0
NF 22 092	NA 22 092		9	440	500	343	200	122	130	130.0
NF 22 102	NA 22 102		10	492	554	380	300	120	120	160.0
NF 23 062	NA 23 062	23	6	306	345	220	140	125	150	65.0
NF 23 162	NA 23 162		16	815	850	730	200	130	160	390.0
NF 26 072	NA 26 072	26	7	407	500	290	240	145	170	125.0
NF 26 102	NA 26 102		10	580	672	462	320	130	200	150.0
NF 30 072	NA 30 072	30	7	470	554	336	200	166	200	140.0

## APPLICATION :

Ces noix d'entraînement ou de renvoi sont destinées aux chaînes suivant DVT 140.

Elles doivent être utilisées pour des installations de manutention continue du type convoyeur, transporteur, etc...

Les poulies de renvoi sont fabriquées à partir de noix en supprimant la denture par tournage.

## Matière :

Le retrait de métal de la fonte et de l'acier étant différent, il existe un modèle distinct pour la fonte et l'acier.

- NOIX FONTE FT 25 : dureté 145/200 Brinell. Pièces en stock ou délais réduits.
- NOIX FONTE FT 25 au nickel chrome : dureté 200/260 Brinell. Pièces livrables sur commande.
- NOIX ACIER 42 CD 4 : Dureté 200/230 Brinell à l'état recuit. Peut subir un traitement superficiel de la denture à 340/370 Brinell. Pièces livrables sur commande.
- NOIX ACIER A 56 M : dureté à l'état recuit 140/170 Brinell. Peut subir un traitement de durcissement superficiel de la denture à 330/360 Brinell.

Cette opération est conseillée pour utilisation avec les chaînes traitées ou cémentées. Pièces livrables sur commande.

**Finition :** Peinture.

## NOTA :

Afin de garantir un parfait fonctionnement des chaînes et noix, il est indispensable d'avoir un calibrage rigoureux des chaînes sur les noix.

Une lubrification régulière est nécessaire pour garantir le fonctionnement.

Nos services peuvent effectuer l'alésage des noix et des poulies sur demande.

## APPLICATION :

*These chain wheels are intended for chains according to DVT 140.*

*They should be used for continuous mechanical handling equipment, like conveyors, etc...*

*The pulleys are manufactured from chain wheels, by turning down the teeth.*

## Material :

*As the shrinkage of cast-iron is different from that of steel, there is a different model for cast-iron and for steel.*

- FT 25 cast-iron chain wheel : hardness 145/200 Brinell. Pieces in stock or available for quick delivery.
- FT 25 Nickel-Chromium cast-iron chain wheel : hardness 200/260 Brinell. Pieces delivered on order.
- 42 CD 4 steel chain wheel : Hardness in the annealed state 200/230 HB. Teeth can be surface hardened to 340/370 Brinell. Pieces delivered on order.
- A 56 M steel chain wheel : hardness in the annealed state 140/170 Brinell. Teeth can be surface hardened to 330/360 Brinell.

*This treatment is recommended for use with heat-treated or case-hardened chains. Pieces delivered on order.*

**Finish :** Painted surface.

## NOTE :

*In order to make sure that the chains and chain wheels work perfectly, it is absolutely necessary to have a strict calibration of chains on the chain wheels.*

*Regular lubrication is necessary to assure the working.*

*We can bore chain wheels and pulleys on request.*

# NOIX A DEGAGEMENT CHAIN WHEEL WITH CLEARED TEETH

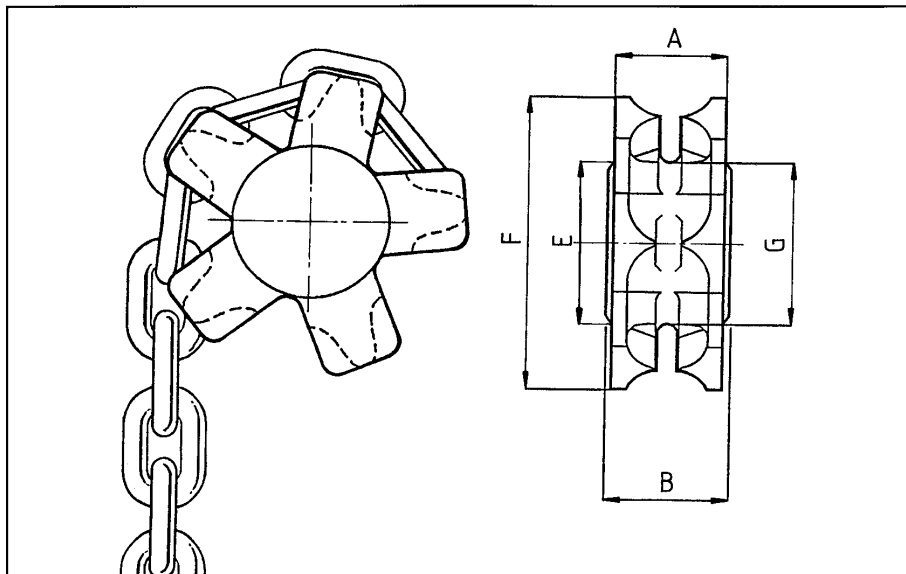
**APPLICATION :**

Ces noix de dégagement sont destinées au matériel agricole type épandeur, évacuateur et pour élévateurs, convoyeurs.

**APPLICATION :**

These chain wheels with cleared teeth are intended for farming equipment, like spreaders, evacuating machines, and for elevators or conveyors.

## CHAINES



Reference		Pour chaîne For chain		Nombre de pans Number of pockets mm	Dia. Prim. Pitch line Dia. mm	F mm	G mm	A mm	B mm	Poids Weight Kg
Acier	Fonte	Dia. mm	Pas Pitch mm							
NDA 10 061	NDF 10 061	10	30	6	115	136	76	50	56	3.15
NDA 12 051	NDF 12 051	12	36	5	116	140	70	60	65	3.47
NDA 14 051	NDF 14 051	14	42	5	135	165	86	70	75	5.30
NDA 10 062		10	35	6	134	155	88	50	56	3.94
NDA 12 052	NDF 12 052	12	42	5	135	162	86	60	65	5.00
NDA 14 052	NDF 14 052	14	49	5	152	190	102	70	75	8.25
NDA 16 052		16	56	5	180	220	88	90	98	12.30

## DAVAINE CHAINES

L'alésage de la noix peut être effectué sur demande.  
Pour chaîne suivant DVT 130 Et DVT 140.

**Matière :**

1. Acier A 56 avec traitement et durcissement sur le pourtour à la demande.
2. Fonte FGS 400.15 ou 500.7

**Mode de livraison :** Brutes ou usinées.

**Avantage :** Offre plus de résistance aux chocs et aux surcharges exceptionnelles que les étoiles.

The chain wheel may be bored on request.  
For chain according to DVT 130 and DVT 140.

**Material :**

1. A 56 steel with treatment and hardening on the rim on request.
2. Cast-iron FGS 400.15 or 500.7.

**Delivery conditions :** Rough or machined.

**Advantage :** It is more resistant to shocks and exceptional excessive loads than star wheels.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 240**

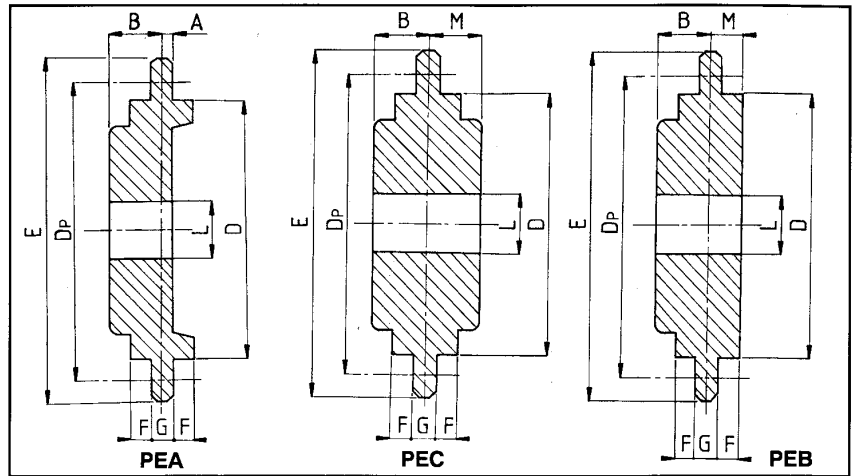
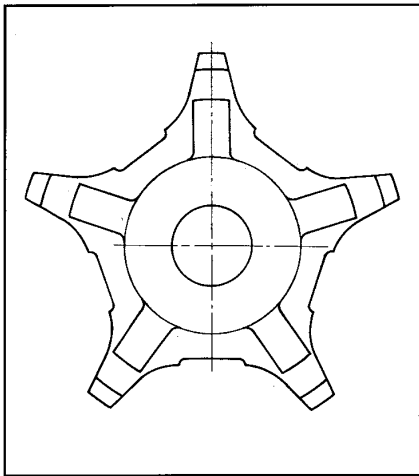
# PIGNONS D'ENTRAÎNEMENT « ETOILES » « STAR » DRIVING PINIONS

## APPLICATION :

Ces pignons d'entraînement sont destinés au matériel agricole type épandeur, évacuateur et pour élévateurs et convoyeurs.

## APPLICATION :

These driving pinions are intended for farming equipment, like spreaders, evacuating machines, and for elevators and conveyors.



Référence	Type	Sur demande On request	Ø de chaîne Chain Ø mm	Nb de dents Nb of teeth	Dp Ø primitif Pitch line Ø mm	A mm	B mm	D mm	E mm	F mm	G mm	L mm	M mm	Poids Weight Kg
E 08 072	PE B		8	7	125		36.5	70	136	9.0	9.5	-	13.5	2.50
E 08 102	PE B		8	10	179		36.5	80	190	9.0	9.0	-	13.5	4.00
E 10 062	PE C		10	6	136	6.0	38.5	70	150	10.0	12.0	30	-	2.10
E 12 052	PE C		12	5	135	7.5	40.0	70	150	12.5	15.0	30	-	2.05
E 14 052	PE B		14	5	157		36.5	80	176	14.0	17.0	30	22.5	3.35
E 14 062	PE B	*	14	6	187		55.5	120	212	14.0	17.0	-	22.5	8.50
E 14 082	PE A	*	14	8	250		40.0	100	270	14.0	17.0	30	40.0	13.00
E 14 102	PE A	*	14	10	313		35.0	120	345	14.0	17.0	-	35.0	27.00
E 16 052	PE B		16	5	180		44.0	90	200	17.0	18.0	-	26.0	5.50
E 16 062	PE B	*	16	6	214		54.0	120	234	16.0	20.0	-	26.0	8.00
E 16 082	PE A	*	16	8	286		40.0	110	316	16.0	20.0	-	40.0	14.00
E 18 052	PE B	*	18	5	200		45.0	100	222	20.0	20.0	-	30.0	8.00
E 22 072	PE A	*	22	7	343		50.0	160	372	23.0	26.0	-	50.0	34.00
E 23 062	PE A	*	23	6	305		65.0	180	350	24.0	30.0	-	65.0	45.00

Pignons pour chaîne à maillons longs suivant DVT 140.

**Matière :** Acier A 56 moulé ou forgé.

**Traitement :** Trempé sur le pourtour sur demande.

**Mode de livraison :** Bruts ou usinés.

**Avantage :** Entraînement des chaînes possible même dans des conditions difficiles comme l'épandage des marnes. Procédé d'engrènement évitant le bourrage.

L'alésage du pignon peut être effectué sur demande.

Pinions for link chains according to DVT 140.

**Material :** Cast or forged A 56 steel.

**Treatment :** Quenched on the rim on request.

**Delivery conditions :** Rough or machined.

**Advantages :** Can drive chain even in difficult conditions, such as marl spreading. Gearing process avoiding over-filing.

The pinion may be bored on request.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

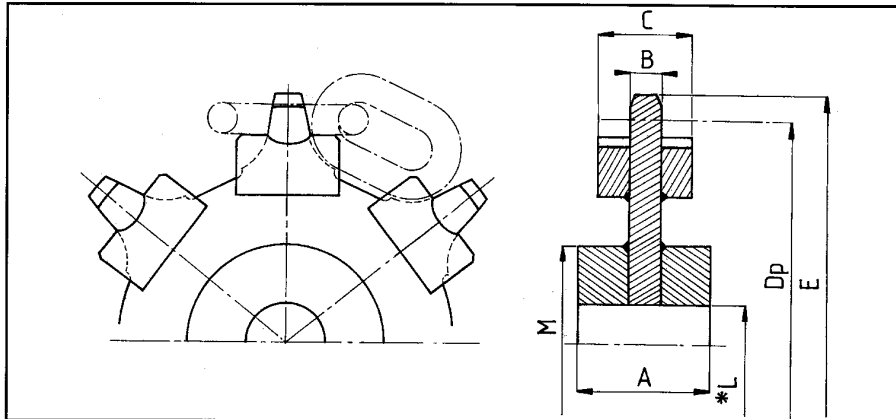
# PIGNONS D'ENTRAÎNEMENT DRIVING PINIONS

## APPLICATION :

Ces pignons d'entraînement mécano-soudés sont destinés principalement aux installations de manutention continue du type convoyeur, transporteur et élévateur.

## APPLICATION :

These welded driving pinions are essentially intended for continuous handling equipments, like conveyors or elevators.



Référence	Ø de chaîne Chain Ø mm	Nb de dents Nb of teeth	DP Ø primitif Pitch line Ø mm	A mm	B mm	C mm	E mm	M mm	Poids Weight Kg
E 13 05 2	13	5	145	60	15	45	165	90	4.0
E 13 07 2		7	203	60	15	45	220	100	6.5
E 14 06 2	14	6	187	65	17	48	210	95	6.5
E 14 08 2		8	250	65	17	48	275	100	11.0
E 14 10 2		10	312	65	17	48	345	100	15.0
E 16 06 2	16	6	214	75	18	55	235	105	9.0
E 16 08 2		8	285	75	18	55	315	105	16.0
E 16 10 2		10	357	75	18	55	400	110	25.0
E 18 06 2	18	6	241	80	21	61	265	120	12.0
E 18 08 2		8	321	80	21	61	355	120	22.0
E 18 10 2		9	361	80	21	61	400	120	30.0
E 20 06 2	20	6	267	90	23	68	295	140	17.0
E 20 08 2		8	357	90	23	68	395	140	30.0
E 20 10 2		10	446	90	23	68	490	140	46.0
E 22 05 2	22	5	245	100	25	75	280	150	17.0
E 22 07 2		7	343	100	25	75	380	150	31.0
E 23 06 2	23	6	307	105	26	80	340	160	26.0
E 23 08 2		8	410	105	26	80	450	160	45.0
E 26 05 2	26	5	290	120	30	90	320	180	26.0
E 26 07 2		7	406	120	30	90	450	180	52.0
E 30 06 2	30	6	401	135	35	105	450	205	60.0
E 30 08 2		8	535	135	35	105	590	205	100.0
E 36 06 2	36	6	481	160	40	125	540	245	99.0
E 36 08 2		8	642	160	40	125	700	245	170.0
E 39 05 2	39	5	434	175	45	135	500	270	95.0
E 39 07 2		7	608	175	45	135	670	270	168.0
E 42 06 2	42	6	561	190	50	145	630	290	160.0
E 42 08 2		8	749	190	50	145	825	290	275.0

\*L : L'alésage et le rainurage peuvent être réalisés à la demande.

Toutes autres dimensions d'étoiles peuvent être étudiées et réalisées sur demande.

**Matière :** En acier à très haute tenue à l'usure. Dureté mini 320 HB

\*L : Boring and grooving may be carried out on request.

All other star dimensions may be designed and manufactured on request.

**Material :** Very high wearing-resistant steel. Mini hardness 320 HB.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

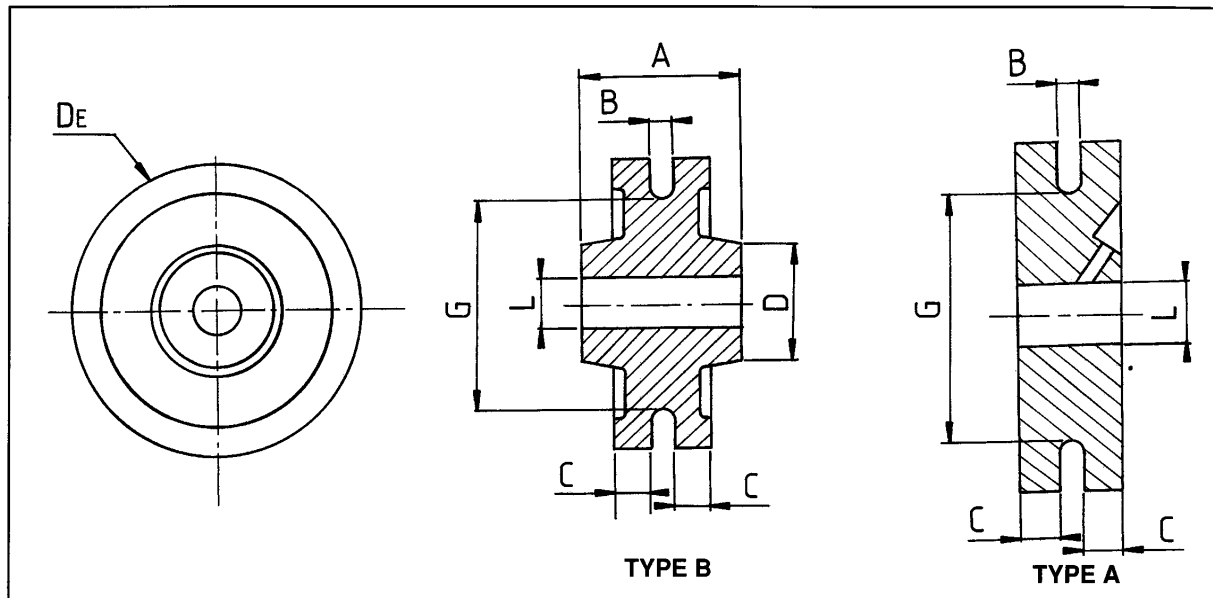
Dimensions for information only.

# POULIES DE RENVOI A SIMPLE GORGE LISSE SINGLE SMOOTH GROOVE PULLEYS

## APPLICATION : Ces poulies de renvoi sont destinées au matériel agricole type épandeur, évacuateur et pour élévateurs et convoyeurs.

# DAVAINE CHAINES

**APPLICATION :**  
These pulleys are intended for farming equipment, like  
spreaders, evacuating machines, and to elevators or  
conveyors.



# DAVAINE CHAINES

Référence	Type	Ø de chaîne Chain Ø mm	D <sub>E</sub> Diamètre extérieur Outside diameter mm	A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	L mm	Poids Weight Kg
PSF 10 008	A	8	100	-	10	15.0	-	70	18 / 20	1.315
PSF 12 010	A	10	120	-	12	16.5	-	85	-	3.020
PSF 12 012	A	12	120	-	15	15.0	-	78	29	2.740
PSF 13 514	A	14	135	-	17	16.5	-	85	-	3.830
PSF 13 516	A	16	135	-	19	21.0	-	80	-	4.515
PSF 16 018	B	18-20	160	90	22	24.0	80	8	-	8.500
PSF 20 012	B	10-12	200	57	14	14.0	70	155	30	6.950
PSF 20 014	B	14-16	200	76	18	21.0	90	150	-	9.250
PSF 20 018	B	18-20-22-24	200	90	24	23.0	100	120	-	11.000

# DAVAINE CHAINES

**Matière :** FT 25

**Mode de livraison :** Brutes ou usinées à la demande.

L'alésage de la poulie peut être effectué sur demande.

**Material :** FT 25.

**Delivery conditions :** Rough or machined.

The pulleys may be bored on request.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

**DAVAINE  
CHAINES**

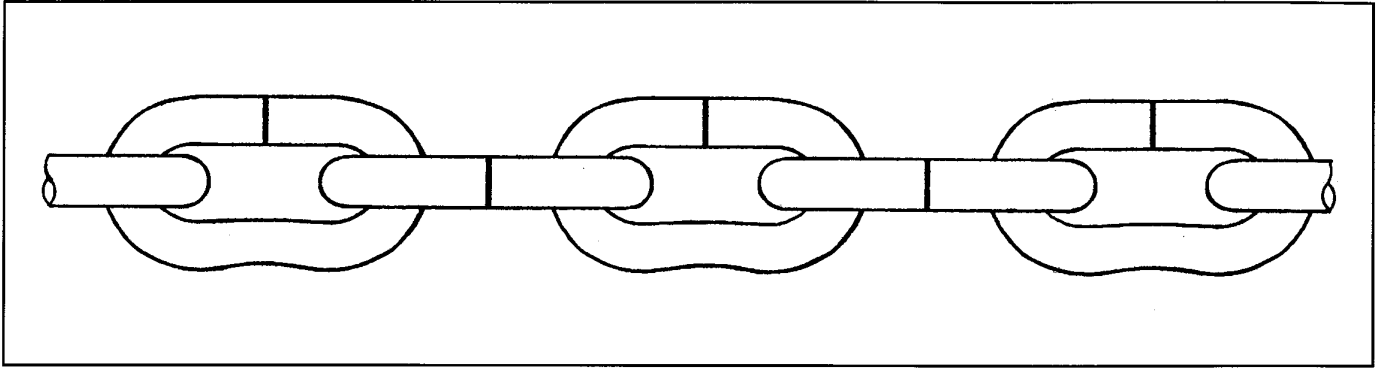
230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 270**



# CHAINE POUR VOLANT DE MANOEUVRE CHAIN FOR HAND SPROCKET WHEEL

## DAVAINE CHAINES



## DAVAINE CHAINES

## DAVAINE CHAINES

### **Æ 7 pas 26,66 mm non soudée cintrée :**

Sa forme ajoute une meilleure tenue à la main.  
A la demande, elle peut être livrée zinguée, bichromatée.  
Elle résiste à 400 kg de charge avant allongement, son mode de fabrication la rend plus économique que la chaîne de 5 et 6 mm soudée, employée habituellement à cet usage.

### **Æ 6 pas 26,66 mm soudée :**

Nous avons également en stock de la chaîne de 6 mm soudée fonctionnant sur les mêmes volants de manoeuvre à empreintes.

Ces chaînes sont tenues en stock

### **Unwelded diameter 7, 26,66 mm pitch curved :**

*Its shape makes it easier to handle.  
On request, it can be delivered in zinc bichromium plated state.  
It resists to a 400 kg load before elongation ; its manufacturing process makes it more economical than the 5 and 6 mm welded chain, which is usually used for this purpose.*

### **Welded diameter 6, 26,66 mm pitch :**

*We also keep 6 mm welded chains in stock, for use on the same hand sprocket wheels.*

*These chains are always in stock.*

## DAVAINE CHAINES

## DAVAINE CHAINES

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

*Dimensions for information only.*



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 280-a**

# VOLANT DE MANOEUVRE A EMPREINTES HAND SPROCKET WHEEL

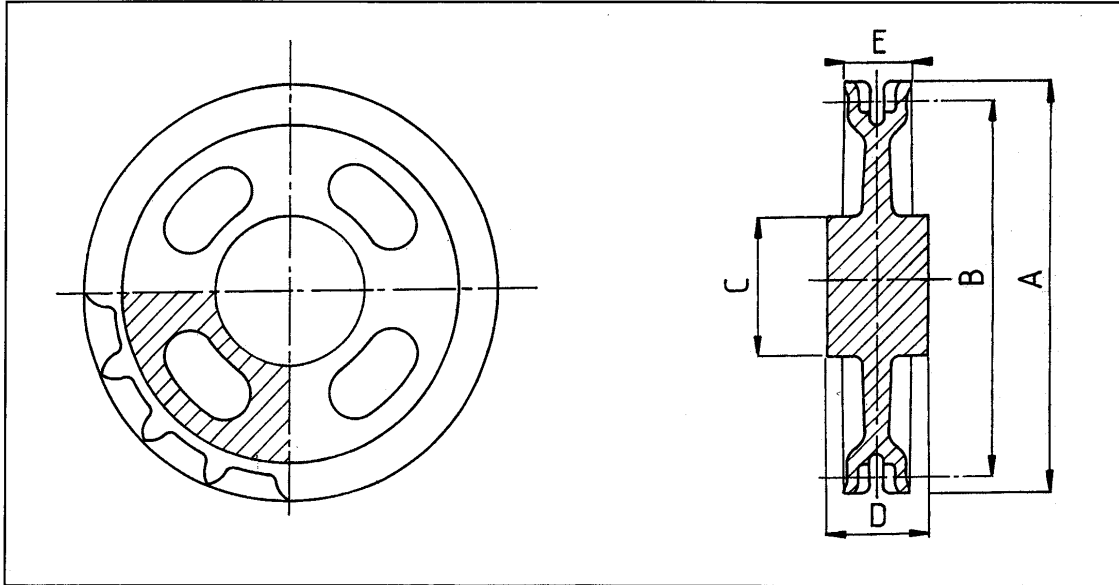
## APPLICATION :

Ces volants à entraînement manuel sont destinés à des applications du type relevage de porte, de rideaux, de volets roulants et de manoeuvre de vannes, etc...

## APPLICATION :

These hand sprocket wheels are intended for applications like doors, screen or roller shutter opening systems and valve handling, etc...

# DAVAINE CHAINES



# DAVAINE CHAINES

Référence	Designation (Volant de :) Designation (Wheel of :) mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Poids Weight Kg
VM 100	100	110	87	55	50	44	2.00
VM 150	150	150	120	50	50	44	2.98
VM 200	200	200	270	50	50	43	4.00
VM 250	250	250	220	60	60	45	7.00
VM 300	300	305	270	70	70	45	11.00
VM 350	350	345	306	75	70	54	11.00
VM 400	400	415	368	82	70	52	12.00
VM 500	500	505	475	85	85	43	20.00
VM 600	600	600	560	100	100	45	30.00
VM 700	700	730	680	100	100	45	35.00
VM 800	800	800	743	110	100	43	46.00

# DAVAINE CHAINES

# DAVAINE CHAINES

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

**DAVAINE  
CHAINES**

230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 280-b**

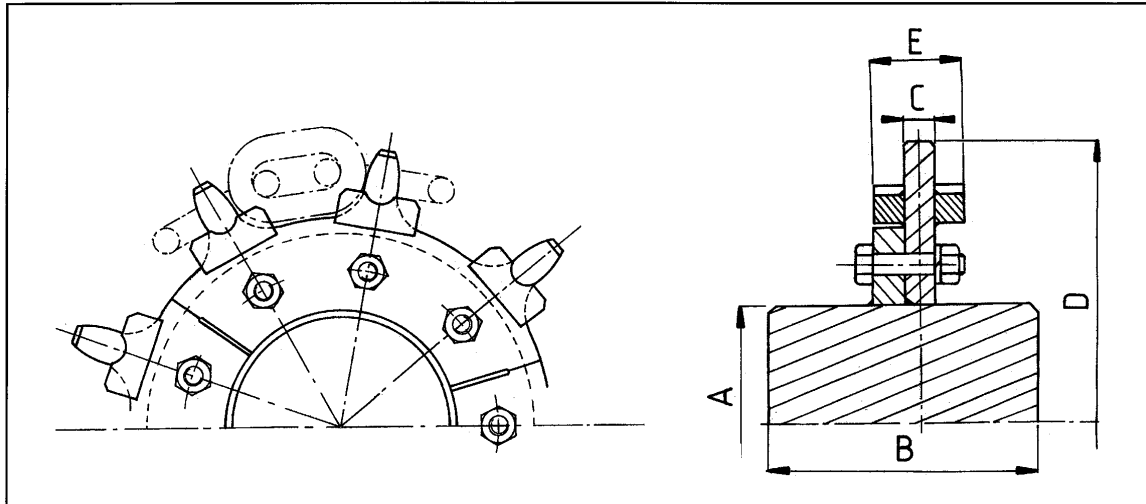
# ROUES DENTÉES A SEGMENTS DEMONTABLES TOOTHED WHEELS WITH REMOVABLE SEGMENTS

## APPLICATION :

Ces roues à denture démontable sont plus particulièrement destinées pour des élévateurs à godet ou des installations de convoyage à vitesse élevée ( $\geq$  à 1,2 m/s).

## APPLICATION :

These wheels with removable teeth are specially intended for bucket elevators and for high-speed conveying equipment ( $\geq$  1,2 m/s).



Référence	Pour chaîne For chain	Nb de dents Nb of teeth	D Diamètre ext. Outside diameter mm	A mm	B mm	C mm	E mm	Poids Weight Kg
T 29014 08	14 X 49	8	280	90	110	18	48	15
T 29014 09		9	310	100	110	18	48	19
T 29014 10		10	350	115	110	18	48	24
T 29014 16		16	530	170	110	18	48	65
T 29016 08	16 X 56	8	315	100	120	20	50	21
T 29016 09		9	350	115	120	20	50	27
T 29016 10		10	385	130	120	20	50	34
T 29016 16		16	605	180	120	20	70	87
T 29018 08	18 X 63	8	350	115	140	20	70	28
T 29018 09		9	390	130	140	20	70	36
T 29018 10		10	435	145	140	20	70	47
T 29018 16		16	670	220	140	20	70	123
T 29019 08	19 X 75	8	370	120	150	20	70	36
T 29019 09		9	410	130	150	20	70	47
T 29019 10		10	460	150	150	20	70	60
T 29019 16		16	710	230	150	20	70	163
T 29020 08	20 X 70	8	400	120	160	25	65	40
T 29020 09		9	435	140	160	25	65	53
T 29020 10		10	485	160	160	25	65	69
T 29020 16		16	755	250	160	25	65	186
T 29022 08	22 X 77	8	430	140	170	25	85	53
T 29022 09		9	470	160	170	25	85	67
T 29022 10		10	530	170	170	25	85	84
T 29022 16		16	830	270	170	25	85	29

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

# ROUES DENTEES A SEGMENTS DEMONTABLES TOOTHED WHEELS WITH REMOVABLE SEGMENTS

## DAVAINÉ

Référence	Pour chaîne For chain	Nb de dents Nb of teeth	D Diamètre ext. Outside diameter mm	A mm	B mm	C mm	E mm	Poids Weight Kg
T 2902 308	23 X 80	8	440	140	180	30	90	63
T 2902 309		9	480	160	180	30	90	81
T 2902 310		10	550	180	180	30	90	100
T 2902 316		16	860	280	180	30	90	251
T 2902 608	26 X 91	8	500	160	200	30	90	85
T 2902 609		9	560	185	200	30	90	110
T 2902 610		10	620	200	200	30	90	133
T 2902 616		16	975	325	200	30	90	443
T 2902 6108	26 X 100	8	545	180	200	30	90	104
T 2902 6109		9	610	200	200	30	90	131
T 2902 6110		10	678	225	200	30	90	165
T 2902 6116		16	1063	355	200	30	90	419
T 2903 008	30 X 105	8	582	190	240	35	95	137
T 2903 009		9	645	215	240	35	95	179
T 2903 010		10	717	240	240	35	95	212
T 2903 016		16	1125	375	240	35	95	462

D'autres dimensions sont également possibles sur demande. *Other dimensions may also be manufactured on request.*

### Matière :

- Denture : acier à très haute tenue à l'usure.
- Corps : acier au carbone.

### Material :

- Segments : very high wear-resistant steel.
- Body : carbon steel.

## DAVAINÉ CHAINES

## DAVAINÉ CHAINES

## DAVAINÉ CHAINES

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

*Dimensions for information only.*



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

### DVT 290

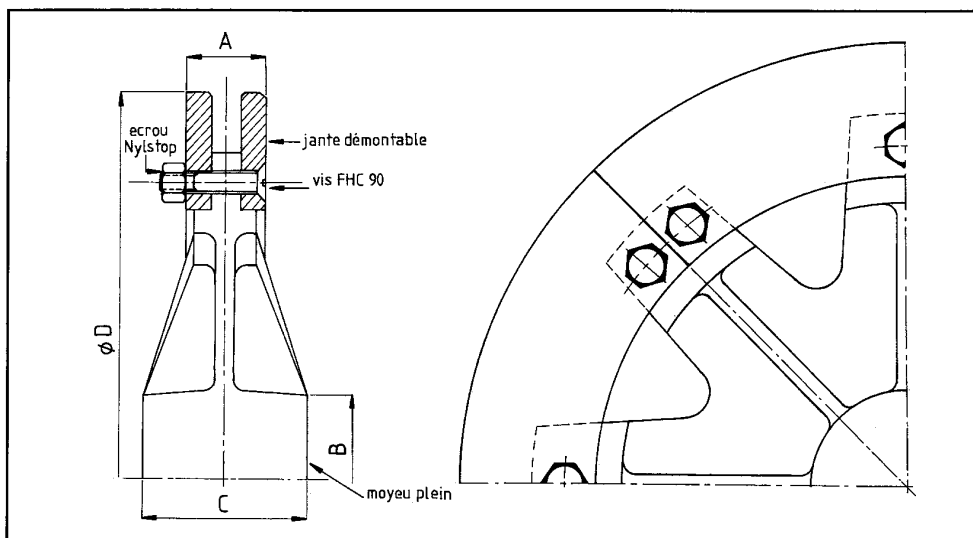
# ROUE LISSE A SEGMENTS DEMONTABLES SMOOTH WHEEL WITH REMOVABLE SEGMENTS

## APPLICATION :

Ces roues lisses à segments démontables conviennent pour des élévateurs à godet ou des installations de convoyage à vitesse lente (< à 1,2 m/s).

## APPLICATION :

These smooth wheels with removable segments are adapted for bucket elevators or low-speed conveying equipment (< 1,2 m/s).



Référence	Pour chaîne For chain	D Diamètre ext. Outside diameter mm	Nb de segments Nb of segments mm	A mm	B mm	C mm	Poids Weight ≅ Kg
PJD 50 013	13 / 14	500	2 X 2	49	140	115	52
PJD 50 016	16	500	2 X 2	59	140	115	53
PJD 56 016		560	2 X 2	59	140	115	95
PJD 65 016		650	2 X 2	59	200	135	125
PJD 75 016		750	2 X 2	59	200	135	180
PJD 56 018	18	560	2 X 2	62	140	115	100
PJD 65 018		650	2 X 2	62	200	135	130
PJD 70 018		700	2 X 2	62	200	135	150
PJD 75 018		750	2 X 2	62	200	135	190
PJD 65 020	20	650	2 X 2	64	200	135	130
PJD 70 020		700	2 X 2	64	200	135	150
PJD 75 020		750	2 X 2	64	200	135	190
PJD 70 022	22 / 23	700	2 X 2	66	200	135	210
PJD 75 022		750	2 X 2	66	200	135	250
PJD 90 022		900	2 X 4	66	240	145	335
PJD 80 026	26	800	2 X 4	80	200	135	260
PJD 90 026		900	2 X 4	80	240	145	345
PJD 90 030	30	900	2 X 4	95	240	200	355
PJD 110 030		1100	2 X 4	95	320	240	445
PJD 110 036	36	1100	2 X 4	112	320	240	515
PJD 130 036		1300	2 X 4	112	360	270	735
PJD 130 039	39 / 42	1300	2 X 4	130	360	270	750
PJD 150 039		1500	2 X 4	130	400	300	900

D'autres dimensions sont également possibles sur demande.

### Matière :

- Segments : acier à très haute tenue à l'usure.
- Corps : acier au carbone.

Other dimensions may also be manufactured on request.

### Material :

- Segments : very high wear-resistant steel.
- Body : carbon steel.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

# POULIE CRANTEE A JANTE DEMONTABLE TOOTHED PULLEY WITH REMOVABLE RIM

## APPLICATION :

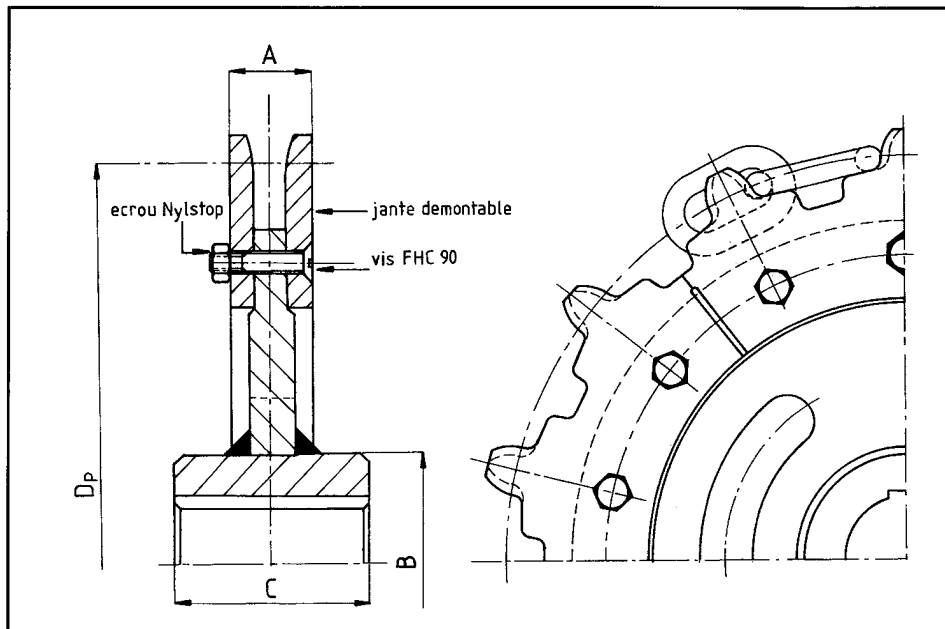
Cette poulie crantée à jante démontable convient pour l'entraînement d'installation de manutention continue de type convoyeur, transporteur et surtout d'élévateur à godets à grande vitesse ( $V \geq 1,2$  m/s).

Elle a été étudiée principalement pour les chaînes DVT 140. Toutefois nous pouvons réaliser cette poulie pour d'autres types de chaînes suivant DVT 130 - DVT 140 - DVT 150 - DVT 160 - DVT 170.

## APPLICATION :

This toothed pulley with removable rim is intended for driving of continuous handling equipments, like conveyors and especially highspeed bucket elevators ( $V \geq 1,2$  m/s).

It was mainly designed for chains DVT 140. However we can manufacture this pulley for other types of chains according to DVT 130 - DVT 140 - DVT 150 - DVT 160 - DVT 170.



Référence	Ø de la chaîne Chain Ø mm	DP Ø primitif Pitch line Ø mm	Nb de dents NB of teeth	A mm	B mm	C mm	Poids Weight Kg
T 31 013	13	406	14	45	100	80	40
T 31 014	14	437	14	50	105	85	44
T 31 016	16	428	12	55	120	100	52
T 31 018	18	481	12	60	140	110	60
T 31 020	20	535	12	70	150	120	78
T 31 022	22	588	12	80	170	135	87
T 31 023	23	615	12	80	170	135	109
T 31 026	26	695	12	90	200	160	142
T 31 030	30	802	12	105	230	180	220
T 31 036	36	963	12	125	275	220	410
T 31 039	39	1043	12	135	300	240	590
T 31 042	42	1123	12	145	320	260	670

L'alésage et le rainurage peuvent être usinés sur demande.  
Les jantes démontables facilitent la maintenance.

### Matière :

- Jante : acier à très haute tenue à l'usure.
- Corps et moyeu : acier au carbone.

Boring grooving may be machined on request.  
The removable rims make maintenance easier.

### Material :

- Rim : very high wearing-resistant steel.
- Body and hub : carbon steel.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



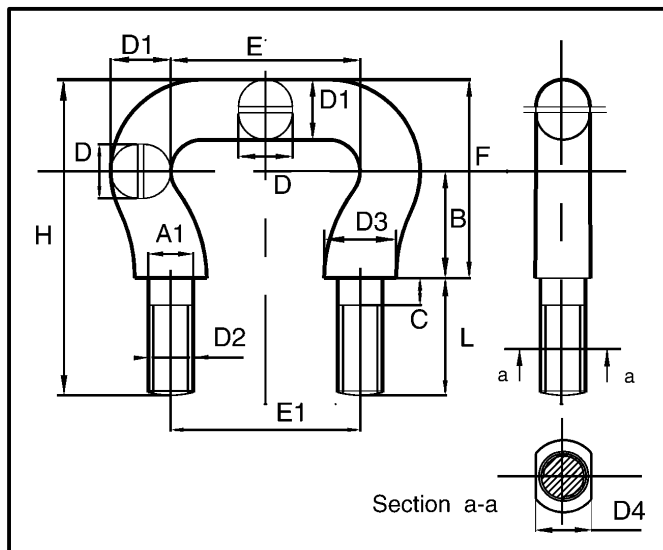
# ETRIERS RENFORCES SERIES DAVAINÉ DAVAINE REINFORCED STIRRUPS

## APPLICATION :

Cet étrier permet de raccorder les tronçons de chaînes sur le godet d'un élévateur.

## APPLICATION :

This stirrup enables the connecting of sections of chains on an elevator bucket.



REFERENCE	C1	A 1	D	D 2	E	E 1	D 1	D 3	D 4	B	F	C	L	H	Poids
Stirrup reference	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
ET 10 35 01	10 x 35	10	10	M 10	35	30	10	16	12	22.5	42	4	32	74	0.155
ET 12 42 01	12 x 42	12	12	M 12	42	36	14	18	15	23.6	46	5	34	80	0.25
ET 14 49 01	14 x 49	14	14	M 14	49	40	17	22	18	28.2	55	5	40	95	0.35
ET 16 56 01	16 x 56	16	16	M 16	56	52	19	26	21	32.8	63	5	42	105	0.52
ET 18 63 01	18 x 63	18	18	M 18	63	55	22	29	24	34.4	69	5	50	119	0.75
ET 20 70 01	20 x 70	20	20	M 20	70	58	24	32	26	38	76	5	54	130	1.01
ET 22 77 01	22 x 77	22	22	M 22	77	68	26	35	29	39	80	6	56	136	1.27
ET 24 84 01	24 x 84	24	24	M 24	84	74	28	38	31	45.2	90	6	62	152	1.5
*ET 10 30	9,5 x 24 et 10 x 30	8	10	M 8	30	30	10	12.5	11	18	34	4	23	57	0.105
ET 12 36	12 x 36	12	12	M 12	36	36	12	17	14	25.2	45	7	35	80	0.19

\* ET 10 30 fourni uniquement avec contre plaque  
ET 10 30 et ET 12 36 : Etriers pour chaînes à mailles courtes.

C1 : Dimensions suivant DVT 130 - DVT 140 et DVT 150  
pour roues lisses et dentées.

\* ET 10 30 always delivered with counter plate  
ET 10 30 et ET 12 36 : Stirrups used with short link chains.

C1 : Dimensions as per DVT 130 - DVT 140 and DVT 150  
for smooth and toothed wheels.

Livrable avec contreplaqué et écrous sur demande.

**Matière :** Acier allié au Chrome Molybdène .

**Traitement thermique :**

- Trempé dans la masse pour fonctionner avec les chaînes type DVHR B - DV Super HR B - DVHR C - DV Super HR C.
- Trempé dans la masse plus durcissement superficiel dans les arrondis pour fonctionner avec les chaînes type DVHR cimenté 5 et cimenté 10 - DV Super HR cimenté 5 et cimenté 10.

**Nuance :** C 45 uniquement sur demande.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

May be delivered with a counterplate and bolts on request.

**Material :** Chromium Molybdenum alloyed steel.

**Heat treatment :**

- Full quenched with the chains type DV HR B, DV Super HR B, DV HR C, DV Super HR C.
- Full quenched with a surface treatment in the bended curves with the DV HR-type case hardened 5 and case hardened 10 chains, DV Super HR-type case hardened 5 and case hardened 10 chains.

**Material :** C 45 only on request.

Dimensions for information only.

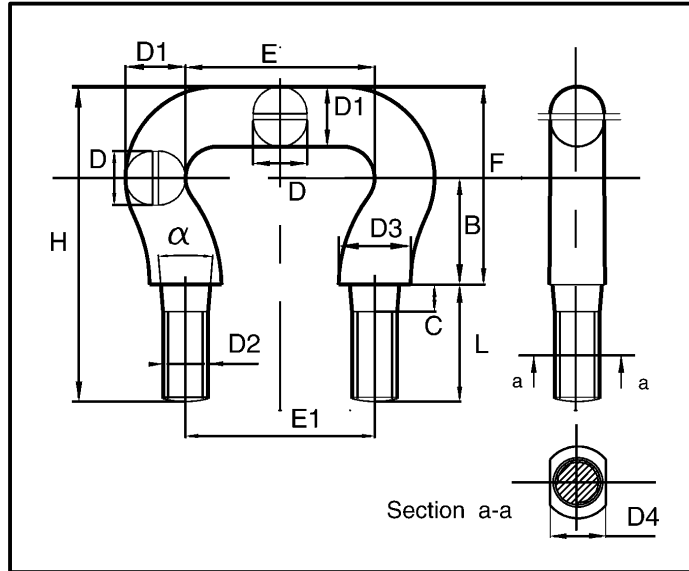
# ETRIERS RENFORCES SERIES DAVAINÉ DAVAINE REINFORCED STIRRUPS

**APPLICATION :**

Cet étrier permet de raccorder les tronçons de chaînes sur le godet d'une élévateur. Les dimensions générales sont identiques à celles des pièces DVT 320 a Les embases coniques diminuent considérablement les risques d'apparition de desserrage en service et les ruptures de fatigue consécutives.

**APPLICATION :**

This stirrup enables the connecting of sections of chains on an elevator bucket. General dimensions are the same as DVT 320 a. In use ,the tapered collars highly decrease the risks of releasing and the resulting fatigue failures.



REFERENCE	C1 Pour chaîne For chain	D	D 2	E	E 1	D 1	D 3	D 4	B	F	C	L	H	Poids weight t kg
Stirrup reference	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
ETC 16 56 01	16 x 56	16	M 16	56	52	19	26	21	32.8	63	14	42	105	0.52
ETC 18 63 01	18 x 63	18	M 18	63	55	22	29	24	34.4	69	20	50	119	0.75
ETC 20 70 01	20 x 70	20	M 20	70	58	24	32	26	38	76	20	54	130	1.01
ETC 22 77 01	22 x 77	22	M 22	77	68	26	35	29	39	80	20	56	136	1.27
ETC 24 84 01	24 x 84	24	M 24	84	74	28	38	31	45.2	90	20	62	152	1.5

C1 : DVT 130 - DVT 140 et DVT 150 pour roues lisses et dentées.

C1 : DVT 130 - DVT 140 and DVT 150 for smooth and toothed wheels.

**DAVAINE  
CHAINES**

Il est particulièrement recommandé de commander les étriers DVT 320 b avec contre plaque et écrous

It is strongly recommended to order stirrups DVT 320 b with counter plate and bolts.

Matières et traitements thermiques: Identiques à ceux des étriers DVT 320 a

Material and heat treatments :Same as for DVT 320 a pieces

**DAVAINE  
CHAINES**

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 320-b**

# ETRIERS RENFORCES SERIES DAVAINÉ

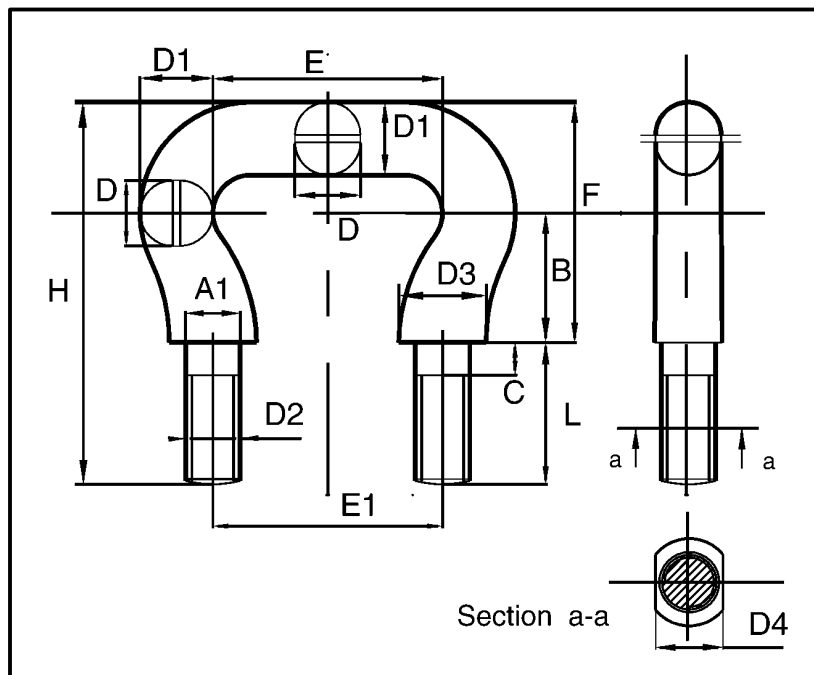
## DAVAINE REINFORCED STIRRUPS

### APPLICATION :

Cet étrier permet de raccorder les tronçons de chaînes sur le godet d'un élévateur.

### APPLICATION :

This stirrup enables the connecting of sections of chains on an elevator bucket.



REFERENCE	C1	A1	D	D2	E	E1	D1	D3	D4	B	F	C	L	H	Poids
Stirrup reference	For chain mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Weight kg
ET 30 105 3	30 x 105	26	30	M 24	105	105	34	42	31	59.5	111	14	66	177	2.5
ET 36 126 3	36 x 126	32	36	M 30	126	126	40	48	37	71	132	18	78	210	4.3
ET 42 147 3	42 x 147	32	42	M 30	147	147	46	56	42	81	151	18	78	229	5.9
ET 16 56 5	16 x 56	16	16	M 16	56	52	19	26	21	33	63.2	10	36	99.2	0.6
ET 22 77 5	22 x 77	24	22	M 22	77	68	24	36	30	56	93.4	13	46	139.4	1.3
ET 30 105 5	30 x 105	28	30	M 24	105	105	28	40	38	75	123	18	55	178	2.9

Livable avec contreplaque et écrous sur demande.

**Matière :** Acier allié au Chrome Molybdène .

**Traitement thermique :**

- Trempé dans la masse pour fonctionner avec les chaînes type DVHR B - DV Super HR B - DVHR C - DV Super HR C.
- Trempé dans la masse plus durcissement superficiel dans les arrondis pour fonctionner avec les chaînes type DVHR cimenté 5 et cimenté 10 - DV Super HR cimenté 5 et cimenté 10.

**Nuance :** C 45 uniquement sur demande.

May be delivered with a counterplate and bolts on request.

**Material :** Chromium Molybdenum alloyed steel.

**Heat treatment :**

- Full quenched with the chains type DV HR B, DV Super HR B, DV HR C, DV Super HR C.
- Full quenched with a surface treatment in the bended curves with the DV HR-type case hardened 5 and case hardened 10 chains, DV Super HR-type case hardened 5 and case hardened 10 chains.

**Material :** C 45 only on request.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

**DAVAINE**  
**CHAINES**

230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 330-a**

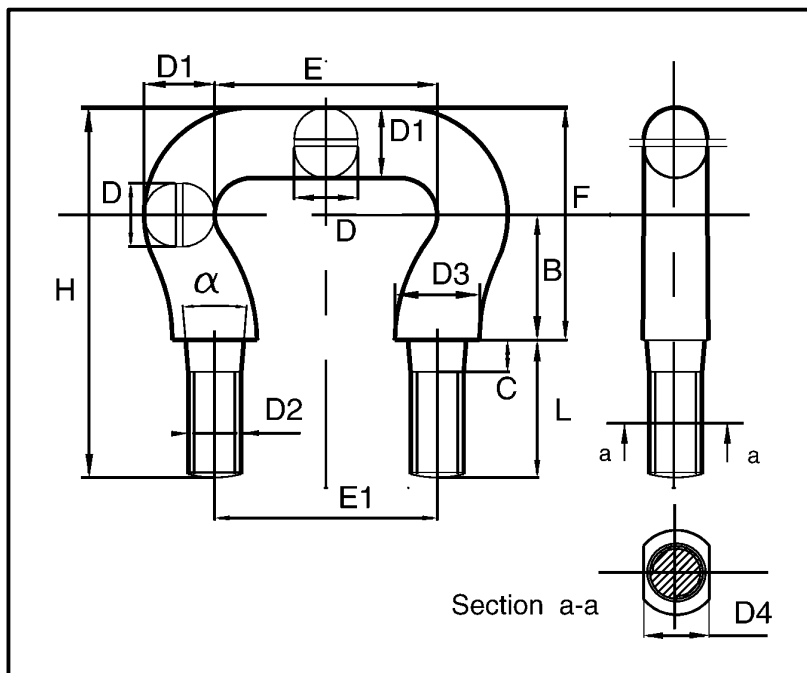
# ETRIERS RENFORCES SERIES DAVAINÉ DAVAINE REINFORCED STIRRUPS

## APPLICATION :

Cet étrier permet de raccorder les tronçons de chaînes sur le godet d'une éléateur. Les dimensions générales sont identiques à celles des pièces DVT 330 a. Les embases coniques diminuent considérablement les risques d'apparition de desserrage en service et les ruptures de fatigue consécutives.

## APPLICATION :

This stirrup enables the connecting of sections of chains on an elevator bucket. General dimensions are the same as DVT 330-a. In use, the tapered collars highly decrease the risks of releasing and the resulting fatigue failures.



REFERENCE	C1 Pour chaîne For chain mm	D mm	D 2 mm	E mm	E 1 mm	D 1 mm	D 3 mm	D 4 mm	B mm	F mm	C mm	L mm	H mm	Poids Weight kg
ETC 30 105 3	30 x 105	30	M 24	105	105	34	42	31	59.5	111	20	66	177	2.5
ETC 36 126 3	36 x 126	36	M 30	126	126	40	48	37	71	132	20	78	210	4.3
ETC 42 147 3	42 x 147	42	M 30	147	147	46	56	42	81	151	20	78	229	5.9
ETC 16 56 5	16 x 56	16	M 16	56	52	19	26	21	33	63.2	10	36	99.2	0.6
ETC 22 77 5	22 x 77	22	M 22	77	68	24	36	30	56	93.4	12	46	139.4	1.3
ETC 30 105 5	30 x 105	30	M 24	105	105	28	40	38	75	123	20	55	178	2.9

# DAVAINE

Il est particulièrement recommandé de commander les étriers DVT 330 b avec contre plaque et écrous

It is strongly recommended to order stirrups DVT 330 b with counter plate and bolts.

Matières et traitements thermiques: Identiques à ceux des étriers DVT 330 a

Material and heat treatments :Same as for DVT 330 a pieces

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

**DAVAINE CHAINES**

230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 330-b**

# ETRIERS SPECIAUX SPECIAL STIRRUPS

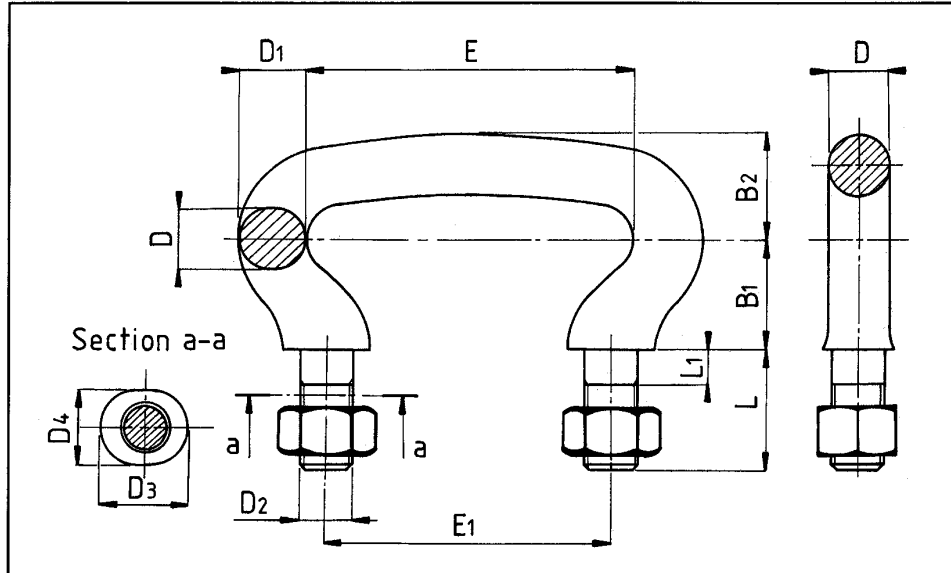
## APPLICATION :

Cet étrier permet de raccorder les tronçons de chaînes sur le godet d'un élévateur.

## APPLICATION :

This stirrup enables the connecting of sections of chains on an elevator bucket.

# CHAINES



Référence	Pour chaîne For chain C <sub>1</sub> mm	D mm	E mm	E <sub>1</sub> mm	D <sub>1</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	D <sub>3</sub> mm	D <sub>4</sub> mm	B <sub>1</sub> mm	B <sub>2</sub> mm	L mm	L <sub>1</sub> mm	Poids Weight Kg
40 42 181	13	15	75	65	15	M 12	18	16	25	25	30	10	0.30
30 28 609	20	22	120	100	25	M 20	30	24	40	38	45	15	1.05
30 28 611	26	28	150	130	31	M 24	40	32	50	48	55	17	2.06
30 28 612	30	34	180	150	37	M 30	45	40	60	59	70	20	3.72
30 28 613	36	40	220	180	45	M 30	55	45	70	74	70	20	5.88
30 28 615	39	45	240	200	50	M 36	60	50	80	85	75	20	8.70
30 28 618	42	48	250	210	54	M 36	63	63	85	91	80	20	10.10

C<sub>1</sub> : DVT 130 - DVT 140 et DVT 150 pour roues lisses.

C<sub>1</sub> : DVT 130 - DVT 140 and DVT 150 for smooth wheels.

Livrable avec éclisse sur demande.

**Matière** : Acier allié au Nickel-Chrome 35 NC 6.

Soit trempé dans la masse pour fonctionner avec les chaînes type DVHR B - DV Super HR B - DVHR C - DV Super HR C.  
Soit trempé dans la masse plus traitement superficiel dans les arrondis pour fonctionner avec les chaînes type DVHR cémenté 5 et cémenté 10 - DV Super HR cémenté 5 et cémenté 10.

**Nuance** : C 45 uniquement sur demande.

# DAVAINES

May be delivered with a fishplate on request.

**Material** : Nickel-Chromium alloyed steel 35 NC 6.

Either quenched as a whole to work with the chain type DV HR B, DV Super HR B, DV HR C, DV Super HR C, or quenched as a whole with a following heat treatment at the bends, to work with the DV HR-type case hardened 5 and case hardened 10 chains, DV Super HR-type case hardened 5 and case hardened 10 chains.

**Material** : C 45 only on request.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

# DAVAINES CHAINES

230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES - France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 - EMAIL : contact@davaine.com

# DVT 335

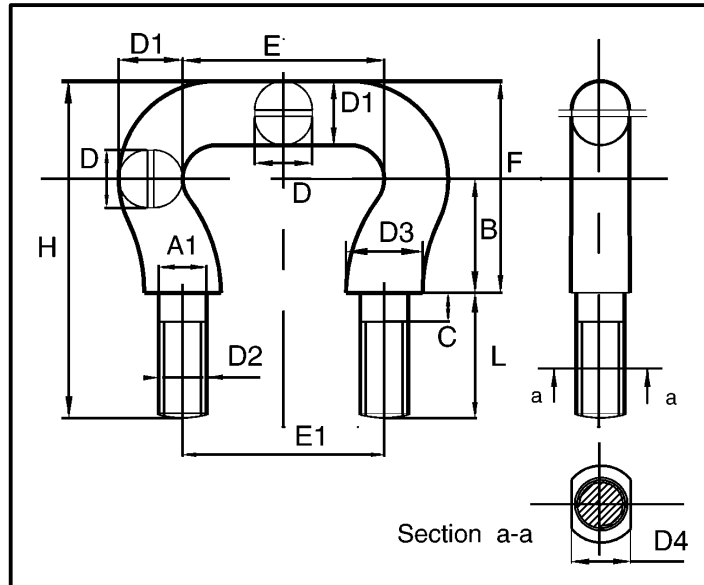
# ETRIERS SERIE DIN 745 STIRRUP DIN 745

**APPLICATION :**

Cet étrier permet de raccorder les tronçons de chaînes sur le godet d'un élévateur.

**APPLICATION :**

This stirrup enables the connecting of sections of chains on an elevator bucket.



REFERENCE	Pour chaîne For chain		A 1	D	D 2	E	E 1	D 1	D 3	D 4	B	F	C	L	H	Poids Weight kg
	C <sub>1</sub> mm	C <sub>2</sub> mm														
ET 11 45 02	10	12 - 13	10	11.5	M 10	45	45	14	15	12.5	20	40	5	25	65	0.2
ET 16 56 02	12-13-14	16	12	15	M 12	56	56	18	19	16.5	25	50	6	32	82	0.35
ET 18 63 02	16	18	16	18	M 16	63	63	21	23	20	30	60	8	40	100	0.6
ET 20 70 02	18	20	20	20	M 20	70	70	23	28	23	34	68	8	45	113	0.9
ET 23 80 02	20 - 22	23	20	23	M 20	80	80	26	31	25	37	74	8	45	119	1.13
ET 26 91 02	23 - 24	26	24	26	M 24	91	91	29	34	29	43	86	8	55	141	1.7
ET 30 10 52	26 - 28	30	24	30	M 24	105	105	34	38	31	50	100	8	55	155	2.3
ET 36 12 62	30 - 33	36	30	36	M 30	126	126	40	44	37	59	118	8	70	188	4
ET 42 14 72	36 - 39	42	30	42	M 30	147	147	46	50	42	68	136	8	70	206	5.65

C1 : DVT 130 - DVT 140 et DVT 150 pour roues lisses.

C1 : DVT 130 - DVT 140 and DVT 150 for smooth wheels.

C2 : DVT 130 - DVT 140 et DVT 150 pour roues dentées.

C2 : DVT 130 - DVT 140 and DVT 150 for toothed wheels.

Livrable avec contreplaque et écrous sur demande.

May be delivered with a counterplate and bolts on request.

**Matière :** Acier allié au Chrome Molybdène .

**Material :** Chromium Molybdenum alloyed steel.

**Traitement thermique :**

**Heat treatment :**

- Trempe dans la masse pour fonctionner avec les chaînes type DVHR B - DV Super HR B - DVHR C - DV Super HR C.
- Trempe dans la masse plus durcissement superficiel dans les arrondis pour fonctionner avec les chaînes type DVHR cémenté 5 et cémenté 10 - DV Super HR cémenté 5 et cémenté 10.

Full quenched with the chains type DV HR B, DV Super HR B, DV HR C, DV Super HR C.

Full quenched with a surface treatment in the bended curves with the DV HR-type case hardened 5 and case hardened 10 chains, DV Super HR-type case hardened 5 and case hardened 10 chains.

**Nuance :** C 45 uniquement sur demande.

**Material :** C 45 only on request.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 340-a**



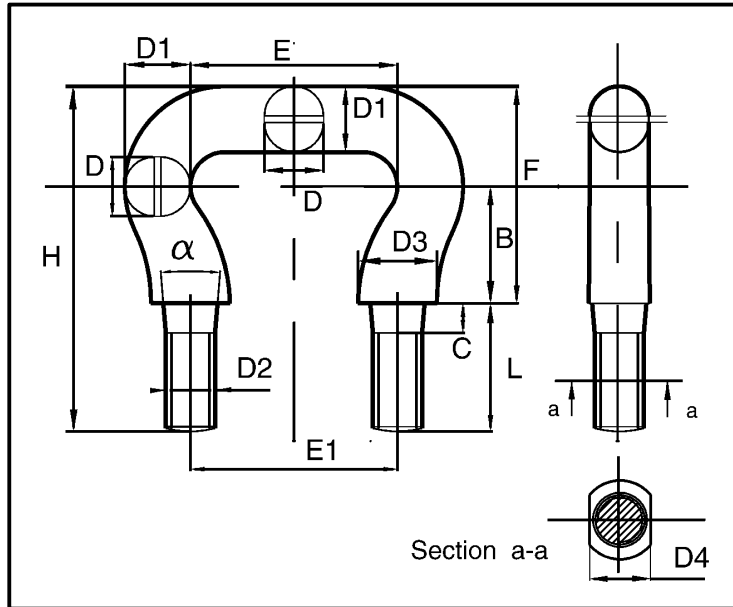
# ETRIERS SERIE DIN 745 STIRRUP DIN 745

**APPLICATION :**

Cet étrier permet de raccorder les tronçons de chaînes sur le godet d'une éléateur. Les dimensions générales sont identiques à celles des pièces DVT 340 a. En service, les embases coniques diminuent considérablement les risques d'apparition de desserrage et les ruptures de fatigue consécutives.

**APPLICATION :**

This stirrup enables the connecting of parts of chains on an elevator bucket. General dimensions are the same as DVT 340 a. In use, the tapered collars highly decrease the risks of releasing and the resulting fatigue failures.



REFERENCE	Pour chaîne For chain		D	D2	E	E1	D1	D3	D4	B	F	C	L	H	Poids Weight kg
	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>													
Stirrup reference	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
ETC 18 63 02	16	18	18	M 16	63	63	21	23	20	30	60	10	40	100	0.6
ETC 20 70 02	18	20	20	M 20	70	70	23	28	23	34	68	10	45	113	0.9
ETC 23 80 02	20 - 22	23	23	M 20	80	80	26	31	25	37	74	10	45	119	1.13
ETC 26 91 02	23 - 24	26	26	M 24	91	91	29	34	29	43	86	12	55	141	1.7
ETC 30 10 52	26 - 28	30	30	M 24	105	105	34	38	31	50	100	12	55	155	2.3
ETC 36 12 62	30 - 33	36	36	M 30	126	126	40	44	37	59	118	15	70	188	4
ETC 42 14 72	36 - 39	42	42	M 30	147	147	46	50	42	68	136	15	70	206	5.65

C1 : DVT 130 - DVT 140 et DVT 150 pour roues lisses.

C1 : DVT 130 - DVT 140 and DVT 150 for smooth wheels.

C2 : DVT 130 - DVT 140 et DVT 150 pour roues dentées.

C2 : DVT 130 - DVT 140 and DVT 150 for toothed wheels.

# DAVAINE CHAINES

Il est particulièrement recommandé de commander les étriers DVT 340 b avec contre plaque et écrous

It is strongly recommended to purchase stirrups DVT 340 b with counter plate and bolts.

Matières et traitements thermiques: Identiques à ceux des étriers DVT 340 a

Material and heat treatments : Same as for DVT 340 a pieces

# DAVAINE CHAINES

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

## DVT 340-b

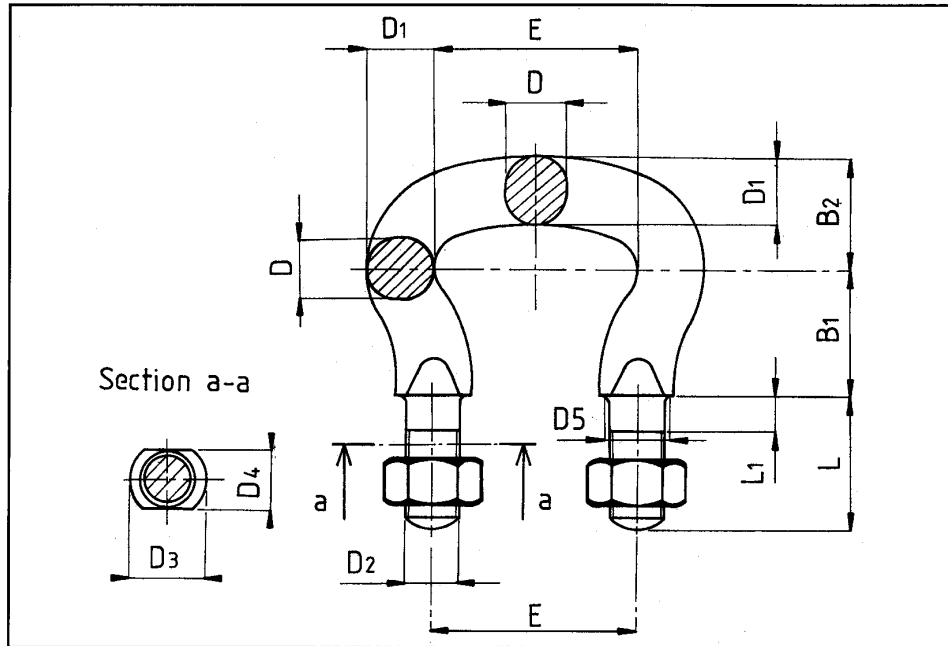
# ETRIER SERIE DIN 5699 STIRRUP DIN 5699

**APPLICATION :**

Cet étrier permet de raccorder les tronçons de chaînes sur le godet d'un élévateur.

**APPLICATION :**

This stirrup enables the connecting of sections of chains on an elevator bucket.



Référence	Pour chaîne For chain		D	E	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	L	L <sub>1</sub>	Poids Weight ≙ Kg
	C <sub>1</sub> mm	C <sub>2</sub> mm												
ET 10 35 09	-	10	10	35	12	M10	13	11	12	23	20	25	8	0.14
ET 13 45 09	10	13	13	45	15	M12	17	13	14	28	25	30	8	0.26
ET 16 56 09	13	16	16	56	18	M14	19	17	16	34	30	35	10	0.34
ET 18 63 09	16	18	18	63	21	M16	23	20	18	37	34	40	10	0.60
ET 20 70 09	18	20	20	70	23	M20	28	23	22	42	38	45	12	0.87
ET 23 80 09	20	23	23	80	26	M20	31	25	22	47	42	45	12	1.12
ET 26 91 09	23	26	26	91	29	M24	34	29	26	52	47	55	14	1.86
ET 30 10 59	26	30	30	105	34	M24	38	31	26	60	54	55	14	2.56
ET 36 12 69	30	36	36	126	40	M30	44	37	32	71	63	65	18	4.40
ET 39 13 69	33 - 36	39	39	136	44	M36	50	42	38	76	70	75	22	6.30
ET 42 14 79	36 - 39	42	42	147	47	M36	50	42	38	81	76	75	22	7.30

C<sub>1</sub> : DVT 130 - DVT 140 et DVT 150 pour roues lisses.

C<sub>2</sub> : DVT 130 - DVT 140 et DVT 150 pour roues dentées.

C<sub>1</sub> : DVT 130 - DVT 140 and DVT 150 for smooth wheels.

C<sub>2</sub> : DVT 130 - DVT 140 and DVT 150 for toothed wheels.

Livrable avec éclisse sur demande.

**Matière :** Acier allié au Nickel-Chrome 35 NC 6.

Soit trempé dans la masse pour fonctionner avec les chaînes type DVHR B - DV Super HR B - DVHR C - DV Super HR C.

Soit trempé dans la masse plus traitement superficiel dans les arrondis pour fonctionner avec les chaînes type DVHR cémenté 5 et cémenté 10 - DV Super HR cémenté 5 et cémenté 10.

**Nuance :** C 45 uniquement sur demande.

May be delivered with a fishplate on request.

**Material :** Nickel-Chromium alloyed steel 35 NC 6.

Either quenched as a whole to work with the chain type DV HR B, DV Super HR B, DV HR C, DV Super HR C, or quenched as a whole with a surface treatment at the bends, to work with the DV HR-type case hardened 5 and case hardened 10 chains, DV Super HR-type case hardened 5 and case hardened 10 chains.

**Material :** C 45 only on request.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES - France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 - EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 350**

# MONTAGES POUR RACLETTES ET GOGETS CONNECTIONS FOR SCRAPERS AND BUCKETS

## APPLICATION :

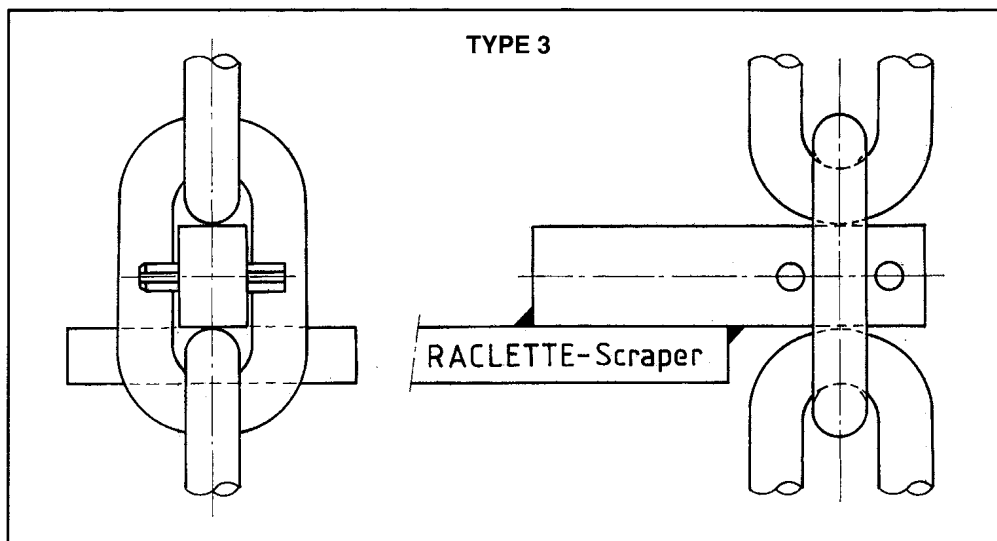
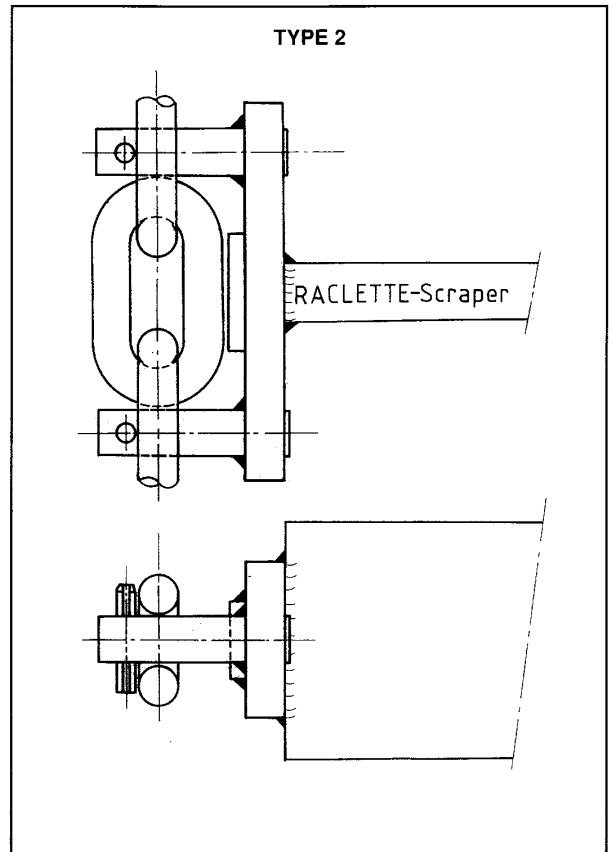
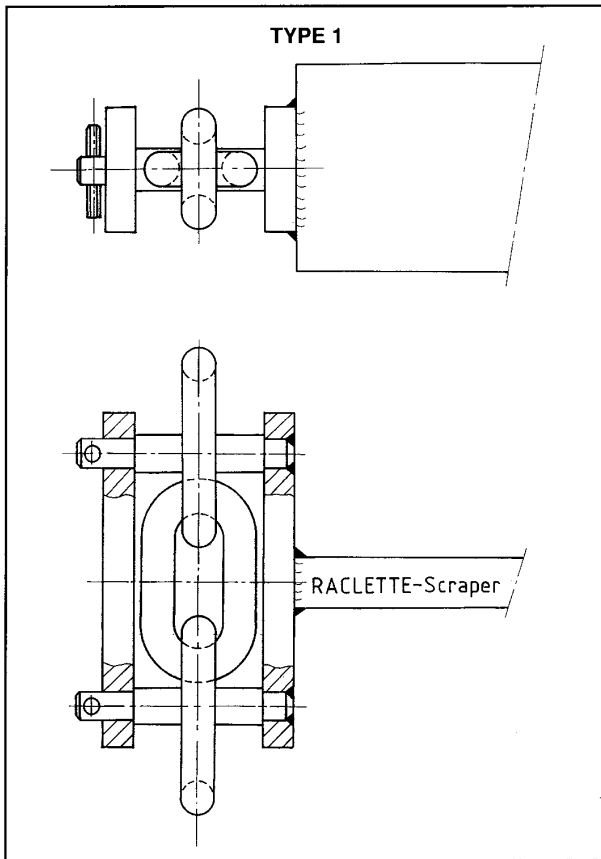
Ces montages permettent de monter sur les chaînes des raclettes ou tous autres systèmes d'entraînement.

## APPLICATION :

These connections enable the assembling of scrapers or other driving systems on the chains.

# DAVAINE CHAINES

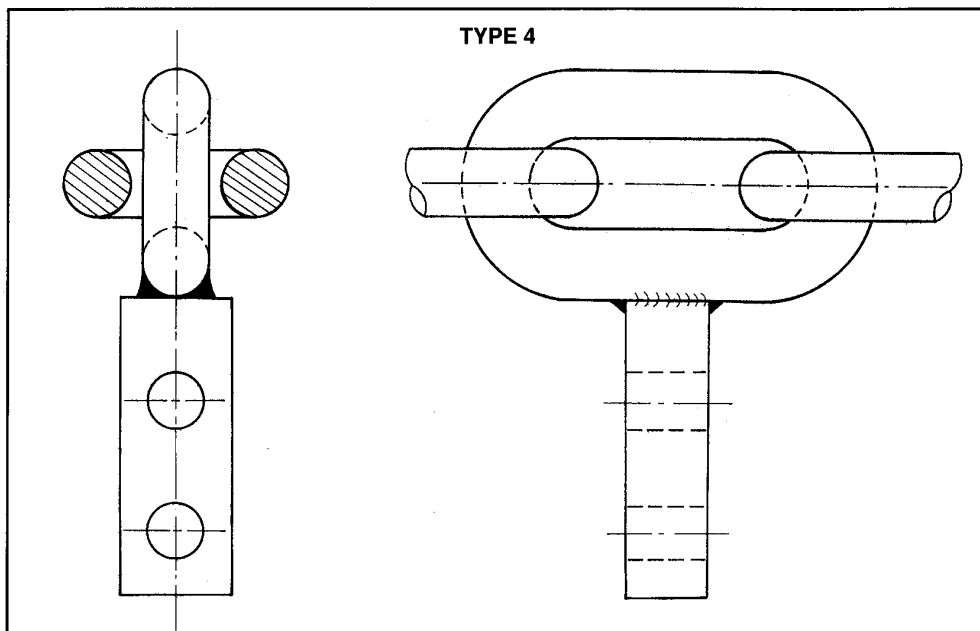
## MONTAGES POUR RACLETTES / CONNECTIONS FOR SCRAPERS



Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

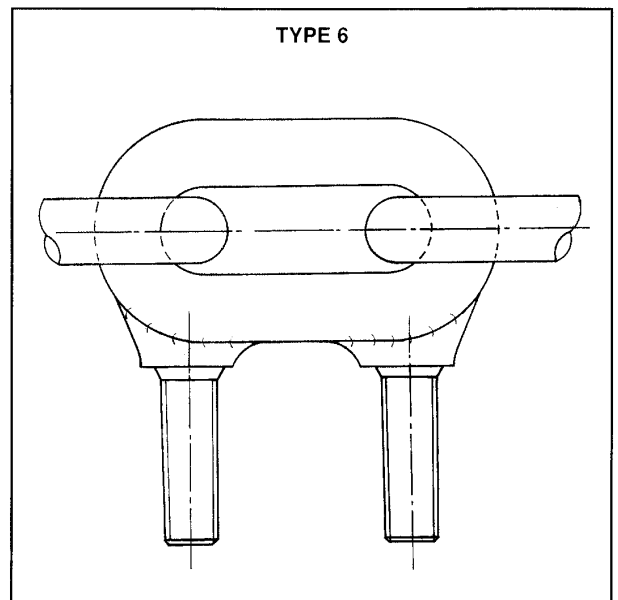
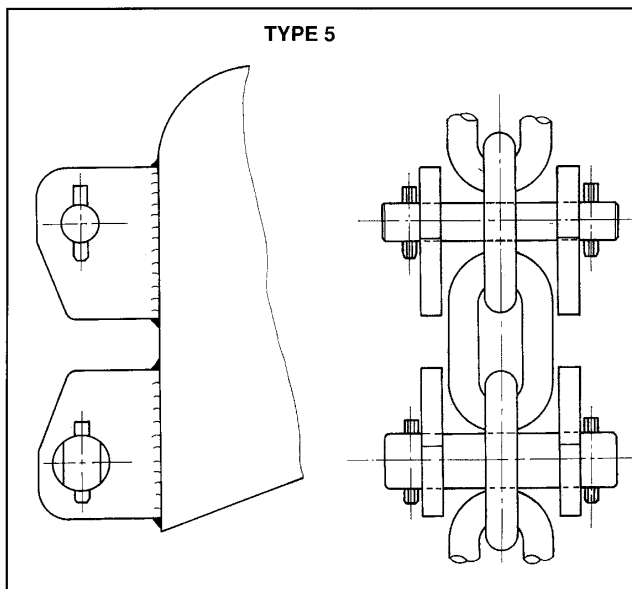
Dimensions for information only.

# MONTAGES POUR RACLETTES ET GOGETS CONNECTIONS FOR SCRAPERS AND BUCKETS



## MONTAGES POUR GOGETS / CONNECTIONS FOR BUCKETS

# DAVAINÉ CHAINES



Pour les montages type 5 et type 6, la soudure sur chaîne  
cémentée est à proscrire.

For connections of types 5 and 6, welding on case hardened  
chain is prohibited.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

**DAVAINÉ**  
**CHAINES**

230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : [contact@davaine.com](mailto:contact@davaine.com)

**DVT 360**