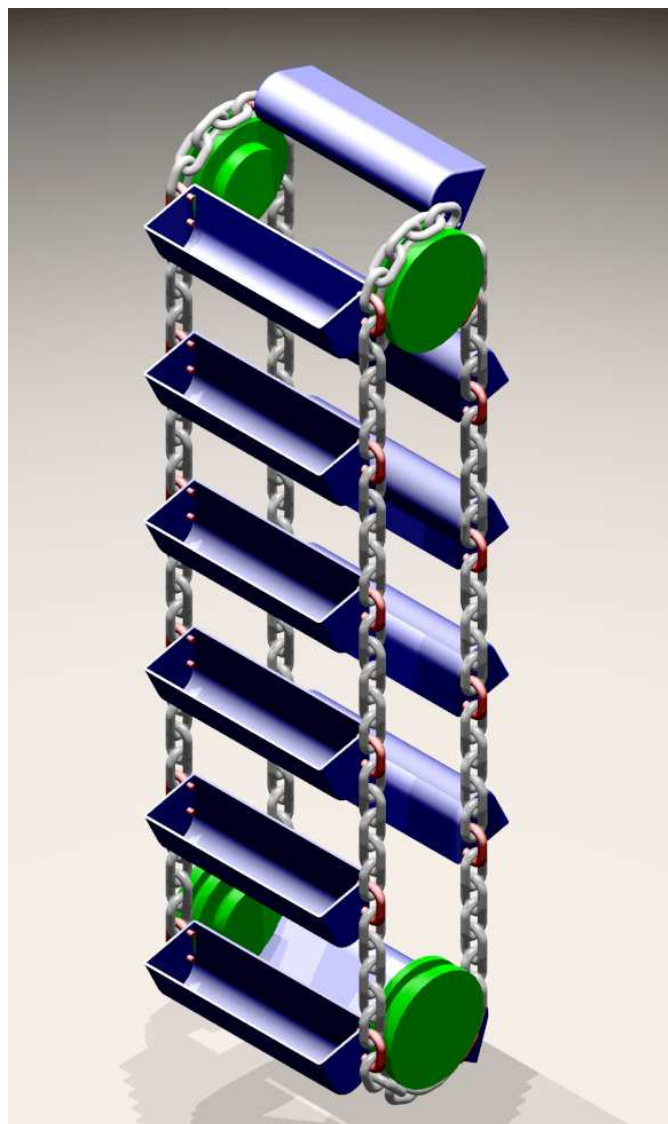


# Bucket Elevator Chains



**DAVAINÉ**  
**CHAINES**



230 Avenue DESANDROUINS  
59300 VALENCIENNES FRANCE  
Web site : [www.davaine.com](http://www.davaine.com)

TEL. : +33 (0)3 27 19 32 60  
FAX : +33 (0)3 27 19 32 61  
[contact@davaine.com](mailto:contact@davaine.com)

# INFORMATIONS TECHNIQUES SUR LA GAMME TRANSMISSION DAVAINÉ

## TECHNICAL INFORMATION - DAVAINÉ TRANSMISSION CHAINS

### 1 - PRESENTATION

#### 1.1 Généralités

Nos services techniques ont mis au point depuis de nombreuses années des chaînes parfaitement adaptées à la transmission des installations de manutention continue (convoyeurs, transporteurs, machines agricoles, élévateurs à godet, etc...).

#### 1.2 Avantages

Les qualités de nos chaînes sont déterminantes, elles présentent les avantages suivants :

- Dureté superficielle élevée conférant une résistance à l'usure élevée.
- Haute ténacité à cœur.
- Sécurité optimale dans les conditions d'exploitations les plus sévères.

#### 1.3 Gamme dimensionnelle

Les chaînes (de 5 à 50 mm) sont réalisées avec des aciers alliés de hautes performances et insensibles au vieillissement.

#### 1.4 Dureté

Les duretés superficielles obtenues après cémentation ( $\geq 750$  HV 30 sur qualité DV Super HR) garantissent une très bonne tenue à l'usure dans l'articulation des maillons.

#### 1.5 Assistance

Notre service technique est à votre disposition pour répondre à tous vos problèmes particuliers.

### 2 - CHOIX DES CHAINES ET DES COMPOSANTS

#### 2.1 Choix

Le dimensionnement ainsi que la longévité des chaînes et accessoires correspondants dépendent des facteurs suivants :

- Force de tension dans la chaîne.
- Vitesse
- Longueur développée de l'installation.
- Durée de fonctionnement.
- Température ambiante.
- Propriétés du produit transporté (abrasif, corrosif...).
- Grandeur des roues d'entraînement.

Ces données permettent d'opter pour la valeur minimale ou maximale du coefficient de sécurité mentionné ci-après.

### 1 - INTRODUCTION

#### 1.1 Background

For many years, our technical department has been designing chains for use in the transmission of continuous mechanical handling equipment (conveyors, farming machinery, bucket elevators, etc...).

#### 1.2 Advantages

Our chains are carefully manufactured of high performance alloy steels and have the following advantages :

- Superior surface hardness : good resistance to wear.
- High core hardness.
- Optimal security in the toughest working conditions.

#### 1.3 Size range

Chain sizes range from 5 mm diameter to 50 mm diameter.

#### 1.4 Hardness

Usual surface hardness obtained following case-hardening is  $\geq 750$  HV 30 (our DV Super HR chain). This assures very good wear resistance especially at chain grips.

#### 1.5 Assistance

Our technical department is at your disposal to provide assistance in meeting any and all of your special requirements.

### 2 - SELECTION OF CHAIN AND COMPONENTS

#### 2.1 Selection

Sizing and useful life of chain and corresponding accessories is dependent upon the following factors :

- Tension force in the chain.
- Speed.
- Length of the installation.
- Work done.
- Room temperature.
- Properties of the product transported (abrasive, corrosive, etc...).
- Size of sprocket, pocket, drive wheels.

The above data enables selection between the minimum and maximum values of the hereafter mentioned safety factor.

Qualités chaînes Davainé <i>Davainé chains qualities</i>		DVHRB	DVHRC	DVHR Cemt 5	DVHR Cemt 10	DVSHR B	DVSHR C	DVSHR Cemt 5	DVSHR Cemt 10
Sollicitation dynamique <i>Dynamic stress</i>	Faible <i>Weak</i>	**	**	**	*	**	**	**	**
	Importante <i>Important</i>	*	**	*	○	**	**	**	**
Nature du produit transporté <i>Nature of the transported product</i>	Abrasion	Faible <i>Weak</i>	**	*	**	**	**	*	**
		Moyenne <i>Medium</i>	*	○	**	**	**	○	**
		Importante <i>Important</i>	○	○	*	**	*	○	*
	Corrosion	Faible <i>Weak</i>	**	**	*	○	**	**	*
		Importante <i>Important</i>	*	**	○	○	**	**	○

○ Ne convient pas / Not appropriate

\* Peut être employé / Can be employed

\*\* Convient / Appropriate

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

# INFORMATIONS TECHNIQUES SUR LA GAMME TRANSMISSION DAVAINÉ

## TECHNICAL INFORMATION - DAVAINÉ TRANSMISSION CHAINS

### 2.2 Calcul de la chaîne

Pour déterminer la section de la chaîne il faut :

- Calculer la tension maximale de la charge que la chaîne aura à supporter dans l'installation en cours de fonctionnement.

Il existe par exemple une norme FEM 2.122 afin de déterminer les forces de tension engendrées dans un élévateur à godet.

- Il vous suffira ensuite de multiplier la force de tension obtenue par le coefficient de sécurité ci-après afin de déterminer la force de rupture minimale de la chaîne.

### 2.3 Coefficient de sécurité.

- Convoyeurs/Transporteurs : 8 - 14.
- Élévateurs à godets avec roues motrices dentées : 10 - 16.
- Élévateurs à godets avec roues motrices lisses : 16 - 20.

$Fr = Ft \times \text{coefficient de sécurité.}$

Fr = Force de rupture minimale.

Ft = Force de tension.

Se reporter aux informations techniques mentionnées dans les fiches techniques DVT 110 et DVT 120 pour en déduire le diamètre de la chaîne.

**Exemple :** Pour un effort de traction calculé de  $Ft = 10.000 \text{ N}$  pour un élévateur à godet avec roues motrices lisses et une qualité de chaîne retenue du type DVHRB, la force de rupture donne :

$Fr = 10.000 \times 16 = 160 \text{ Kn}$  soit dans la fiche DVT 110 un diamètre nominal de 16 mm (dont la charge de rupture est de 201 kN).

### 2.4 Tolérances sur chaînes.

La plupart des chaînes destinées aux installations de manutention continue type élévateur à godet par exemple sont livrées en tronçon de chaînes. Le nombre de mailles (souvent impair) est à préciser à la commande.

#### 2.4.1 Tolérance de longueur

Pour une longueur de brin L nos chaînes calibrées sont livrées avec une tolérance de :

$$L \begin{matrix} + 0,50\% \\ - 0,25\% \end{matrix}$$

### 2.2 Calculation for chain selection

To determine the chain cross section it is necessary to :

- Calculate the maximum tension load to be supported by the chain in the working installation. For example : the FEM Norm 2.122 makes it possible to determine the produced tension forces in a bucket elevator.

- Multiplied the obtained tension force by the hereafter mentioned safety factor, to determine the minimum breaking load of the chain.

### 2.3 Safety factor

- Conveyors/carriers : 8 - 14.
- Bucket elevators with toothed driving wheels : 10 - 16.
- Bucket elevators with smooth driving wheels : 16 - 20.

$Fr = Ft \times \text{safety factor.}$

Fr = minimal breaking load.

Ft = tension force.

Please refer to the technical information in the data sheets DVT 110 and DVT 120 to find the comparable chain diameter.

**Example :** For a calculated tensile force of  $Ft = 10,000 \text{ N}$  for a bucket elevator with a smooth driving wheel and chain type DVHRB, the breaking force is :

$$Fr = 10,000 \times 16 = 160 \text{ Kn}$$

ie : in the DVT 110 data sheet, a nominal value of 16 mm (breaking load is 201 kN).

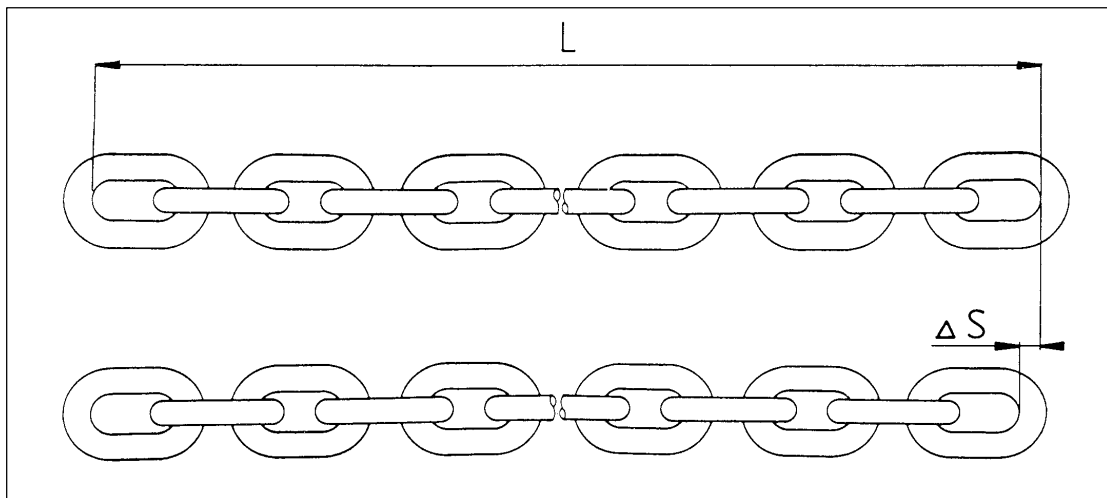
### 2.4 Tolerances for chains.

Most of the chains intended for use in continuous mechanical handling equipment, like for example bucket elevators, are supplied in chain sections. The number of links (most often an odd number) must be stated when ordering.

#### 2.4.1 Tolerance on the length

For any chain leg L, our calibrated chains are supplied with the following tolerances :

$$L \begin{matrix} + 0,50\% \\ - 0,25\% \end{matrix}$$



Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

# INFORMATIONS TECHNIQUES SUR LA GAMME TRANSMISSION DAVAINÉ

## TECHNICAL INFORMATION - DAVAINÉ TRANSMISSION CHAINS

### 2.4.2. Tolérance d'appairage

Pour des bouts chaînes devant fonctionner en parallèle sur une installation, la tolérance d'appairage varie en fonction de la longueur pour :

$L \leq 1$  mètre  $\Delta S_{\max} = 1$  mm  
 $1 < L < 2$  mètres  $\Delta S_{\max} = 2$  mm  
 $L \geq 2$  mètres  $\Delta S = 0,15\%$  de L.

### 2.4.2 Pairing tolerance

For chain sections working parallel in a system, the pairing tolerance varies according to the length :

$L \leq 1$  meter  $\Delta S_{\max} = 1$  mm  
 $1 < L < 2$  meters  $\Delta S_{\max} = 2$  mm  
 $L \geq 2$  meters  $\Delta S = 0,15\%$  of L.

## 3 - MONTAGE - UTILISATION

### 3.1 Appairage

Pour les installations à double chaîne (élévateurs à godet par exemple) les brins de chaîne sont ligaturés par paire. Ils doivent être montés et utilisés en parallèle afin d'éviter un fonctionnement en oblique des éléments fixés transversalement sur l'installation de convoyage.

## 3 - ASSEMBLY

### 3.1 Pairing

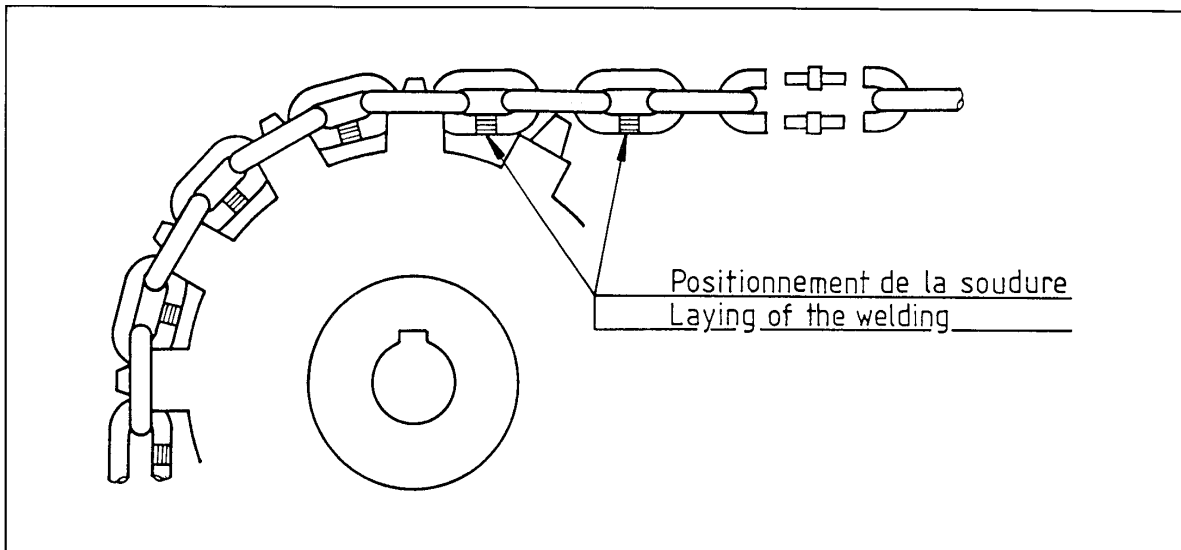
For equipment using double chain (for example : bucket elevators), the chain legs are shipped paired. Then they must be assembled in the equipment's chain system parallel, in order to avoid inclination or racking of the transmission elements which are fixed transversely in the system.

### 3.2 Position des mailles

Les maillons verticaux doivent être disposés de sorte que les soudures soient en contact avec la roue motrice.

### 3.2 Link arrangement

Vertical chain links must be placed such that welds are in contact with the driving wheel.



## DAVAINÉ

### 3.3 Maille de jonction

Les maillons de jonction DVT 190 et DVT 200 doivent toujours être assemblés verticalement.

### 3.3 Connecting links

Connecting chain links DVT 190 and DVT 200 must always be assembled vertically.

### 3.4 Etriers

Pour une fixation plus sûre et une meilleure tenue aux efforts, les étriers avec embases coniques doivent être préférés à ceux avec embases cylindriques.

### 3.4 Stirrups

See next table.

Voir tableau des couples de serrage ci-après.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

# INFORMATIONS TECHNIQUES SUR LA GAMME TRANSMISSION DAVAINÉ

## TECHNICAL INFORMATION - DAVAINÉ TRANSMISSION CHAINS

Filetage / Thread	Couple de serrage / Torque Nm
M 6	10
M 8	24
M 10	45
M 12	80
M 14	125
M 16	190
M 18	250
M 20	425
M 22	580
M 24	650
M 27	950
M 30	1 190
M 33	1 570
M 36	1 800

### 3.5 Contre-plaques

Les contre-plaques doivent être parfaitement ajustées et appliquées sur l'embase usinée de l'étrier. Les étriers avec embases coniques sont normalement fournis avec la contre plaque adéquate.

### 3.6 Raclettes

Dans le cas d'un montage des raclettes par soudure directe sur la chaîne (DVT 360 type 4 et 6 par exemple), il est indispensable de vérifier avec notre service technique la compatibilité du procédé à employer.

### 3.7 Force de pré-tension

Sur les élévateurs à godet la force de pré-tension doit être correctement réglée. Plus la force de pré-tension sera élevée, plus l'usure des chaînes sera rapide.

## 4 - MAINTENANCE - ENTRETIEN

### 4.1 Lubrification

Il est fortement conseillé de lubrifier les chaînes en cours d'utilisation lorsque l'environnement le permet (absence de poussière agressive susceptible de créer une pâte abrasive dans les articulations des mailles).

### 4.2 Vérification périodique

Les chaînes doivent être surveillées régulièrement. Au cours de ces inspections, toute corrosion, déformation ou usure anormale doit être corrigée.

Le serrage des mailles de jonction ainsi que des étriers doit être vérifié régulièrement. Le desserrage des écrous sur les étriers peut provoquer leur rupture par fatigue.

### 4.3 Réparation par soudure

Toute réparation par soudure est à proscrire sur nos chaînes ou accessoires.

### 4.4 Remplacement de la chaîne

La chaîne doit être changée lorsque :

- L'usure atteint 3% (augmentation du pas).
- Le diamètre a diminué de 15% (moyenne des sections perpendiculaires dans la partie la plus amoindrie de la maille).

Il est fortement conseillé de remplacer en même temps les chaînes et les roues d'entraînement.

### Counterplates

Counterplates must be precisely adjusted and fitted on the machined base of the stirrup.

### 3.6 Scrapers

When assembling scrapers by welding directly to the chain (for example : DVT 360 - Type 4 and 6), it is absolutely necessary to confer with our technical department regarding the compatibility of the welding method to be used.

### 3.7 Prestress force

For bucket elevators, the prestress force must be correctly set. The higher the prestress force will be, the quicker the chain wear will be.

## 4 - MAINTENANCE

### 4.1 Lubrication

It is highly recommended that working chains be lubricated on a regular basis, environment permitting (no aggressive dust that could form an abrasive paste at the link joints).

### 4.2 Inspection

Chains and components should be checked on a scheduled regular basis.

Corrosion, deformation and irregular wear must be noted and corrected.

Connecting links and stirrups should be checked for tightness.

Looseness of stirrup screw nuts may result in breaking due to excessive wear.

### 4.3 Weld repair

Any repair of chain or attachments by welding should be done as recommended by our technical department.

### 4.4 Chain replacement

The chain must be replaced when :

- The wear reaches 3% (increase of the pitch).
- The chain diameter (original) has worn by 15% (average diametral measurement at the most worn portion of the links).

It is recommended that the chains and driving wheels be replaced at the same time.

# CARACTERISTIQUES MECANQUES MECHANICAL PROPERTIES

Caractéristiques mécaniques correspondant aux chaînes :  
DVT 130 - DVT 140 - DVT 150 et DVT 170.

Mechanical properties for chains according to DVT 130 - DVT  
140 - DVT 150 and DVT 170.

	Acier allié au Manganèse Manganese alloy steel			
	DVHR B	DVHR C	DVHR Cémenté 5 Case hardened 5	DVHR Cémenté 10 Case hardened 10
Contrainte d'épreuve en N/mm2 Proof stress in N/mm2	250	300	150	120
Contrainte de rupture en N/mm2 Breaking stress in N/mm2	500	600	300	240
Allongement total minimal A% Minimal total elongation A%	4	16	2	2
Profondeur de la couche enrichie en carbone en mm Depth of the carbon enriched coating in mm			0,07 d ± 0,01 d	0,1 d ± 0,01 d
Profondeur de la cémentation à 550 HV en mm Depth of the 550 HV case hardening in mm			0,035 d à (to) 0,06 d	0,04 d à (to) 0,09 d
Dureté superficielle aux arrondis Surface hardness at bends	350 HB mini	250 HB mini	700 HV 30 mini	700 HV 30 mini
Dureté à coeur Core hardness	320 HB mini	250 HB mini	250 HB mini	250 HB mini

Ø de la chaîne  Chain Ø mm	Acier allié au Manganèse / Manganese alloy steel							
	DVHR B		DVHR C		DVHR Cémenté 5 / Case hardened 5		DVHR Cémenté 10 / Case hardened 10	
	Charge d'essai Manufacturing proof load kN	Charge de rupture Breaking load kN	Charge d'essai Manufacturing proof load kN	Charge de rupture Breaking load kN	Charge d'essai Manufacturing proof load kN	Charge de rupture Breaking load kN	Charge d'essai Manufacturing proof load kN	Charge d'essai Manufacturing proof load kN
5	10	20	10	20	6	12	5	9
6	20	30	20	30	9	17	9	17
7	20	40	30	50	12	23	12	23
8	30	50	30	60	15	30	15	30
9	30	60	40	80	19	38	19	38
10	40	80	50	90	24	47	24	47
12	60	110	70	140	34	68	34	68
13	70	130	80	160	40	80	40	80
14	80	150	90	180	50	90	45	90
16	100	200	120	240	60	120	60	120
18	130	250	160	310	80	150	75	150
19	140	280	170	340	90	170	85	170
20	160	310	190	380	100	190	95	190
22	190	380	230	460	120	230	115	230
23	210	420	250	500	130	250	125	250
24	230	450	270	540	140	270	135	270
26	270	530	320	640	160	320	160	320
28	310	620	370	740	190	370	185	370
30	360	710	430	850	210	420	210	420
33	430	860	520	1 030	260	510	255	510
34	460	910	550	1 090	270	540	270	540
36	510	1 020	610	1 220	310	610	305	610
39	600	1 190	720	1 430	360	720	360	720
40	630	1 260	760	1 510	380	750	375	750
42	700	1 390	830	1 660	420	830	415	830

La profondeur de la cémentation peut être adaptée sur demande.

The case hardening depth can be adapted on request

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

DVT 110

# CARACTERISTIQUES MECANQUES MECHANICAL PROPERTIES

Caractéristiques mécaniques correspondant aux chaînes :  
DVT 130 - DVT 140 - DVT 150 et DVT 170.

Mechanical properties for chains according to DVT 130 - DVT 140 - DVT 150 and DVT 170.

	Acier allié au Nickel-Chrome Molybdène Nickel-Chrome Molybdenum alloy steel			
	DV Super HR B	DV Super HR C	DV Super HR Cémenté 5 Case hardened 5	DV Super HR Cémenté 10 Case hardened 10
Contrainte d'épreuve en N/mm <sup>2</sup> Proof stress in N/mm <sup>2</sup>	300	350	250	200
Contrainte de rupture en N/mm <sup>2</sup> Breaking stress in N/mm <sup>2</sup>	600	700	500	400
Allongement total minimal A% Minimal total elongation A%	4	18	2	2
Profondeur de la couche enrichie en carbone en mm Depth of the 550HVD case hardening in mm			0,07 d ± 0,01 d	0,1 d ± 0,01 d
Profondeur de la cémentation à 550 HVD en mm Depth of the 550 HVD case hardening in mm			0,035 d à (to) 0,06 d	0,04 d à (to) 0,09 d
Dureté superficielle aux arrondis Surface hardness at bends	375 HB mini	300 HB mini	750 HV 30 mini	750 HV 30 mini
Dureté à coeur Core hardness	350 HB mini	300 HB mini	350 HB mini	350 HB mini

Ø de la chaîne  Chain Ø mm	Acier allié au Nickel-Chrome Molybdène / Nickel-Chrome Molybdenum alloy steel							
	DV Super HR B		DV Super HR C		DV Super HR Cémenté 5 / Case hardened 5		DV Super HR Cémenté 10 / Case hardened 10	
	Charge d'essai Manufacturing proof load kN	Charge de rupture Breaking load kN	Charge d'essai Manufacturing proof load kN	Charge de rupture Breaking load kN	Charge d'essai Manufacturing proof load kN	Charge de rupture Breaking load kN	Charge d'essai Manufacturing proof load kN	Charge d'essai Manufacturing proof load kN
5	12	24	14	28	10	20	8	16
6	17	34	20	40	14	28	11	23
7	23	46	27	54	19	39	15	31
8	30	60	35	70	25	50	20	40
9	38	76	45	89	32	64	25	51
10	47	94	55	110	39	79	31	63
12	68	136	79	158	57	113	45	90
13	80	160	93	186	66	133	53	106
14	92	185	108	216	77	154	62	123
16	120	241	141	282	100	201	80	161
18	153	305	178	356	127	254	102	204
19	170	340	199	397	142	284	113	227
20	189	377	220	440	157	314	126	251
22	228	456	266	532	190	380	152	304
23	249	499	291	582	208	415	166	332
24	271	543	317	633	226	452	181	362
26	319	637	372	743	265	531	212	425
28	370	739	431	862	308	615	246	493
30	424	848	495	990	353	707	283	565
33	513	1 026	599	1 198	428	855	342	684
34	545	1 090	636	1 271	454	907	363	726
36	611	1 222	713	1 425	509	1 017	407	814
39	717	1 434	836	1 673	597	1 195	478	956
40	754	1 508	880	1 759	628	1 257	503	1 006
42	831	1 663	970	1 940	693	1 385	554	1 108

La profondeur de la cémentation peut être adaptée sur demande.

The case hardening depth can be adapted on request

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

# DIMENSIONS DES CHAINES NF E 26011 DIMENSIONS OF CHAINS NF E 26011

**APPLICATION :**

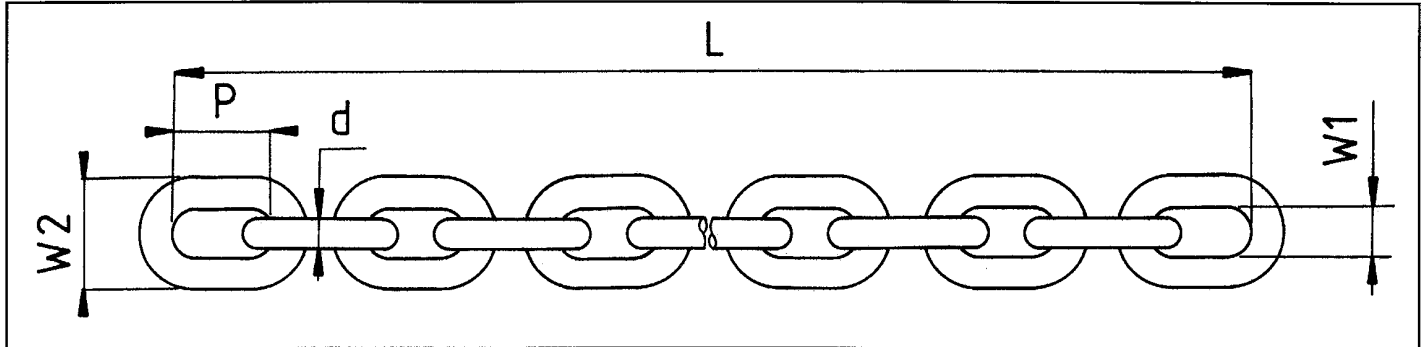
Chaînes appropriées pour des installations de manutention continue du type convoyeurs, transporteurs ou élévateurs;

Pour une utilisation en chaîne de charge calibrée (type palan) se référer à notre document DVP 810.

**APPLICATION :**

Chains for use in continuous mechanical handling equipment, such as conveyors or elevators.

For use as a calibrated chain (like a hoist) please refer to our data sheet DVP 810.



Référence	Dia. de la chaîne Chain dia. mm		P mm			W 1 mini mm	W 2 maxi mm	L = 11 x P mm				Poids Weight Kg/m	
	Valeur Nominale Trade Size	Tolérance ±	Valeur Nominale Trade Size	Tolérance				Valeur Nominale Trade Size	Tolérance Classe A Class A +	Tolérance Classe A Class A -	Tolérance Classe B Class B		
				+	-	+	-						
050 180	5	0.2	15	0.3	0.1	6	18	165	0.7	0.4	1.2	0.7	0.53
060 180	6	0.2	18	0.3	0.2	7	22	198	0.9	0.5	1.4	0.8	0.75
070 210	7	0.3	21	0.4	0.2	3	26	231	1.0	0.5	1.6	0.9	1.05
080 240	8	0.3	24	0.4	0.2	10	29	264	1.2	0.6	1.8	1.1	1.35
090 270	9	0.4	27	0.5	0.2	11	33	297	1.3	0.7	2.1	1.2	1.70
100 300	10	0.4	30	0.5	0.3	13	36	330	1.5	0.8	2.3	1.3	2.10
120 360	12	0.5	36	0.6	0.3	15	44	396	1.8	0.9	2.8	1.6	3.00
140 420	14	0.6	42	0.7	0.4	18	51	462	2.1	1.0	3.2	1.8	4.25
160 480	16	0.6	48	0.8	0.4	20	58	528	2.4	1.2	3.7	2.1	5.60
180 540	18	0.9	54	0.9	0.5	23	65	594	2.7	1.4	4.2	2.4	7.00
200 600	20	1.0	60	1.0	0.5	26	72	660	3.0	1.5	4.6	2.6	8.50
220 660	22	1.1	66	1.1	0.6	28	80	726	3.3	1.7	5.1	2.9	10.50
240 720	24	1.2	72	1.2	0.6	31	87	792	3.6	1.8	5.5	3.2	12.50
260 780	26	1.3	78	1.3	0.7	33	94	858	3.9	2.0	6.0	3.4	14.50
	28					36	101						
300 900	30	1.5	90	1.5	0.8	39	108	990	4.5	2.3	6.9	4.0	19.50
330 990	33	1.7	99	1.7	0.8	42	119	1 089	5.0	2.5	7.6	4.4	24.00
360 108	36	1.8	108	1.8	0.9	46	130	1 188	5.3	2.7	8.3	4.8	29.15
400 120	40	2.0	120	2.0	1.0	52	144	1 320	6.0	3.0	9.2	5.3	36.00
420 126	42	2.1	126	2.1	1.1	54	152	1 386	6.3	3.2	11.0	5.0	38.80

Classe A : Chaînes calibrées pour roues dentées  
Classe B : Chaînes calibrées pour roues lisses

Class A : Calibrated chains for toothed wheels  
Class B : Calibrated chains for smooth wheels

D'autres dimensions de chaînes sont également possibles sur demande.

Other chain dimensions may also be manufactured on request.

**Matière :** Acier suivant NF A 35566 et/ou DIN 17115.

**Material :** Steel according to NF A 35566 and/or DIN 17115.

**Finition :** Noire naturelle  
Autres revêtements sur demande

**Finish :** Natural black  
Other coatings on request.

Ces chaînes sont fournies suivant les caractéristiques techniques DVT 110 Et DVT 120.

These chains are delivered according to the technical data DVT 110 and DVT 120.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 130**



# DIMENSIONS DES CHAINES NF E 26012 ET DIN 764

## DIMENSIONS OF CHAINS NF E 26012 AND DIN 764

### APPLICATION :

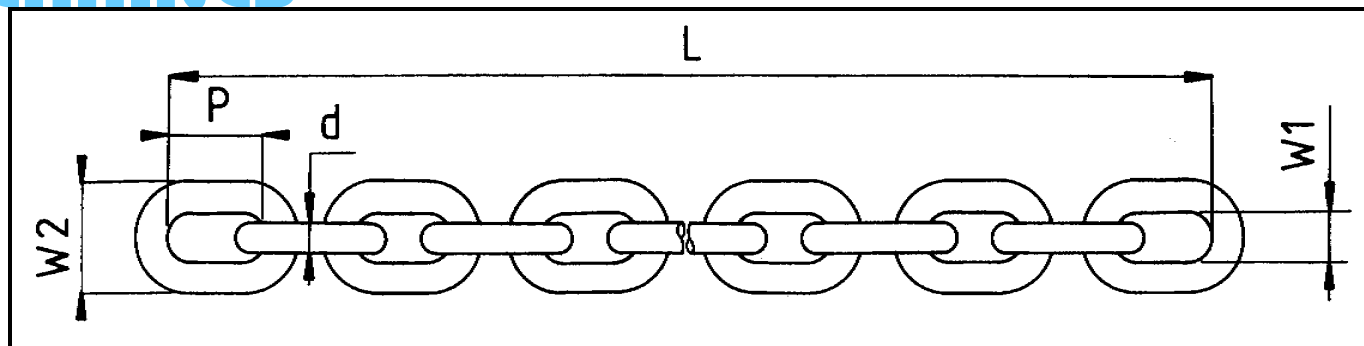
Chaînes appropriées pour des installations de manutention continue du type convoyeurs, transporteurs ou élévateurs;

Pour une utilisation en chaîne de charge calibrée (type palan) se référer à notre document DVP 810.

### APPLICATION :

Chains for use in continuous mechanical handling equipment, such as conveyors or elevators.

For use as a calibrated chain (like a hoist) please refer to our data sheet DVP 810.



Référence	Dia. de la chaîne Chain dia.		P			W 1 mini	W 2 maxi	L = 11 x P				Poids Weight Kg/m	
	mm		mm					mm					
	Valeur Nominale	Tolérance	Valeur Nominale	Tolérance		Trade Size	Trade Size	Trade Size	Tolérance Classe A Class A		Tolérance Classe B Class B		
	Trade Size	±	Trade Size	+	-				+	-	+	-	
050 170	5	0.20	17.5	0.30	0.20	6	18	192.5	0.9	0.4	1.4	0.8	0.50
060 210	6	0.20	21.0	0.30	0.20	8	22	231.0	1.1	0.5	1.7	0.9	0.70
080 280	8	0.30	28.0	0.50	0.20	10	29.6	308.0	1.4	0.7	2.2	1.2	1.30
100 350	10	0.40	35.0	0.60	0.30	13	36	385.0	1.7	0.9	2.7	1.5	2.00
120 420	12	0.50	42.0	0.70	0.40	16	44	462.0	2.1	1.1	3.3	1.9	2.90
130 450	13	0.50	45.0	0.70	0.40	17	47	495.0	2.2	1.1	3.5	2.0	3.40
140 490	14	0.70	49.0	0.80	0.40	18	51	539.0	2.4	1.2	3.8	2.2	4.00
160 560	16	0.80	56.0	0.90	0.50	21	58	616.0	2.8	1.4	4.4	2.5	5.20
180 630	18	0.90	63.0	1.00	0.60	24	65	693.0	3.1	1.6	4.9	2.0	6.60
200 700	20	1.00	70.0	1.10	0.60	27	72	770.0	3.5	1.8	5.4	3.1	8.20
220 770	22	1.10	77.0	1.30	0.70	29	80	847.0	3.8	1.9	6.0	3.4	9.90
230 800	23	1.20	80.0	1.30	0.70	31	83	880.0	4.0	2.0	6.2	3.5	10.80
240 840	24	1.20	84.0	1.40	0.70	32	87	924.0	4.2	2.1	6.5	3.7	11.80
260 910	26	1.30	91.0	1.50	0.80	35	94	1 001.0	4.5	2.3	7.0	4.0	13.80
280 980	28	1.40	98.0	1.60	0.90	37	101	1 078.0	4.9	2.5	7.6	4.3	16.00
300 105	30	1.50	105.0	1.70	0.90	40	108	1 155.0	5.2	2.6	8.1	4.6	18.40
330 115	33	1.70	115.5	1.90	1.00	44	119	1 270.5	5.7	2.9	8.9	5.1	22.20
360 126	36	1.80	126.0	2.00	1.10	48	130	1 386.0	6.3	3.2	9.7	5.6	26.40
400 138	40	2.00	140.0	2.30	1.20	54	144	1 540.0	7.0	3.5	10.8	6.2	32.70
420 147	42	2.10	147.0	2.40	1.30	56	152	1 617.0	7.3	3.7	11.3	6.5	36.00

Classe A : Chaînes calibrées pour roues dentées  
Classe B : Chaînes calibrées pour roues lisses

Class A : Calibrated chains for toothed wheels  
Class B : Calibrated chains for smooth wheels

D'autres dimensions de chaînes sont également possibles sur demande.

Other chain dimensions may also be manufactured on request.

**Matière :** Acier suivant NF A 35566 et/ou DIN 17115.

**Material :** Steel according to NF A 35566 and/or DIN 17115.

**Finition :** Noire naturelle  
Autres revêtements sur demande

**Finish :** Natural black  
Other coatings on request.

Ces chaînes sont fournies suivant les caractéristiques techniques DVT 110 Et DVT 120.

These chains are delivered according to the technical data DVT 110 and DVT 120.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

# DIMENSIONS DES CHAINES DIN 766

## DIMENSIONS OF CHAINS DIN 766

**APPLICATION :**

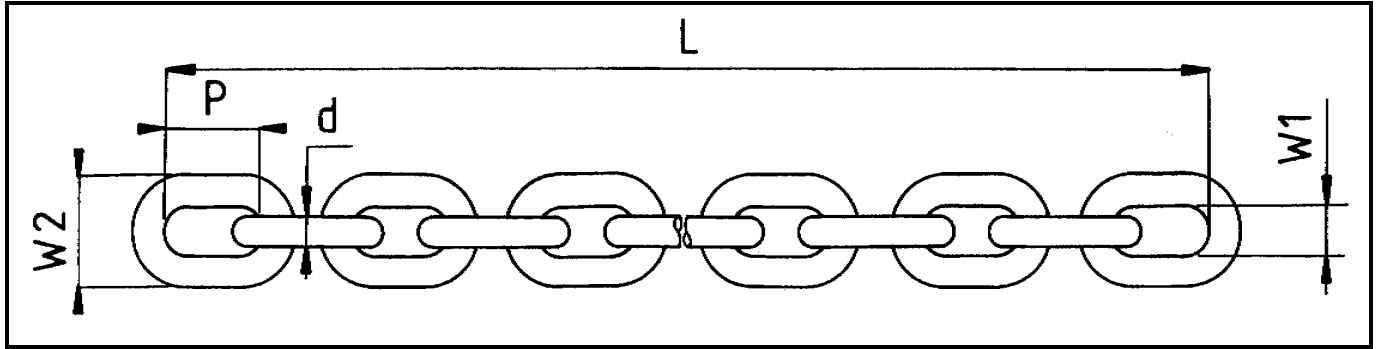
Chaînes appropriées pour des installations de manutention continue du type convoyeurs, transporteurs ou élévateurs;

Pour une utilisation en chaîne de charge calibrée (type palan) se référer à notre document DVP 810.

**APPLICATION :**

Chains for use in continuous mechanical handling equipment, such as conveyors or elevators.

For use as a calibrated chain (like a hoist) please refer to our data sheet DVP 810.



Référence	Dia. de la chaîne Chain dia. mm		P mm				W 1 mini	W 2 maxi	L = 11 x P mm				Poids Weight Kg/m
	Valeur Nominale Trade Size	Tolérance ±	Valeur Nominale Trade Size	Tolérance		Valeur Nominale Trade Size			Tolérance Classe A Class A +	Tolérance Classe A Class A -	Tolérance Classe B Class B +	Tolérance Classe B Class B -	
				+	-		+	-					
050 180	5	0.2	18.5	0.3	0.2	6	18	203.5	0.9	0.5	1.5	0.8	0.50
060 180	6	0.2	18.5	0.3	0.2	8	22	203.5	0.9	0.5	1.5	0.8	0.80
070 220	7	0.3	22.0	0.4	0.2	9	26	242.0	1.1	0.6	1.7	1.0	1.10
080 240	8	0.3	24.0	0.4	0.2	10	29	264.0	1.2	0.6	1.9	1.1	1.35
090 270	9	0.4	27.0	0.4	0.3	12	33	297.0	1.4	0.7	2.1	1.2	1.70
100 280	10	0.4	28.0	0.5	0.3	13	36	308.0	1.4	0.7	2.2	1.2	2.30
130 360	13	0.5	36.0	0.6	0.3	17	47	396.0	1.8	0.9	2.8	1.6	3.90
160 450	16	0.6	45.0	0.7	0.4	21	58	495.0	2.2	1.1	3.5	2.0	5.80
180 500	18	0.9	50.0	0.8	0.4	24	65	550.0	2.5	1.3	3.9	2.2	7.40
200 560	20	1.0	56.0	0.9	0.5	27	72	616.0	2.8	1.4	4.4	2.5	9.00
230 640	23	1.2	64.0	1.0	0.5	31	83	704.0	3.2	1.6	5.0	2.8	12.00
260 730	26	1.3	73.0	1.2	0.6	35	94	803.0	3.6	1.8	5.7	3.2	15.00
300 840	30	1.5	84.0	1.4	0.7	40	108	924.0	4.2	2.1	6.5	3.7	20.00
330 920	33	1.7	92.0	1.5	0.8	44	119	1 012.0	4.6	2.3	7.1	4.1	25.00
360 101	36	1.8	101.0	1.6	0.8	48	130	1 111.0	5.0	2.5	7.8	4.5	29.00
390 109	39	2.0	109.0	1.8	0.9	52	141	1 199.0	5.4	2.7	8.4	4.8	34.00
420 118	42	2.1	118.0	1.9	1.0	56	152	1 298.0	5.9	3.0	9.1	5.2	40.00

Classe A : Chaînes calibrées pour roues dentées  
Classe B : Chaînes calibrées pour roues lisses

Class A : Calibrated chains for toothed wheels  
Class B : Calibrated chains for smooth wheels

# DAVAINÉ CHAINES

D'autres dimensions de chaînes sont également possibles sur demande.

Other chain dimensions may also be manufactured on request.

**Matière :** Acier suivant NF A 35566 et/ou DIN 17115.

**Material :** Steel according to NF A 35566 and/or DIN 17115.

**Finition :** Noire naturelle  
Autres revêtements sur demande.

**Finish :** Natural black  
Other coatings on request.

# DAVAINÉ CHAINES

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 150**

**DIMENSIONS DES CHAINES DIN 766**  
**DIMENSIONS OF CHAINS DIN 766**

**DAVAINÉ**  
**CHAINES**

Contrainte d'épreuve en N/mm <sup>2</sup> <i>Proof stress in N/mm<sup>2</sup></i>	200
Contrainte de rupture en N/mm <sup>2</sup> <i>Breaking stress in N/mm<sup>2</sup></i>	320
Allongement total minimal A% <i>Minimal total elongation A%</i>	15
Contrainte d'utilisation en N/mm <sup>2</sup> <i>Working load stress in N/mm<sup>2</sup></i>	80
Flexion mini en mm <i>Deflection mini en mm</i>	F = 0,8 d

**DAVAINÉ**  
**CHAINES**

de la chaîne Chain mm	Charge d'essai Manufacturing proof load kN	Charge de rupture Breaking load kN	Charge maxi d'utilisation Working load limit Kg	Flexion Deflection mm
5	8	12.5	320	4
6	10	18.0	400	5
7	16	25.0	630	6
8	20	32.0	800	7
9	25	40.0	1 000	7
10	32	50.0	1 250	8
13	50	85.0	2 000	11
16	80	130.0	3 200	13
18	100	165.0	4 000	15
20	125	200.0	5 000	16
23	160	265.0	6 300	19
26	210	340.0	6 600	21
30	280	450.0	8 500	24
33	340	550.0	13 500	26
36	400	650.0	16 000	29
39	480	760.0	19 000	31
42	550	890.0	22 000	34

**DAVAINÉ**  
**CHAINES**

**DAVAINÉ**  
**CHAINES**

Les chaînes DIN 766 peuvent être également fournies suivant les caractéristiques techniques DVT 110 et DVT 120.

The chains DIN 766 may also be delivered according to the technical data DVT 110 and DVT 120.

**DAVAINÉ**  
**CHAINES**

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
 TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 150**

# CHAINES SUIVANT NF M 81636 - DIN 2252 - ISO 610

## CHAINS ACCORDING TO NF M 81636 - DIN 2252 - ISO 610

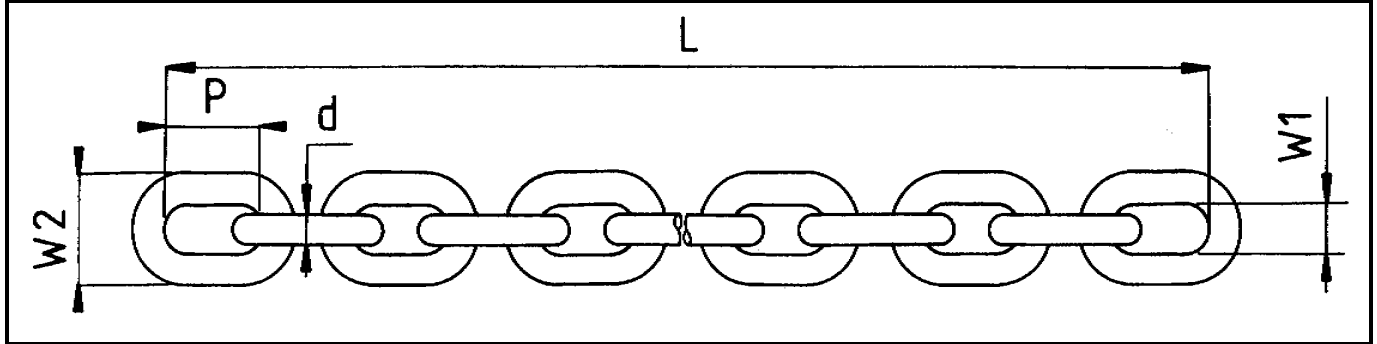
### APPLICATION :

Ces chaînes sont appropriées pour des convoyeurs, et des installations minières suivant NF M 81636 - DIN 2252 - ISO 610.

### APPLICATION :

These chains are for use in conveyors and coal mining installations according to NF M 81636 - DIN 2252 - ISO 610.

# CHAINES



Référence	Dia. de la chaîne Chain dia. mm		P mm		W 1 mini	W 2 maxi	L = 11 x P mm		Poids Weight
	Valeur Nominale	Tolérance	Valeur Nominale	Tolérance	mm	mm	Valeur Nominale	Tolérance ± P/100 (1+0,15 n)	Kg/m
	Trade Size	±	Trade Size	±			Trade Size	±	
140500	14	0.4	50.0	0.5	17	48	550.0	1.3	4.0
180640	18	0.5	64.0	0.6	21	60	704.0	1.7	6.6
220860	22	0.7	86.0	0.7	26	73	946.0	2.3	9.5
240870	24	0.8	87.5	0.8	28	79	962.5	2.3	11.6
260920	26	0.8	92.0	0.8	30	85	1012.0	2.4	13.7
300108	30	0.9	108.0	0.9	34	97	1188.0	2.9	18.0
340126	34	1.0	126.0	1.0	38	109	1386.0	3.3	22.7

# DAVAINE CHAINES

D'autres dimensions de chaînes sont également possibles sur demande.

Other chain dimensions may also be manufactured on request.

**Matière :** Acier suivant NF A 35566 et/ou DIN 17115.

**Material :** Steel according to NF A 35566 and/or DIN 17115.

**Finition :** Noire naturelle  
Autres revêtements sur demande

**Finish :** Natural black  
Other coatings on request.

# DAVAINE CHAINES

# DAVAINE CHAINES

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

**DAVAINE CHAINES**

230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 160**

**CHAINES SUIVANT NF M 81636 - DIN 2252 - ISO 610**  
**CHAINS ACCORDING TO NF M 81636 - DIN 2252 - ISO 610**

**DAVAINÉ**  
**CHAINES**

	Qualité / Grade		
	B	C	D
Contrainte d'épreuve en N/mm <sup>2</sup> <i>Proof stress in N/mm<sup>2</sup></i>	500	640	800
Contrainte de rupture en N/mm <sup>2</sup> <i>Breaking stress in N/mm<sup>2</sup></i>	670	800	1000
Allongement total minimal A% <i>Minimal total elongation A%</i>	14	14	14
Nombre de cycles en N/min. <i>Number of cycles in N/min.</i>	30000	30000	30000

Dimensions et Pas de chaîne <i>Nominal chain size and Pitch</i>	Qualité B / Grade B		Qualité C / Grade C		Qualité D / Grade D	
	Charge d'essai <i>Manufacturing proof load</i>	Charge de rupture <i>Breaking load</i>	Charge d'essai <i>Manufacturing proof load</i>	Charge de rupture <i>Breaking load</i>	Charge d'essai <i>Manufacturing proof load</i>	Charge de rupture <i>Breaking load</i>
	kN	kN	kN	kN	kN	kN
14 X 50	150	210	200	250	250	310
18 X 64	260	340	330	410	410	510
22 X 86	380	510	490	610	610	760
24 X 87,5	460	610	580	720	720	900
26 X 92	540	710	680	850	850	1 060
30 X 108	710	950	900	1 130	1 130	1 410
34 X 126	910	1 220	1 160	1 450	1 450	1 820

**DAVAINÉ**  
**CHAINES**

Ces chaînes peuvent être également fournies suivant les caractéristiques techniques DVT 110 et DVT 120.

*These chains may also be delivered according to the technical data DVT 110 and DVT 120.*

**DAVAINÉ**  
**CHAINES**

**DAVAINÉ**  
**CHAINES**

**DAVAINÉ**  
**CHAINES**

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

*Dimensions for information only.*



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
 TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 160**

# CHAINES SPECIALES POUR TRANSMISSION SPECIAL TRANSMISSION CHAINS

## APPLICATION :

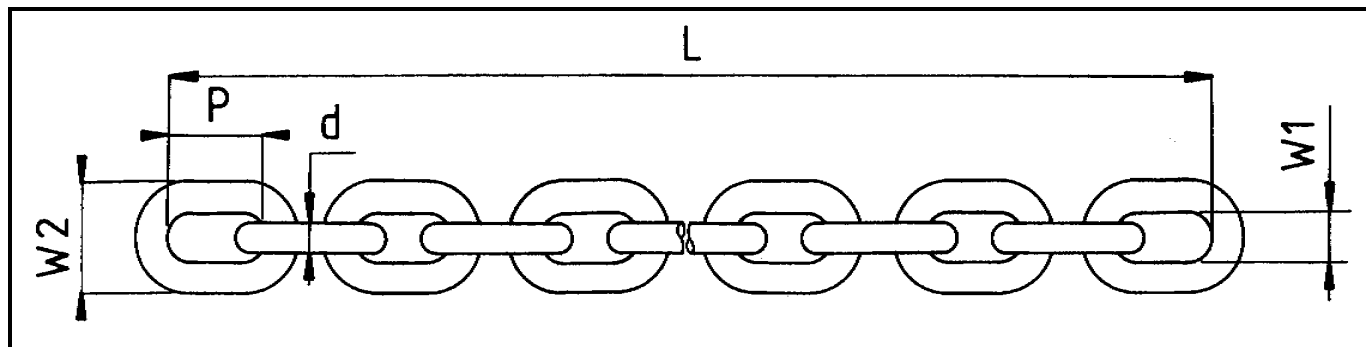
Chaînes appropriées pour des installations de manutention continue du type convoyeurs, transporteurs ou élévateurs;

Pour une utilisation en chaîne de charge calibrée (type palan) se référer à notre document DVP 810.

## APPLICATION :

Chains for use in continuous mechanical handling equipment, such as conveyors or elevators.

For use as a calibrated chain (like a hoist) please refer to our data sheet DVP 810.



Référence	Dia. de la chaîne Chain dia. mm		P mm				W 1 mini mm	W 2 maxi mm	L = 11 x P mm				Poids Weight Kg/m
	Valeur Nominale Trade Size	Tolérance ±	Valeur Nominale Trade Size	Tolérance		Valeur Nominale Trade Size			Tolérance Classe A Class A	Tolérance Classe B Class B			
				+	-		+	-					
050 350	5	0.2	35.0	0.4	0.2	7	18	385.0	1.7	0.9	2.7	1.5	0.45
060 440	6	0.2	44.0	0.4	0.2	8	22	484.0	2.2	1.1	3.4	1.9	0.60
070 250	8	0.3	25.4	0.4	0.2	11	29	279.4	1.3	0.6	2.0	1.1	1.50
160 640	16	0.6	64.0	0.8	0.4	22	58	704.0	3.2	1.6	4.9	2.8	5.10
160 800	16	0.6	80.0	0.8	0.4	22	58	880.0	4.0	2.0	6.2	3.5	4.60
190 750	19	1.0	75.0	0.9	0.5	26	68	825.0	3.8	1.9	5.8	3.3	7.70
260 100	26	1.3	100.0	1.2	0.6	35	94	1100.0	5.0	2.5	7.7	4.4	13.50
260 120	26	1.3	120.0	1.2	0.6	35	94	1320.0	5.9	3.0	9.2	5.3	12.00
300 120	30	1.5	120.0	1.4	0.7	39	108	1320.0	5.9	3.0	9.2	5.3	17.50
340 136	34	1.7	136.0	1.6	0.8	44	122	1496.0	6.7	3.4	10.5	6.0	24.00
380 137	38	1.8	137.0	1.7	0.9	40	119	1507.0	6.8	3.4	10.5	6.0	30.50

Classe A : Chaînes calibrées pour roues dentées  
Classe B : Chaînes calibrées pour roues lisses

Class A : Calibrated chains for toothed wheels  
Class B : Calibrated chains for smooth wheels

D'autres dimensions de chaînes sont également possibles sur demande.

Other chain dimensions may also be manufactured on request.

**Matière :** Acier suivant NF A 35566 et/ou DIN 17115.

**Material :** Steel according to NF A 35566 and/or DIN 17115.

**Finition :** Noire naturelle  
Autres revêtements sur demande

**Finish :** Natural black  
Other coatings on request.

Ces chaînes sont fournies suivant les caractéristiques techniques DVT 110 et DVT 120.

These chains are delivered according to the technical data DVT 110 and DVT 120.

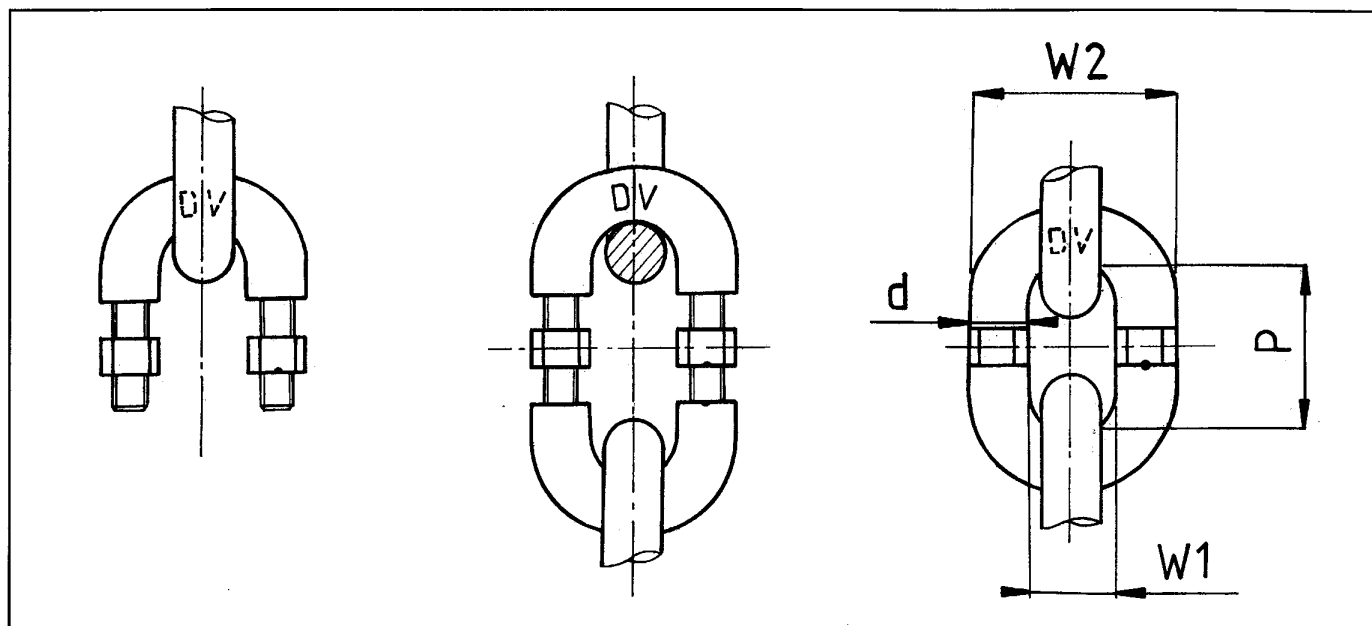
Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

# MAILLES DEMONTABLES DAVAR DAVAR CONNECTING CHAIN LINKS

BREVET DAVAINÉ

DAVAINE PATENT



Référence	Pour chaîne For chain	d	P	W1 mini	W2 maxi	Charge de rupture Breaking load	Charge d'essai Manufacturing proof load	Poids Weight
		mm	mm	mm	mm	kN	kN	Kg/pièce
D 10 030	10 X 30,0	10	30.0	13	36	79	39	0.080
D 10 035	10 X 35,0	10	35.0	13	36	79	39	0.085
D 12 036	12 X 36,0	12	36.0	16	43	113	57	0.121
D 12 042	12 X 42,0	12	42.0	16	43	113	57	0.145
D 14 042	14 X 42,0	14	42.0	18	50	154	77	0.165
D 14 049	14 X 49,0	14	49.0	18	50	154	77	0.180
D 14 050	14 X 50,0	14	50.0	18	48	154	77	0.180
D 16 048	16 X 48,0	16	48.0	21	58	201	101	0.227
D 16 056	16 X 56,0	16	56.0	21	58	201	101	0.252
D 18 054	18 X 54,0	18	54.0	24	65	255	127	0.400
D 18 063	18 X 63,0	18	63.0	24	65	255	127	0.420
D 18 064	18 X 64,0	18	64.0	24	60	255	127	0.420
D 20 060	20 X 60,0	20	60.0	26	72	315	157	0.475
D 20 070	20 X 70,0	20	70.0	26	72	315	157	0.520
D 22 066	22 X 66,0	22	66.0	29	79	380	190	0.625
D 22 077	22 X 77,0	22	77.0	29	79	380	190	0.820
D 23 080	23 X 80,5	23	80.5	32	83	415	208	0.870
D 24 072	24 X 72,0	24	72.0	31	86	452	226	0.900
D 24 084	24 X 84,0	24	84.0	31	86	452	226	1.050
D 24 087	24 X 87,5	24	87.5	31	79	452	226	1.100
D 26 078	26 X 78,0	26	78.0	34	94	531	265	1.150
D 26 091	26 X 91,0	26	91.0	34	94	531	265	1.250
D 30 090	30 X 90,0	30	90.0	39	108	707	354	1.720
D 30 105	30 X 105,0	30	105.0	42	108	690	344	1.860
D 33 099	33 X 99,0	33	99.0	43	119	855	427	2.230

Pour d'autres dimensions, nous consulter.

For other dimensions, please consult us.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES - France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 - EMAIL : contact@davaine.com

DVT 190

# MAILLES DEMONTABLES DAVAR

## DAVAR CONNECTING CHAIN LINKS

### APPLICATION :

Cette maille a été conçue pour raccorder des chaînes fonctionnant sur poulies noix et étoiles. Elle est donc appropriée pour des installations de manutention continue du type convoyeurs, transporteurs ou élévateurs.

Elle peut servir comme maille de sécurité en cas de surcharge intempestive.

Ses dimensions sont rigoureusement identiques à celles d'un maillon de chaîne.

Par mesure de sécurité elle doit toujours se monter perpendiculaire à l'axe d'alésage de la poulie d'entraînement (montage vertical).

Elle est fabriquée en acier allié à hautes performances.

**Cette maille ne doit pas être utilisée pour le levage (sur palan ou élingue).**

Pour le montage des élingues voir DVL 440 et DVL 450.

**Matière :** Acier allié suivant NF A 35551.

**Finition :** Noire naturelle.

### NOTA :

- Pour les diamètres inférieurs voir DVT 200.
- Pour les diamètres supérieurs nous consulter.
- Pour les diamètres nominaux de 10, 12 et 18 les réels respectifs sont de 11, 13 et 19.

**Nous sommes à votre disposition pour l'étude et la réalisation de mailles DAVAR hors série.**

La maille est livrée montée.

### UTILISATION :

La maille DAVAR comprend 4 parties (2 U et 2 goujons) dont l'assemblage est repéré comme suit :

- 1 - Marque DV sur le U supérieur taraudé à droite.
- 2 - Fraisure (à droite de la maille) à cheval sur le goujon et le U inférieur taraudé à gauche.

**Attention :** Les goujons et les U d'une même série de mailles DAVAR ne sont pas forcément interchangeables.

### PRINCIPE DE DEMONTAGE :

Présenter la maille face à soi, marque DV en haut à l'aide d'une clé plate, dévisser à gauche les 2 goujons très progressivement jusqu'à séparation des 4 pièces constituées.

### PRINCIPE DE MONTAGE :

Engager les 2 goujons d'un demi tour dans le U marqué DAVAR (goujon fraisé côté droit). Après avoir engagé la chaîne à rabouter, présenter l'autre U de telle sorte que sa fraisure corresponde au goujon fraisé. Visser progressivement l'un et l'autre des 2 goujons jusqu'au blocage sur les 4 faces d'appui.

Assurez-vous toujours du parfait serrage de la maille ; en cas de vibrations, trépidations, renforcer le blocage des filets avec un produit adapté (frein filet par exemple).

### APPLICATION :

This link is designed to join chains working on pulleys and starwheels. It is therefore adapted to continuous mechanical handling equipment, like conveyors or elevators.

It can be used as a safety link in case of excessive overload.

Its dimensions are exactly identical with those of a chain link.

In the interest of safety, it should always be assembled vertical to the hole axis of the driving pulley (vertical assembling).

This link is made of high performance alloyed steel.

**This link should not be used for lifting (on hoist or sling).**

For slings assembling, see DVL 440 and DVL 450.

**Material :** Alloyed Steel according to NF A 35551.

**Finish :** Self coloured.

### NOTE :

- For smaller diameters see DVT 200.
- For larger diameters please consult us.
- For nominal diameters of 10, 12 and 18, the actual respectively diameters are 11, 13 and 19.

**We are at your disposal for the design and manufacturing of made-to-order DAVAR links.**

The DAVAR link is delivered assembled.

### USE :

The DAVAR link is composed of 4 parts (2 U and 2 pins) which are assembled as following :

- 1 - DV mark on the upper U which is threaded on the right.
- 2 - Countersunk hole (right of the link) overlapping the pin and the bottom U threaded on the left.

**Warning :** The pins and U parts of the same series of DAVAR connecting links are not always interchangeable.

### DISMANTLING :

Position the link in front of you, the DV mark must be at the top, with a spanner, unscrew the 2 pins very progressively until the 4 assembled parts are pulled apart.

### ASSEMBLYING :

With half a turn insert the 2 pins in the DAVAR marked U (pin countersunk on the right). After inserting the connecting chain, position the other U part so that its countersunk part fits with the countersunk pin. Tighten progressively each of the 2 pins until the assembly is secure and no space exists between the U parts and the pins.

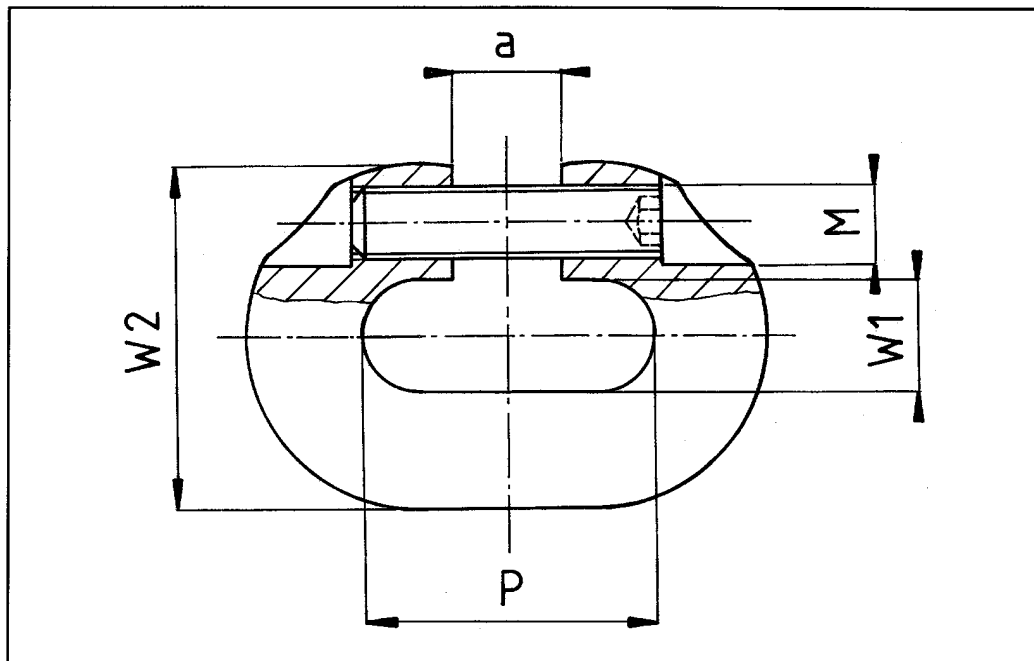
Please always be sure that the DAVAR assembly is sufficiently tight in case of vibrations or oscillations. Reinforce the tightening of the threads with an appropriate product (for example : thread locking).

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



## MAILLES DE JONCTION TYPE V TYPE V CONNECTING LINKS



Référence	Pour chaîne <i>For chain</i>	d mm	P mm	W1 mini mm	W2 maxi mm	a mm	M	Charge d'essai <i>Manufacturing proof load</i> kN	Poids Weight Kg/pièce
200 050 150	5 X 15,0	5	15.0	7	18	5.7	3	9.5	0.01
200 050 175	5 X 17,5	5	17.5	7	18	5.7	3	9.5	0.01
200 050 185	5 X 18,5	5	18.5	7	18	5.7	3	9.5	0.01
200 050 350	5 X 35,0	5	35.0	7	18	5.7	3	8.0	0.01
200 060 180	6 X 18,0	6	18.0	8	22	6.7	4	13.5	0.01
200 060 185	6 X 18,5	6	18.5	8	22	6.7	4	13.5	0.01
200 060 210	6 X 21,0	6	21.0	8	22	6.7	4	13.5	0.01
200 060 440	6 X 44,0	6	44.0	8	22	6.7	4	11.0	0.01
200 070 210	7 X 21,0	7	21.0	9	25	8.0	5	18.5	0.02
200 070 220	7 X 22,0	7	22.0	10	25	8.0	5	18.5	0.02
200 070 245	7 X 24,5	7	24.5	10	25	8.0	5	18.5	0.02
200 080 240	8 X 24,0	8	24.0	11	29	9.0	5	24.0	0.03
200 080 254	8 X 25,4	8	25.4	11	29	9.0	5	24.0	0.03
200 080 280	8 X 28,0	8	28.0	11	29	9.0	5	24.0	0.04
200 090 270	9 X 27,0	9	27.0	13	32	10.0	6	30.0	0.05
200 100 280	10 X 28,0	10	28.0	14	36	11.0	7	37.5	0.07
200 130 360	13 X 36,0	13	36.0	18	47	14.0	8	63.0	0.14
200 160 450	16 X 45,0	16	45.0	22	58	17.0	10	95.0	0.26
200 160 640	16 X 64,0	16	64.0	22	58	17.0	10	85.0	0.34
200 160 800	16 X 80,0	16	80.0	22	58	17.0	10	80.0	0.38
200 180 500	18 X 50,0	18	50.0	24	65	19.0	12	120.0	0.43
200 190 750	19 X 75,0	19	75.0	26	68	20.0	14	130.0	0.49
200 200 560	20 X 56,0	20	56.0	27	72	21.0	14	150.0	0.50
200 230 640	23 X 64,0	23	64.0	31	83	24.5	16	205.0	0.87
200 260 730	26 X 73,0	26	73.0	35	94	27.5	18	253.0	1.09

**DAVAINÉ  
CHAINES**

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

*Dimensions for information only.*



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 200**

## MAILLES DE JONCTION TYPE V TYPE V CONNECTING LINKS

Référence	Pour chaîne <i>For chain</i>	d mm	P mm	W1 mini mm	W2 maxi mm	a mm	M	Charge d'essai Manufacturing proof load kN	Poids Weight Kg/pièce
200 261 000	26 X 100	26	100.0	35	94	28.5	18	223.0	1.45
200 261 200	26 X 120	26	120.0	35	94	28.5	18	213.0	1.57
200 300 840	30 X 84	30	84.0	39	108	31.5	20	340.0	1.64
200 301 200	30 X 120	30	120.0	39	108	31.5	20	320.0	2.01
200 330 920	33 X 92	33	92.0	43	119	35.5	22	400.0	2.08
200 330 990	33 X 99	33	99.0	43	119	35.5	22	400.0	2.20
200 331 155	33 X 115,5	33	115.5	46	119	35.5	22	380.0	2.60
200 341 360	34 X 136	34	136.0	44	122	36.5	22	420.0	3.30
200 361 010	36 X 101	36	101.0	47	130	39.0	24	470.0	3.00
200 361 080	36 X 108	36	108.0	47	130	39.0	24	470.0	3.20
200 361 260	36 X 126	36	126.0	50	130	39.0	24	440.0	3.70
200 391 090	39 X 109	39	109.0	51	140	42.0	27	550.0	4.00
200 391 365	39 X 136,5	39	136.5	55	140	42.0	27	520.0	4.30
200 401 200	40 X 120	40	120.0	52	144	43.0	27	565.0	4.40
200 421 180	42 X 118	42	118.0	55	151	45.0	30	635.0	4.50
200 421 260	42 X 126	42	126.0	59	151	45.0	30	625.0	4.70
200 421 470	42 X 147	42	147.0	59	151	45.0	30	605.0	5.30

La force de rupture est de 1,4 fois la force d'essai.

The breaking load is 1,4 greater than the manufacturing proof load.

#### APPLICATION :

Cette maille démontable a été conçue pour raccorder des chaînes fonctionnant sur poulies noix et étoiles. Elle est donc appropriée pour des installations de manutention continue du type convoyeurs, transporteurs ou élévateurs.

Elle peut servir comme maille de sécurité en cas de surcharge intempestive.

Ses dimensions sont rigoureusement identiques à celles d'un maillon de chaîne.

Par mesure de sécurité elle doit toujours se monter perpendiculaire à l'axe d'alésage de la poulie d'entraînement (montage vertical) et la partie vissée doit être montée à l'extérieur sans contact avec l'organe d'entraînement.

This link is designed to join chains working on pulleys and starwheels.

It is therefore adapted to continuous mechanical handling equipment, like conveyors or elevators.

It can be used as a safety link in case of excessive overload.

Its dimensions are exactly identical with those of a chain link.

In the interest of safety, it should always be assembled vertical to the hole axis of the driving pulley (vertical assembling) and the screwed part should be assembled outside, without contact with the driving element..

Cette maille ne doit pas être utilisée pour le levage (sur palan ou élingue).

This link should not be used for lifting (on hoist or sling).

Pour le montage des élingues voir DVL 440 et DVL 450.

For assembly of the slings, see DVL 440 and DVL 450.

**Matière :** Acier allié suivant NF A 35566 et/ou DIN 17115.

**Material :** Steel according to NF A 35566 and/or DIN 17115.

**Finition :** Noire naturelle.  
Autres revêtements sur demande.

**Finish :** Self coloured.  
Other coatings on request.

#### NOTA :

Nous ne fabriquons pas les diamètres inférieurs.  
Pour les diamètres supérieurs nous consulter.

#### NOTE :

We do not manufacture smaller diameters.  
For larger diameters please consult us.

Nous sommes à votre disposition pour l'étude et la réalisation de mailles de jonction à vis hors série.

Upon request we are able to design and manufacture made-to-order screw connecting links.

La maille est livrée montée.

This link is delivered assembled.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 200**

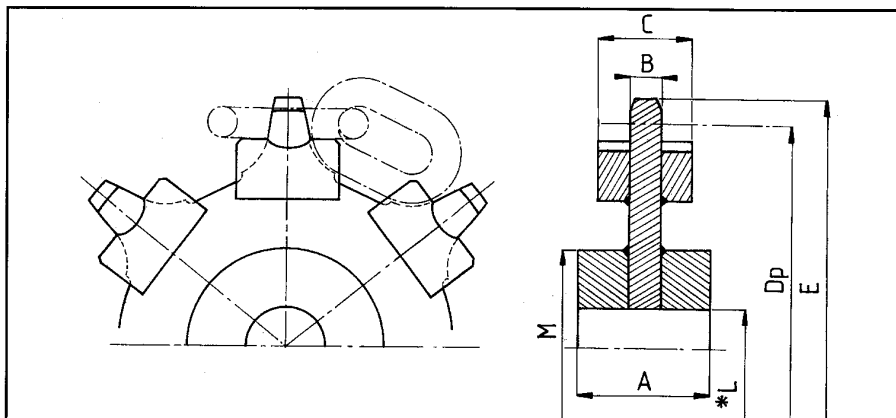
# PIGNONS D'ENTRAÎNEMENT DRIVING PINIONS

## APPLICATION :

Ces pignons d'entraînement mécano-soudés sont destinés principalement aux installations de manutention continue du type convoyeur, transporteur et élévateur.

## APPLICATION :

These welded driving pinions are essentially intended for continuous handling equipments, like conveyors or elevators.



Référence	Ø de chaîne Chain Ø mm	Nb de dents Nb of teeth	DP Ø primitif Pitch line Ø mm	A mm	B mm	C mm	E mm	M mm	Poids Weight Kg
E 13 05 2	13	5	145	60	15	45	165	90	4.0
E 13 07 2		7	203	60	15	45	220	100	6.5
E 14 06 2	14	6	187	65	17	48	210	95	6.5
E 14 08 2		8	250	65	17	48	275	100	11.0
E 14 10 2		10	312	65	17	48	345	100	15.0
E 16 06 2	16	6	214	75	18	55	235	105	9.0
E 16 08 2		8	285	75	18	55	315	105	16.0
E 16 10 2		10	357	75	18	55	400	110	25.0
E 18 06 2	18	6	241	80	21	61	265	120	12.0
E 18 08 2		8	321	80	21	61	355	120	22.0
E 18 10 2		9	361	80	21	61	400	120	30.0
E 20 06 2	20	6	267	90	23	68	295	140	17.0
E 20 08 2		8	357	90	23	68	395	140	30.0
E 20 10 2		10	446	90	23	68	490	140	46.0
E 22 05 2	22	5	245	100	25	75	280	150	17.0
E 22 07 2		7	343	100	25	75	380	150	31.0
E 23 06 2	23	6	307	105	26	80	340	160	26.0
E 23 08 2		8	410	105	26	80	450	160	45.0
E 26 05 2	26	5	290	120	30	90	320	180	26.0
E 26 07 2		7	406	120	30	90	450	180	52.0
E 30 06 2	30	6	401	135	35	105	450	205	60.0
E 30 08 2		8	535	135	35	105	590	205	100.0
E 36 06 2	36	6	481	160	40	125	540	245	99.0
E 36 08 2		8	642	160	40	125	700	245	170.0
E 39 05 2	39	5	434	175	45	135	500	270	95.0
E 39 07 2		7	608	175	45	135	670	270	168.0
E 42 06 2	42	6	561	190	50	145	630	290	160.0
E 42 08 2		8	749	190	50	145	825	290	275.0

\*L : L'alésage et le rainurage peuvent être réalisés à la demande.

Toutes autres dimensions d'étoiles peuvent être étudiées et réalisées sur demande.

**Matériau :** En acier à très haute tenue à l'usure. Dureté mini 320 HB

\*L : Boring and grooving may be carried out on request.

All other star dimensions may be designed and manufactured on request.

**Material :** Very high wearing-resistant steel. Mini hardness 320 HB.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

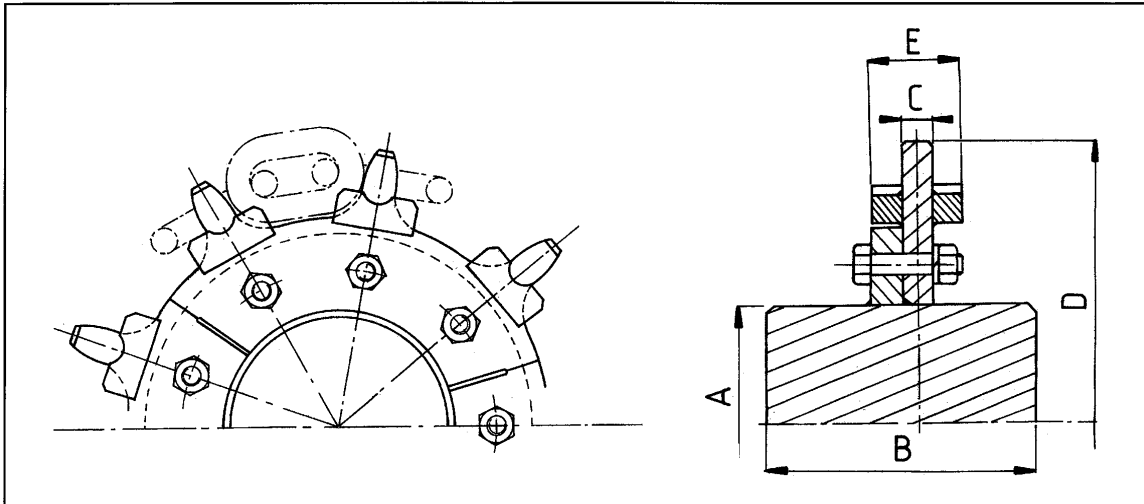
# ROUES DENTÉES A SEGMENTS DEMONTABLES TOOTHED WHEELS WITH REMOVABLE SEGMENTS

## APPLICATION :

Ces roues à denture démontable sont plus particulièrement destinées pour des élévateurs à godet ou des installations de convoyage à vitesse élevée ( $\geq 1,2$  m/s).

## APPLICATION :

These wheels with removable teeth are specially intended for bucket elevators and for high-speed conveying equipment ( $\geq 1,2$  m/s).



Référence	Pour chaîne For chain	Nb de dents Nb of teeth	D Diamètre ext. Outside diameter mm	A mm	B mm	C mm	E mm	Poids Weight Kg
T 29014 08	14 X 49	8	280	90	110	18	48	15
T 29014 09		9	310	100	110	18	48	19
T 29014 10		10	350	115	110	18	48	24
T 29014 16		16	530	170	110	18	48	65
T 29016 08	16 X 56	8	315	100	120	20	50	21
T 29016 09		9	350	115	120	20	50	27
T 29016 10		10	385	130	120	20	50	34
T 29016 16		16	605	180	120	20	70	87
T 29018 08	18 X 63	8	350	115	140	20	70	28
T 29018 09		9	390	130	140	20	70	36
T 29018 10		10	435	145	140	20	70	47
T 29018 16		16	670	220	140	20	70	123
T 29019 08	19 X 75	8	370	120	150	20	70	36
T 29019 09		9	410	130	150	20	70	47
T 29019 10		10	460	150	150	20	70	60
T 29019 16		16	710	230	150	20	70	163
T 29020 08	20 X 70	8	400	120	160	25	65	40
T 29020 09		9	435	140	160	25	65	53
T 29020 10		10	485	160	160	25	65	69
T 29020 16		16	755	250	160	25	65	186
T 29022 08	22 X 77	8	430	140	170	25	85	53
T 29022 09		9	470	160	170	25	85	67
T 29022 10		10	530	170	170	25	85	84
T 29022 16		16	830	270	170	25	85	29

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

# ROUES DENTEES A SEGMENTS DEMONTABLES TOOTHED WHEELS WITH REMOVABLE SEGMENTS

## DAVAINÉ

Référence	Pour chaîne For chain	Nb de dents Nb of teeth	D Diamètre ext. Outside diameter mm	A mm	B mm	C mm	E mm	Poids Weight Kg
T 2902 308	23 X 80	8	440	140	180	30	90	63
T 2902 309		9	480	160	180	30	90	81
T 2902 310		10	550	180	180	30	90	100
T 2902 316		16	860	280	180	30	90	251
T 2902 608	26 X 91	8	500	160	200	30	90	85
T 2902 609		9	560	185	200	30	90	110
T 2902 610		10	620	200	200	30	90	133
T 2902 616		16	975	325	200	30	90	443
T 2902 6108	26 X 100	8	545	180	200	30	90	104
T 2902 6109		9	610	200	200	30	90	131
T 2902 6110		10	678	225	200	30	90	165
T 2902 6116		16	1063	355	200	30	90	419
T 2903 008	30 X 105	8	582	190	240	35	95	137
T 2903 009		9	645	215	240	35	95	179
T 2903 010		10	717	240	240	35	95	212
T 2903 016		16	1125	375	240	35	95	462

D'autres dimensions sont également possibles sur demande. *Other dimensions may also be manufactured on request.*

### Matière :

- Denture : acier à très haute tenue à l'usure.
- Corps : acier au carbone.

### Material :

- Segments : very high wear-resistant steel.
- Body : carbon steel.

## DAVAINÉ CHAINES

## DAVAINÉ CHAINES

## DAVAINÉ CHAINES

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

*Dimensions for information only.*



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

### DVT 290

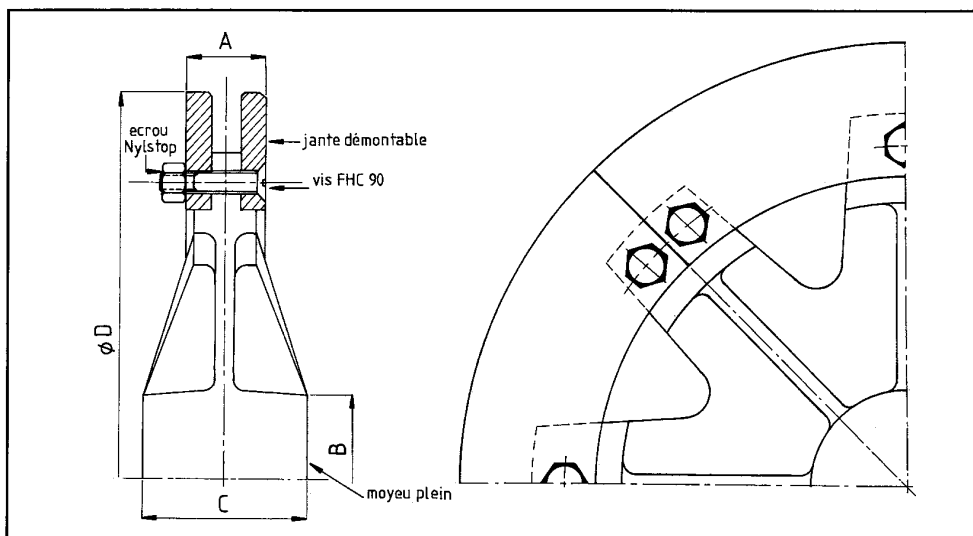
# ROUE LISSE A SEGMENTS DEMONTABLES SMOOTH WHEEL WITH REMOVABLE SEGMENTS

## APPLICATION :

Ces roues lisses à segments démontables conviennent pour des élévateurs à godet ou des installations de convoyage à vitesse lente (< à 1,2 m/s).

## APPLICATION :

These smooth wheels with removable segments are adapted for bucket elevators or low-speed conveying equipment (< 1,2 m/s).



Référence	Pour chaîne For chain	D Diamètre ext. Outside diameter mm	Nb de segments Nb of segments mm	A mm	B mm	C mm	Poids Weight ≅ Kg
PJD 50 013	13 / 14	500	2 X 2	49	140	115	52
PJD 50 016	16	500	2 X 2	59	140	115	53
PJD 56 016		560	2 X 2	59	140	115	95
PJD 65 016		650	2 X 2	59	200	135	125
PJD 75 016		750	2 X 2	59	200	135	180
PJD 56 018	18	560	2 X 2	62	140	115	100
PJD 65 018		650	2 X 2	62	200	135	130
PJD 70 018		700	2 X 2	62	200	135	150
PJD 75 018		750	2 X 2	62	200	135	190
PJD 65 020	20	650	2 X 2	64	200	135	130
PJD 70 020		700	2 X 2	64	200	135	150
PJD 75 020		750	2 X 2	64	200	135	190
PJD 70 022	22 / 23	700	2 X 2	66	200	135	210
PJD 75 022		750	2 X 2	66	200	135	250
PJD 90 022		900	2 X 4	66	240	145	335
PJD 80 026	26	800	2 X 4	80	200	135	260
PJD 90 026		900	2 X 4	80	240	145	345
PJD 90 030	30	900	2 X 4	95	240	200	355
PJD 110 030		1100	2 X 4	95	320	240	445
PJD 110 036	36	1100	2 X 4	112	320	240	515
PJD 130 036		1300	2 X 4	112	360	270	735
PJD 130 039	39 / 42	1300	2 X 4	130	360	270	750
PJD 150 039		1500	2 X 4	130	400	300	900

D'autres dimensions sont également possibles sur demande.

### Matière :

- Segments : acier à très haute tenue à l'usure.
- Corps : acier au carbone.

Other dimensions may also be manufactured on request.

### Material :

- Segments : very high wear-resistant steel.
- Body : carbon steel.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

# POULIE CRANTEE A JANTE DEMONTABLE TOOTHED PULLEY WITH REMOVABLE RIM

## APPLICATION :

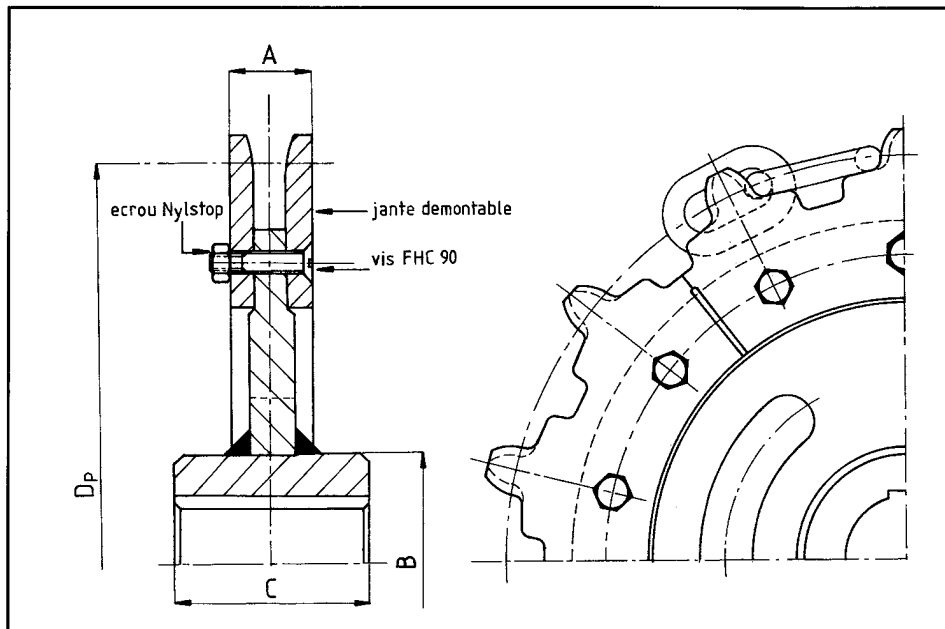
Cette poulie crantée à jante démontable convient pour l'entraînement d'installation de manutention continue de type convoyeur, transporteur et surtout d'élévateur à godets à grande vitesse ( $V \geq 1,2$  m/s).

Elle a été étudiée principalement pour les chaînes DVT 140. Toutefois nous pouvons réaliser cette poulie pour d'autres types de chaînes suivant DVT 130 - DVT 140 - DVT 150 - DVT 160 - DVT 170.

## APPLICATION :

This toothed pulley with removable rim is intended for driving of continuous handling equipments, like conveyors and especially highspeed bucket elevators ( $V \geq 1,2$  m/s).

It was mainly designed for chains DVT 140. However we can manufacture this pulley for other types of chains according to DVT 130 - DVT 140 - DVT 150 - DVT 160 - DVT 170.



Référence	Ø de la chaîne Chain Ø mm	DP Ø primitif Pitch line Ø mm	Nb de dents NB of teeth	A mm	B mm	C mm	Poids Weight Kg
T 31 013	13	406	14	45	100	80	40
T 31 014	14	437	14	50	105	85	44
T 31 016	16	428	12	55	120	100	52
T 31 018	18	481	12	60	140	110	60
T 31 020	20	535	12	70	150	120	78
T 31 022	22	588	12	80	170	135	87
T 31 023	23	615	12	80	170	135	109
T 31 026	26	695	12	90	200	160	142
T 31 030	30	802	12	105	230	180	220
T 31 036	36	963	12	125	275	220	410
T 31 039	39	1043	12	135	300	240	590
T 31 042	42	1123	12	145	320	260	670

L'alésage et le rainurage peuvent être usinés sur demande.  
Les jantes démontables facilitent la maintenance.

### Matière :

- Jante : acier à très haute tenue à l'usure.
- Corps et moyeu : acier au carbone.

Boring grooving may be machined on request.  
The removable rims make maintenance easier.

### Material :

- Rim : very high wearing-resistant steel.
- Body and hub : carbon steel.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

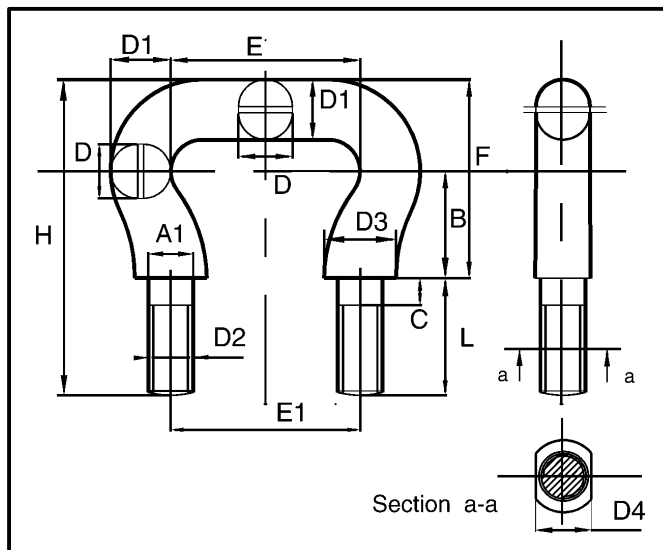
# ETRIERS RENFORCES SERIES DAVAINÉ DAVAINE REINFORCED STIRRUPS

## APPLICATION :

Cet étrier permet de raccorder les tronçons de chaînes sur le godet d'un élévateur.

## APPLICATION :

This stirrup enables the connecting of sections of chains on an elevator bucket.



REFERENCE	C1	A 1	D	D 2	E	E 1	D 1	D 3	D 4	B	F	C	L	H	Poids
Stirrup reference	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
ET 10 35 01	10 x 35	10	10	M 10	35	30	10	16	12	22.5	42	4	32	74	0.155
ET 12 42 01	12 x 42	12	12	M 12	42	36	14	18	15	23.6	46	5	34	80	0.25
ET 14 49 01	14 x 49	14	14	M 14	49	40	17	22	18	28.2	55	5	40	95	0.35
ET 16 56 01	16 x 56	16	16	M 16	56	52	19	26	21	32.8	63	5	42	105	0.52
ET 18 63 01	18 x 63	18	18	M 18	63	55	22	29	24	34.4	69	5	50	119	0.75
ET 20 70 01	20 x 70	20	20	M 20	70	58	24	32	26	38	76	5	54	130	1.01
ET 22 77 01	22 x 77	22	22	M 22	77	68	26	35	29	39	80	6	56	136	1.27
ET 24 84 01	24 x 84	24	24	M 24	84	74	28	38	31	45.2	90	6	62	152	1.5
*ET 10 30	9,5 x 24 et 10 x 30	8	10	M 8	30	30	10	12.5	11	18	34	4	23	57	0.105
ET 12 36	12 x 36	12	12	M 12	36	36	12	17	14	25.2	45	7	35	80	0.19

\* ET 10 30 fourni uniquement avec contre plaque  
ET 10 30 et ET 12 36 : Etriers pour chaînes à mailles courtes.

C1 : Dimensions suivant DVT 130 - DVT 140 et DVT 150  
pour roues lisses et dentées.

\* ET 10 30 always delivered with counter plate  
ET 10 30 et ET 12 36 : Stirrups used with short link chains.

C1 : Dimensions as per DVT 130 - DVT 140 and DVT 150  
for smooth and toothed wheels.

Livrable avec contreplaqué et écrous sur demande.

**Matière :** Acier allié au Chrome Molybdène .

**Traitement thermique :**

- Trempé dans la masse pour fonctionner avec les chaînes type DVHR B - DV Super HR B - DVHR C - DV Super HR C.
- Trempé dans la masse plus durcissement superficiel dans les arrondis pour fonctionner avec les chaînes type DVHR cimenté 5 et cimenté 10 - DV Super HR cimenté 5 et cimenté 10.

**Nuance :** C 45 uniquement sur demande.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

May be delivered with a counterplate and bolts on request.

**Material :** Chromium Molybdenum alloyed steel.

**Heat treatment :**

- Full quenched with the chains type DV HR B, DV Super HR B, DV HR C, DV Super HR C.
- Full quenched with a surface treatment in the bended curves with the DV HR-type case hardened 5 and case hardened 10 chains, DV Super HR-type case hardened 5 and case hardened 10 chains.

**Material :** C 45 only on request.

Dimensions for information only.



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

DVT 320-a



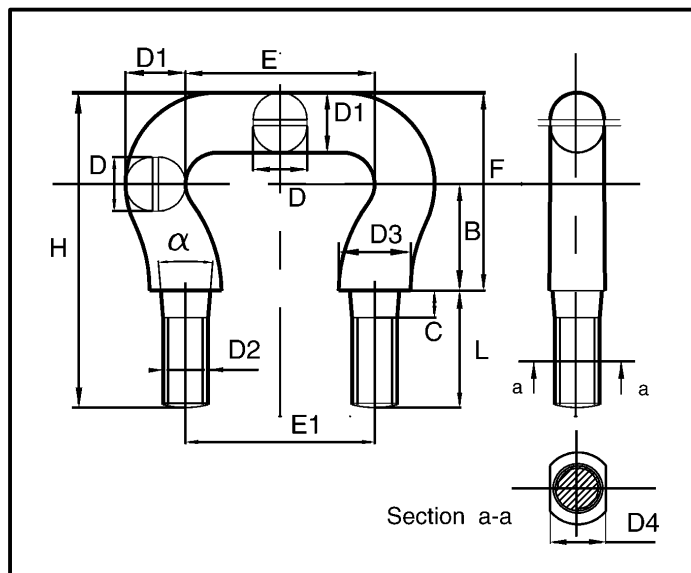
# ETRIERS RENFORCES SERIES DAVAINÉ DAVAINE REINFORCED STIRRUPS

**APPLICATION :**

Cet étrier permet de raccorder les tronçons de chaînes sur le godet d'une élévateur. Les dimensions générales sont identiques à celles des pièces DVT 320 a Les embases coniques diminuent considérablement les risques d'apparition de desserrage en service et les ruptures de fatigue consécutives.

**APPLICATION :**

This stirrup enables the connecting of sections of chains on an elevator bucket. General dimensions are the same as DVT 320 a. In use ,the tapered collars highly decrease the risks of releasing and the resulting fatigue failures.



REFERENCE	C1 Pour chaîne For chain	D	D 2	E	E 1	D 1	D 3	D 4	B	F	C	L	H	Poids weight t kg
Stirrup reference	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
ETC 16 56 01	16 x 56	16	M 16	56	52	19	26	21	32.8	63	14	42	105	0.52
ETC 18 63 01	18 x 63	18	M 18	63	55	22	29	24	34.4	69	20	50	119	0.75
ETC 20 70 01	20 x 70	20	M 20	70	58	24	32	26	38	76	20	54	130	1.01
ETC 22 77 01	22 x 77	22	M 22	77	68	26	35	29	39	80	20	56	136	1.27
ETC 24 84 01	24 x 84	24	M 24	84	74	28	38	31	45.2	90	20	62	152	1.5

C1 : DVT 130 - DVT 140 et DVT 150 pour roues lisses et dentées.

C1 : DVT 130 - DVT 140 and DVT 150 for smooth and toothed wheels.

**DAVAINE  
CHAINES**

Il est particulièrement recommandé de commander les étriers DVT 320 b avec contre plaque et écrous

It is strongly recommended to order stirrups DVT 320 b with counter plate and bolts.

Matières et traitements thermiques: Identiques à ceux des étriers DVT 320 a

Material and heat treatments :Same as for DVT 320 a pieces

**DAVAINE  
CHAINES**

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 320-b**

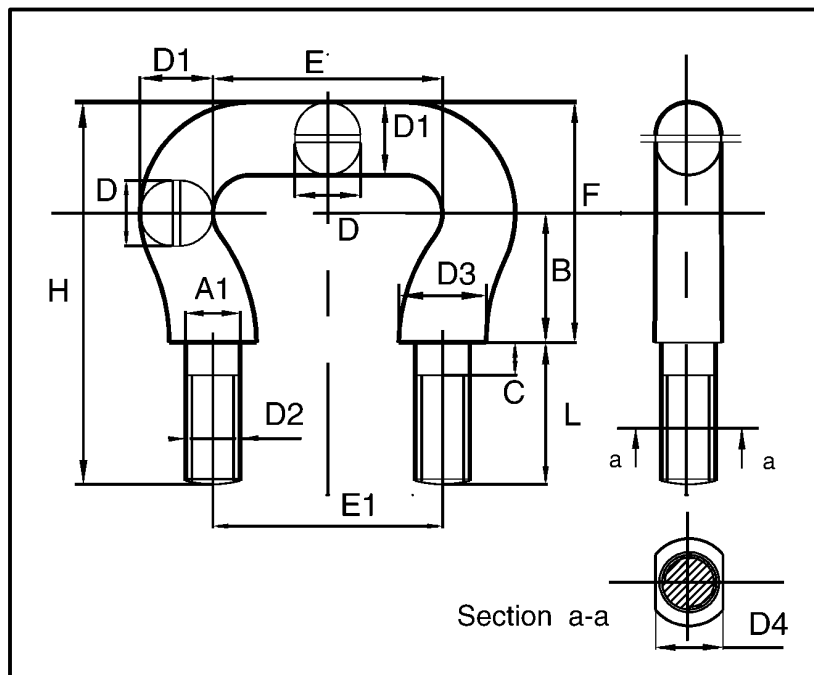
# ETRIERS RENFORCES SERIES DAVAINÉ DAVAINE REINFORCED STIRRUPS

## APPLICATION :

Cet étrier permet de raccorder les tronçons de chaînes sur le godet d'un élévateur.

## APPLICATION :

This stirrup enables the connecting of sections of chains on an elevator bucket.



REFERENCE Stirrup reference	C1 Pour chaîne For chain mm	A1 mm	D mm	D2 mm	E mm	E1 mm	D1 mm	D3 mm	D4 mm	B mm	F mm	C mm	L mm	H mm	Poids Weight kg
ET 30 105 3	30 x 105	26	30	M 24	105	105	34	42	31	59.5	111	14	66	177	2.5
ET 36 126 3	36 x 126	32	36	M 30	126	126	40	48	37	71	132	18	78	210	4.3
ET 42 147 3	42 x 147	32	42	M 30	147	147	46	56	42	81	151	18	78	229	5.9
ET 16 56 5	16 x 56	16	16	M 16	56	52	19	26	21	33	63.2	10	36	99.2	0.6
ET 22 77 5	22 x 77	24	22	M 22	77	68	24	36	30	56	93.4	13	46	139.4	1.3
ET 30 105 5	30 x 105	28	30	M 24	105	105	28	40	38	75	123	18	55	178	2.9

Livrable avec contreplaque et écrous sur demande.

**Matière :** Acier allié au Chrome Molybdène .

**Traitement thermique :**

- Trempé dans la masse pour fonctionner avec les chaînes type DVHR B - DV Super HR B - DVHR C - DV Super HR C.
- Trempé dans la masse plus drucissement superficiel dans les arrondis pour fonctionner avec les chaînes type DVHR cimenté 5 et cimenté 10 - DV Super HR cimenté 5 et cimenté 10.

**Nuance :** C 45 uniquement sur demande.

May be delivered with a counterplate and bolts on request.

**Material :** Chromium Molybdenum alloyed steel.

**Heat treatment :**

- Full quenched with the chains type DV HR B, DV Super HR B, DV HR C, DV Super HR C.
- Full quenched with a surface treatment in the bended curves with the DV HR-type case hardened 5 and case hardened 10 chains, DV Super HR-type case hardened 5 and case hardened 10 chains.

**Material :** C 45 only on request.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

**DAVAINE  
CHAINES**

230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 330-a**

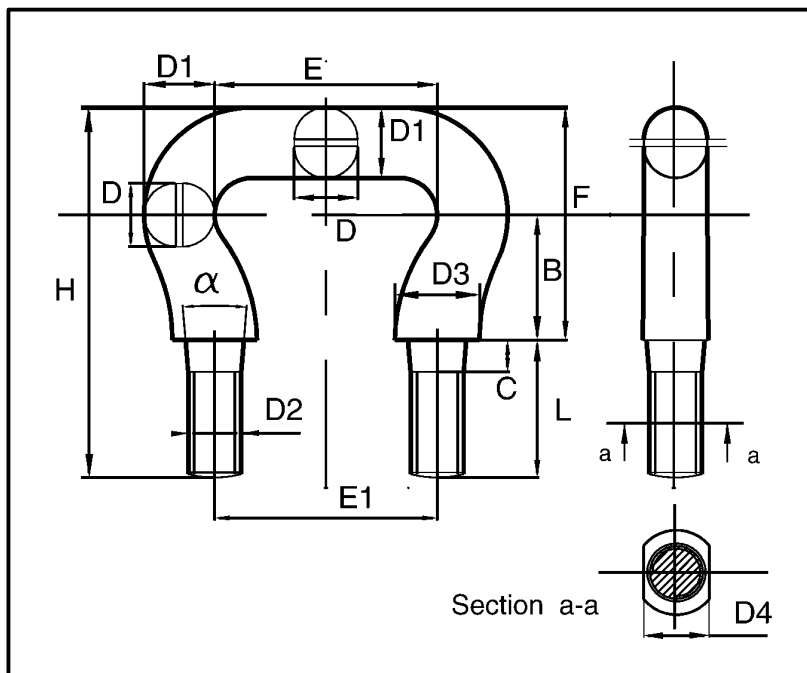
# ETRIERS RENFORCES SERIES DAVAINÉ DAVAINE REINFORCED STIRRUPS

### APPLICATION :

Cet étrier permet de raccorder les tronçons de chaînes sur le godet d'une éléateur. Les dimensions générales sont identiques à celles des pièces DVT 330 a. Les embases coniques diminuent considérablement les risques d'apparition de desserrage en service et les ruptures de fatigue consécutives.

### APPLICATION :

This stirrup enables the connecting of sections of chains on an elevator bucket. General dimensions are the same as DVT 330-a. In use, the tapered collars highly decrease the risks of releasing and the resulting fatigue failures.



REFERENCE	C1 Pour chaîne For chain mm	D mm	D 2 mm	E mm	E 1 mm	D 1 mm	D 3 mm	D 4 mm	B mm	F mm	C mm	L mm	H mm	Poids Weight kg
ETC 30 105 3	30 x 105	30	M 24	105	105	34	42	31	59.5	111	20	66	177	2.5
ETC 36 126 3	36 x 126	36	M 30	126	126	40	48	37	71	132	20	78	210	4.3
ETC 42 147 3	42 x 147	42	M 30	147	147	46	56	42	81	151	20	78	229	5.9
ETC 16 56 5	16 x 56	16	M 16	56	52	19	26	21	33	63.2	10	36	99.2	0.6
ETC 22 77 5	22 x 77	22	M 22	77	68	24	36	30	56	93.4	12	46	139.4	1.3
ETC 30 105 5	30 x 105	30	M 24	105	105	28	40	38	75	123	20	55	178	2.9

## DAVAINE

Il est particulièrement recommandé de commander les étriers DVT 330 b avec contre plaque et écrous

It is strongly recommended to order stirrups DVT 330 b with counter plate and bolts.

Matières et traitements thermiques: Identiques à ceux des étriers DVT 330 a

Material and heat treatments :Same as for DVT 330 a pieces

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

**DAVAINE CHAINES**

230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 330-b**

# ETRIERS SPECIAUX SPECIAL STIRRUPS

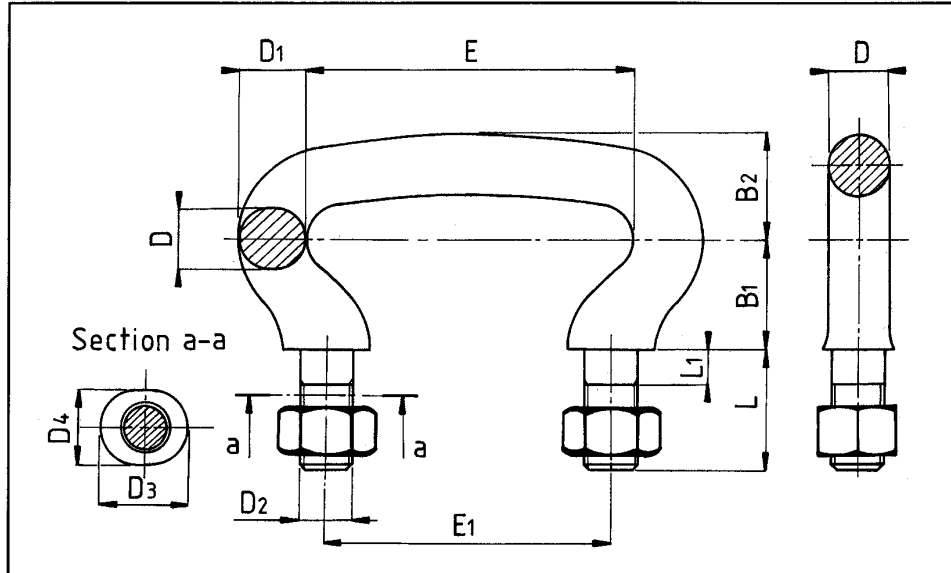
## APPLICATION :

Cet étrier permet de raccorder les tronçons de chaînes sur le godet d'un élévateur.

## APPLICATION :

This stirrup enables the connecting of sections of chains on an elevator bucket.

# CHAINES



Référence	Pour chaîne For chain C <sub>1</sub> mm	D mm	E mm	E <sub>1</sub> mm	D <sub>1</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	D <sub>3</sub> mm	D <sub>4</sub> mm	B <sub>1</sub> mm	B <sub>2</sub> mm	L mm	L <sub>1</sub> mm	Poids Weight Kg
40 42 181	13	15	75	65	15	M 12	18	16	25	25	30	10	0.30
30 28 609	20	22	120	100	25	M 20	30	24	40	38	45	15	1.05
30 28 611	26	28	150	130	31	M 24	40	32	50	48	55	17	2.06
30 28 612	30	34	180	150	37	M 30	45	40	60	59	70	20	3.72
30 28 613	36	40	220	180	45	M 30	55	45	70	74	70	20	5.88
30 28 615	39	45	240	200	50	M 36	60	50	80	85	75	20	8.70
30 28 618	42	48	250	210	54	M 36	63	63	85	91	80	20	10.10

C<sub>1</sub> : DVT 130 - DVT 140 et DVT 150 pour roues lisses.

C<sub>1</sub> : DVT 130 - DVT 140 and DVT 150 for smooth wheels.

Livrable avec éclisse sur demande.

**Matière** : Acier allié au Nickel-Chrome 35 NC 6.

Soit trempé dans la masse pour fonctionner avec les chaînes type DVHR B - DV Super HR B - DVHR C - DV Super HR C.  
Soit trempé dans la masse plus traitement superficiel dans les arrondis pour fonctionner avec les chaînes type DVHR cémenté 5 et cémenté 10 - DV Super HR cémenté 5 et cémenté 10.

**Nuance** : C 45 uniquement sur demande.

# DAVAINES

May be delivered with a fishplate on request.

**Material** : Nickel-Chromium alloyed steel 35 NC 6.

Either quenched as a whole to work with the chain type DV HR B, DV Super HR B, DV HR C, DV Super HR C, or quenched as a whole with a following heat treatment at the bends, to work with the DV HR-type case hardened 5 and case hardened 10 chains, DV Super HR-type case hardened 5 and case hardened 10 chains.

**Material** : C 45 only on request.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

# DAVAINES CHAINES

230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES - France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 - EMAIL : contact@davaine.com

# DVT 335

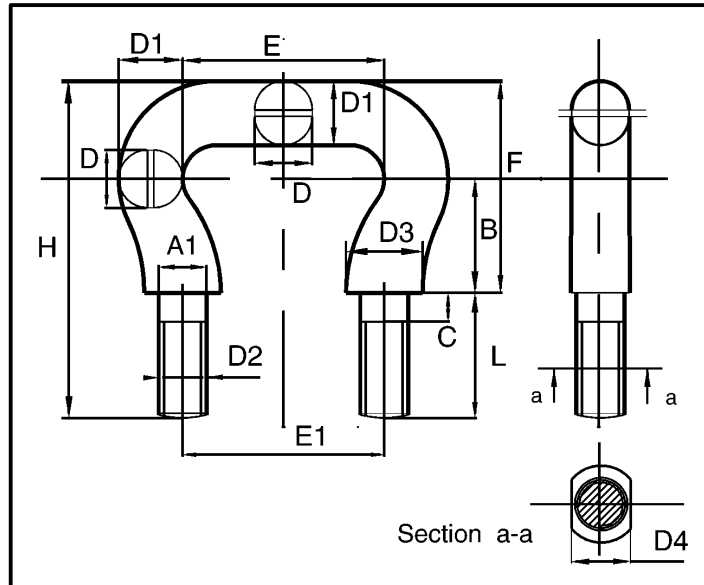
# ETRIERS SERIE DIN 745 STIRRUP DIN 745

**APPLICATION :**

Cet étrier permet de raccorder les tronçons de chaînes sur le godet d'un élévateur.

**APPLICATION :**

This stirrup enables the connecting of sections of chains on an elevator bucket.



REFERENCE	Pour chaîne For chain		A 1	D	D 2	E	E 1	D 1	D 3	D 4	B	F	C	L	H	Poids Weight kg
	C <sub>1</sub> mm	C <sub>2</sub> mm														
ET 11 45 02	10	12 - 13	10	11.5	M 10	45	45	14	15	12.5	20	40	5	25	65	0.2
ET 16 56 02	12-13-14	16	12	15	M 12	56	56	18	19	16.5	25	50	6	32	82	0.35
ET 18 63 02	16	18	16	18	M 16	63	63	21	23	20	30	60	8	40	100	0.6
ET 20 70 02	18	20	20	20	M 20	70	70	23	28	23	34	68	8	45	113	0.9
ET 23 80 02	20 - 22	23	20	23	M 20	80	80	26	31	25	37	74	8	45	119	1.13
ET 26 91 02	23 - 24	26	24	26	M 24	91	91	29	34	29	43	86	8	55	141	1.7
ET 30 10 52	26 - 28	30	24	30	M 24	105	105	34	38	31	50	100	8	55	155	2.3
ET 36 12 62	30 - 33	36	30	36	M 30	126	126	40	44	37	59	118	8	70	188	4
ET 42 14 72	36 - 39	42	30	42	M 30	147	147	46	50	42	68	136	8	70	206	5.65

C1 : DVT 130 - DVT 140 et DVT 150 pour roues lisses.

C1 : DVT 130 - DVT 140 and DVT 150 for smooth wheels.

C2 : DVT 130 - DVT 140 et DVT 150 pour roues dentées.

C2 : DVT 130 - DVT 140 and DVT 150 for toothed wheels.

Livrable avec contreplaque et écrous sur demande.

May be delivered with a counterplate and bolts on request.

**Matière :** Acier allié au Chrome Molybdène .

**Material :** Chromium Molybdenum alloyed steel.

**Traitement thermique :**

**Heat treatment :**

- Trempe dans la masse pour fonctionner avec les chaînes type DVHR B - DV Super HR B - DVHR C - DV Super HR C.
- Trempe dans la masse plus durcissement superficiel dans les arrondis pour fonctionner avec les chaînes type DVHR cémenté 5 et cémenté 10 - DV Super HR cémenté 5 et cémenté 10.

Full quenched with the chains type DV HR B, DV Super HR B, DV HR C, DV Super HR C.

Full quenched with a surface treatment in the bended curves with the DV HR-type case hardened 5 and case hardened 10 chains, DV Super HR-type case hardened 5 and case hardened 10 chains.

**Nuance :** C 45 uniquement sur demande.

**Material :** C 45 only on request.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 340-a**

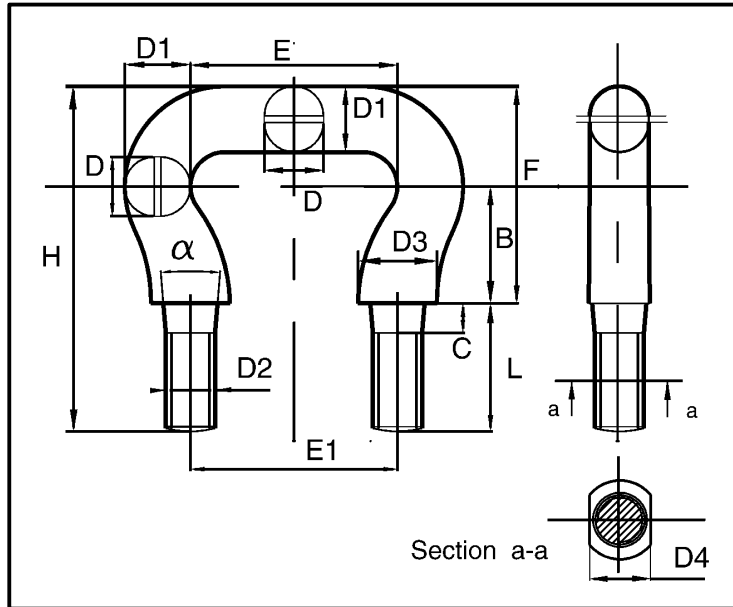
# ETRIERS SERIE DIN 745 STIRRUP DIN 745

**APPLICATION :**

Cet étrier permet de raccorder les tronçons de chaînes sur le godet d'une éléateur. Les dimensions générales sont identiques à celles des pièces DVT 340 a. En service, les embases coniques diminuent considérablement les risques d'apparition de desserrage et les ruptures de fatigue consécutives.

**APPLICATION :**

This stirrup enables the connecting of parts of chains on an elevator bucket. General dimensions are the same as DVT 340 a. In use, the tapered collars highly decrease the risks of releasing and the resulting fatigue failures.



REFERENCE	Pour chaîne For chain		D	D2	E	E1	D1	D3	D4	B	F	C	L	H	Poids Weight kg
	C1	C2													
Stirrup reference	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
ETC 18 63 02	16	18	18	M 16	63	63	21	23	20	30	60	10	40	100	0.6
ETC 20 70 02	18	20	20	M 20	70	70	23	28	23	34	68	10	45	113	0.9
ETC 23 80 02	20 - 22	23	23	M 20	80	80	26	31	25	37	74	10	45	119	1.13
ETC 26 91 02	23 - 24	26	26	M 24	91	91	29	34	29	43	86	12	55	141	1.7
ETC 30 10 52	26 - 28	30	30	M 24	105	105	34	38	31	50	100	12	55	155	2.3
ETC 36 12 62	30 - 33	36	36	M 30	126	126	40	44	37	59	118	15	70	188	4
ETC 42 14 72	36 - 39	42	42	M 30	147	147	46	50	42	68	136	15	70	206	5.65

C1 : DVT 130 - DVT 140 et DVT 150 pour roues lisses.

C1 : DVT 130 - DVT 140 and DVT 150 for smooth wheels.

C2 : DVT 130 - DVT 140 et DVT 150 pour roues dentées.

C2 : DVT 130 - DVT 140 and DVT 150 for toothed wheels.

# DAVAINE CHAINES

Il est particulièrement recommandé de commander les étriers DVT 340 b avec contre plaque et écrous

It is strongly recommended to purchase stirrups DVT 340 b with counter plate and bolts.

Matières et traitements thermiques: Identiques à ceux des étriers DVT 340 a

Material and heat treatments : Same as for DVT 340 a pieces

# DAVAINE CHAINES

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.



230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES – France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 – EMAIL : contact@davaine.com

## DVT 340-b

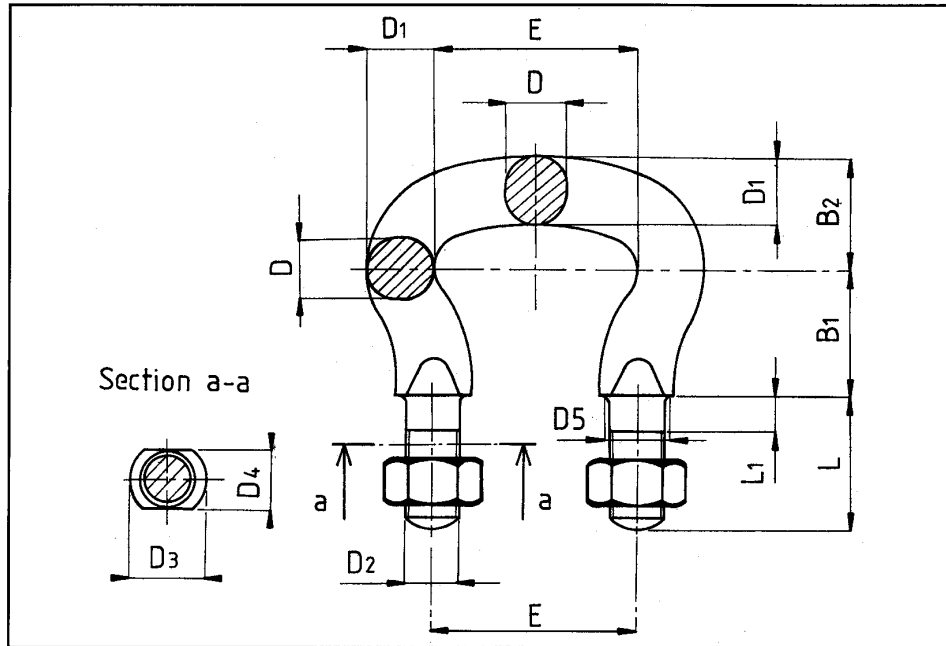
# ETRIER SERIE DIN 5699 STIRRUP DIN 5699

## APPLICATION :

Cet étrier permet de raccorder les tronçons de chaînes sur le godet d'un élévateur.

## APPLICATION :

This stirrup enables the connecting of sections of chains on an elevator bucket.



Référence	Pour chaîne For chain		D mm	E mm	D <sub>1</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	D <sub>3</sub> mm	D <sub>4</sub> mm	D <sub>5</sub> mm	B <sub>1</sub> mm	B <sub>2</sub> mm	L mm	L <sub>1</sub> mm	Poids Weight ≙ Kg
	C <sub>1</sub> mm	C <sub>2</sub> mm												
ET 10 35 09	-	10	10	35	12	M10	13	11	12	23	20	25	8	0.14
ET 13 45 09	10	13	13	45	15	M12	17	13	14	28	25	30	8	0.26
ET 16 56 09	13	16	16	56	18	M14	19	17	16	34	30	35	10	0.34
ET 18 63 09	16	18	18	63	21	M16	23	20	18	37	34	40	10	0.60
ET 20 70 09	18	20	20	70	23	M20	28	23	22	42	38	45	12	0.87
ET 23 80 09	20	23	23	80	26	M20	31	25	22	47	42	45	12	1.12
ET 26 91 09	23	26	26	91	29	M24	34	29	26	52	47	55	14	1.86
ET 30 10 59	26	30	30	105	34	M24	38	31	26	60	54	55	14	2.56
ET 36 12 69	30	36	36	126	40	M30	44	37	32	71	63	65	18	4.40
ET 39 13 69	33 - 36	39	39	136	44	M36	50	42	38	76	70	75	22	6.30
ET 42 14 79	36 - 39	42	42	147	47	M36	50	42	38	81	76	75	22	7.30

C<sub>1</sub> : DVT 130 - DVT 140 et DVT 150 pour roues lisses.

C<sub>2</sub> : DVT 130 - DVT 140 et DVT 150 pour roues dentées.

C<sub>1</sub> : DVT 130 - DVT 140 and DVT 150 for smooth wheels.

C<sub>2</sub> : DVT 130 - DVT 140 and DVT 150 for toothed wheels.

Livrable avec éclisse sur demande.

**Matière** : Acier allié au Nickel-Chrome 35 NC 6.

Soit trempé dans la masse pour fonctionner avec les chaînes type DVHR B - DV Super HR B - DVHR C - DV Super HR C.

Soit trempé dans la masse plus traitement superficiel dans les arrondis pour fonctionner avec les chaînes type DVHR cémenté 5 et cémenté 10 - DV Super HR cémenté 5 et cémenté 10.

**Nuance** : C 45 uniquement sur demande.

May be delivered with a fishplate on request.

**Material** : Nickel-Chromium alloyed steel 35 NC 6.

Either quenched as a whole to work with the chain type DV HR B, DV Super HR B, DV HR C, DV Super HR C, or quenched as a whole with a surface treatment at the bends, to work with the DV HR-type case hardened 5 and case hardened 10 chains, DV Super HR-type case hardened 5 and case hardened 10 chains.

**Material** : C 45 only on request.

Les cotes sont données à titre indicatif sans aucun engagement de notre part.

Dimensions for information only.

**DAVAINÉ  
CHAINES**

230, AVENUE DESANDROUINS - 59300 VALENCIENNES - France  
TEL : (33) 03 27 19 32 60 - FAX (33) 03 27 19 32 61 - EMAIL : contact@davaine.com

**DVT 350**